

Béné Inox est spécialiste de l'inox depuis plus de 40 ans. A l'origine fabricant d'appareils chaudronnés, Béné Inox a construit son offre autour des besoins de ses clients. C'est avant tout l'écoute et l'accompagnement qui permettent de proposer une offre cohérente et dédiée au process fluide. C'est en 2006, lors du rachat de l'entreprise SGRM (conception et montage de vannes agroalimentaires) que Béné Inox intègre le savoir-faire du montage dans la société. Epaulé par la cellule technique, le département de montage de vannes se fait sur place, dans les locaux à Saint-Priest. Frédéric, mécanicien monteur depuis plus de 15 ans chez Béné Inox nous parle de son expérience :



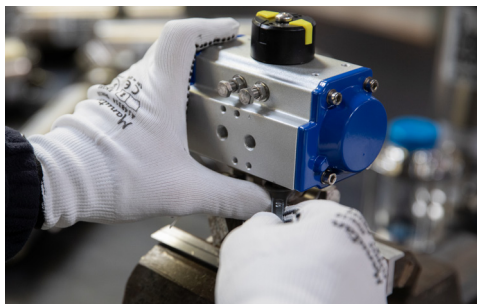
AU QUOTIDIEN

« L'avantage que nous avons dans ce métier est que nous devons gérer la chaîne complète du montage : nos réceptions de pièces détachées, le suivi des stocks et l'alerte auprès du service achat, le montage de vannes manuelles et motorisées. Cela rend nos journées bien remplies et plutôt diversifiées. » « En quinze ans, notre métier a beaucoup évolué bien sûr. La densité du travail au quotidien : nous sommes d'ailleurs maintenant deux à temps complet pour assumer les commandes des clients.



La complexité également, notre gamme s'est largement étoffée,

de nouvelles vannes sont apparues dans notre quotidien et autant de possibilité de personnalisations avec les différentes matières de joints, de poignées, de motorisations, d'ajouts optionnels comme les indicateurs de circulation ou les électrodistributeurs. » « Nous montons des vannes pour tous types d'industries : traitement de l'eau, chimique, agroalimentaire, et bien d'autres. C'est la force de notre large gamme, nous savons nous adapter aux besoins de nos clients. »



QUESTION RENDEMENT

« Au total, nous montons entre 400 et 500 vannes manuelles et plus de 100 vannes motorisées par

mois. Mais la répartition de la charge de travail est bien différente, c'est environ 50% de temps pour chaque activité. »

PROJETS HORS DU COMMUN

« Il y en a eu de nombreux ! Pour évoquer un projet récent, nous avons eu l'opportunité de monter des vannes papillon oreilles taraudées en DN300. Le poids des vannes et la mise en place de leurs motorisations ont été un joli challenge. » « Nous avons aussi eu en charge l'équipement complet d'une usine avec des vannes manuelles et motorisées. Nous avons pu proposer des vannes pour tous les process de la chaîne (process nettoyage, process agroalimentaire etc.) L'envergure du projet et sa technicité ont été une riche expérience. »



ET DEMAIN ?

« Nous sommes sur le point de recevoir de nombreux équipements pour le département montage qui vont venir faciliter notre quotidien et nous permettre d'être encore plus rapides et performants. Nous avons hâte de vivre cette évolution, ce qui nous permettra sans aucun doute de déclencher de nouveaux projets. »

Propos recueillis à Saint-Priest, le 20 septembre 2021

Plus d'informations :
www.bene-inox.com