

A NOUS RETOURNER

PAR FAX +33(0)4 78 90 69 59

PAR MAIL bene@bene-inox.com

Afin de faciliter le remplissage du questionnaire,
nous vous conseillons de le compléter par ordinateur

QUESTIONNAIRE DE DEFINITION PRODUIT		DOIGT DE GANT OU SONDE DE TEMPERATURE	
Société :		Coordonnées : 	
		Contact :	
Diamètre de canalisation Øc : Øc = mm			
☐ Doigt de gant			
1 - Type	Pression maxi : bar ☐ Mécano-soudé si pression < 25 bar ☐ Foré dans la masse		
2 - Longueur du doigt de gant	Longueur du doigt de gant (Lt) : U = Øc / 2 U = mm Lt = U + 40 Lt = mm		
3 - Diamètre du plongeur	☐ Plongeur Ø8 ☐ Plongeur Ø6 ☐ Autre sur demande :		
4 - Raccordement	Raccordement instrumentation (F1) :		
	☐ Fileté ☐ Taraudé ☐ Vis pointeau ☐ A souder		
	Raccordement process (F2) :		
	☐ G 1/2" M ☐ 1/2" NPT ☐ G 3/4" M ☐ 3/4" NPT		
☐ Sonde PT100			
1 - Plage de mesure	Plage de température : - °C (Plage comprise de -50°C à +250°C en standard)		
2 - Précision	☐ Classe A ☐ Classe B		
3 - Type de sortie	☐ 2 fils 4-20 mA (avec convertisseur numérique) ☐ 3 fils (PT100)		
4 - Type de montage	☐ Montage direct ☐ Montage avec doigt de gant intégré		
5 - Diamètre du plongeur	☐ Plongeur Ø8 (standard) ☐ Plongeur Ø6 ☐ Autre sur demande :		
6 - Type de sonde	☐ Sonde lisse ☐ Sonde à visser (G 1/2")		
7 - Raccord coulissant	☐ Avec raccord coulissant L = U + 40 mm + 30 mm L = mm		☐ Sans raccord coulissant L = U + 40 mm L = mm
	☐ Clamp ☐ Raccord tournant Gaz Taille du raccord : ☐ SMS ☐ Raccord tournant NPT (Ex : 1/2" NPT, DN 25 SMS...)		
8 - Matière de la tête de canne	☐ Aluminium ☐ Aluminium revêtement epoxy ☐ Inox		
9 - Longueur finale de la sonde	Longueur standard de la sonde Ls = mm		
10 - Commentaires et précisions éventuelles	Quantité =		Date
			Signature