

Vannes à membrane

Diaphragm valves

Modèle **58613** Vanne à membrane manuelle femelle / femelle Gaz - Inox 316L



Caractéristiques

Dimensions : DN15 à DN50 (1/2" à 2")

Raccordements : taraudage Gaz (BSP)

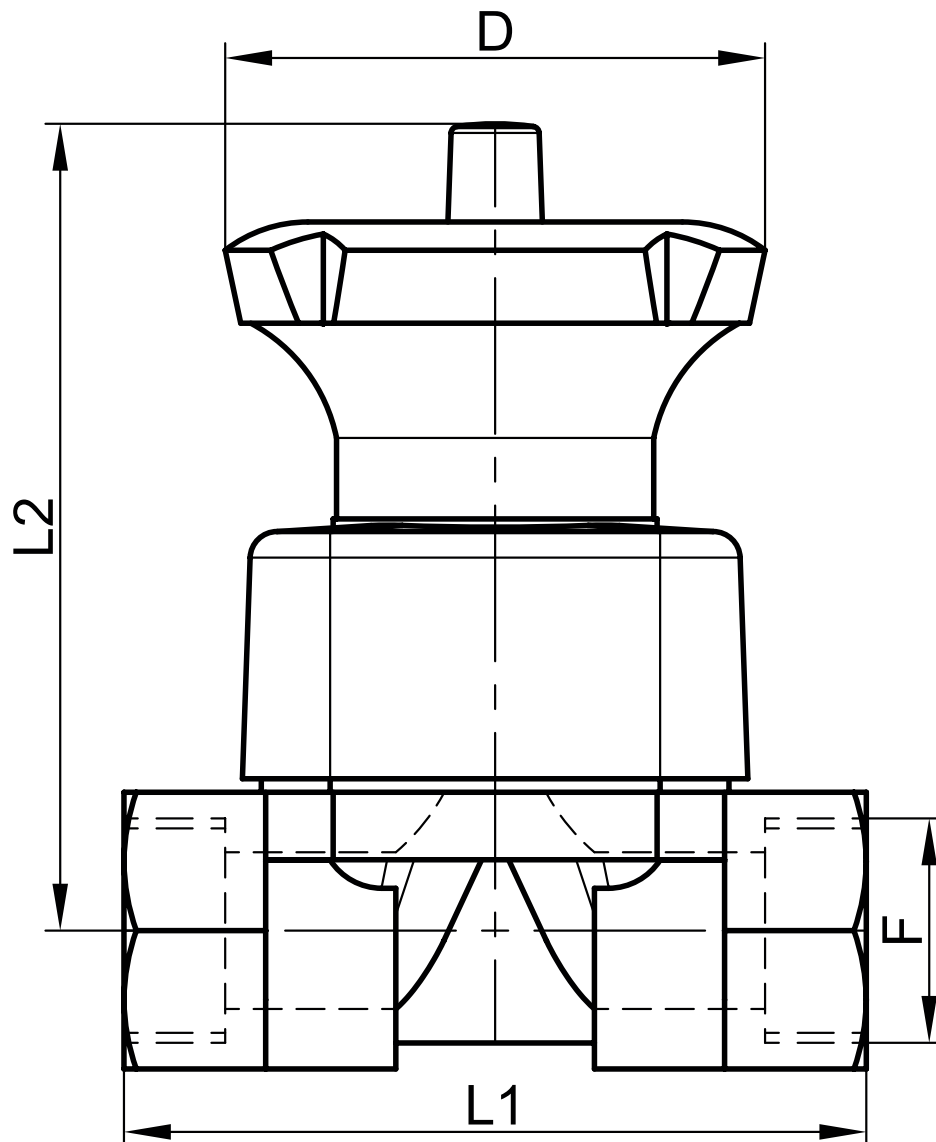
Pression : 0 - 6 bar - DN15

0 - 10 bar - DN20 à DN50

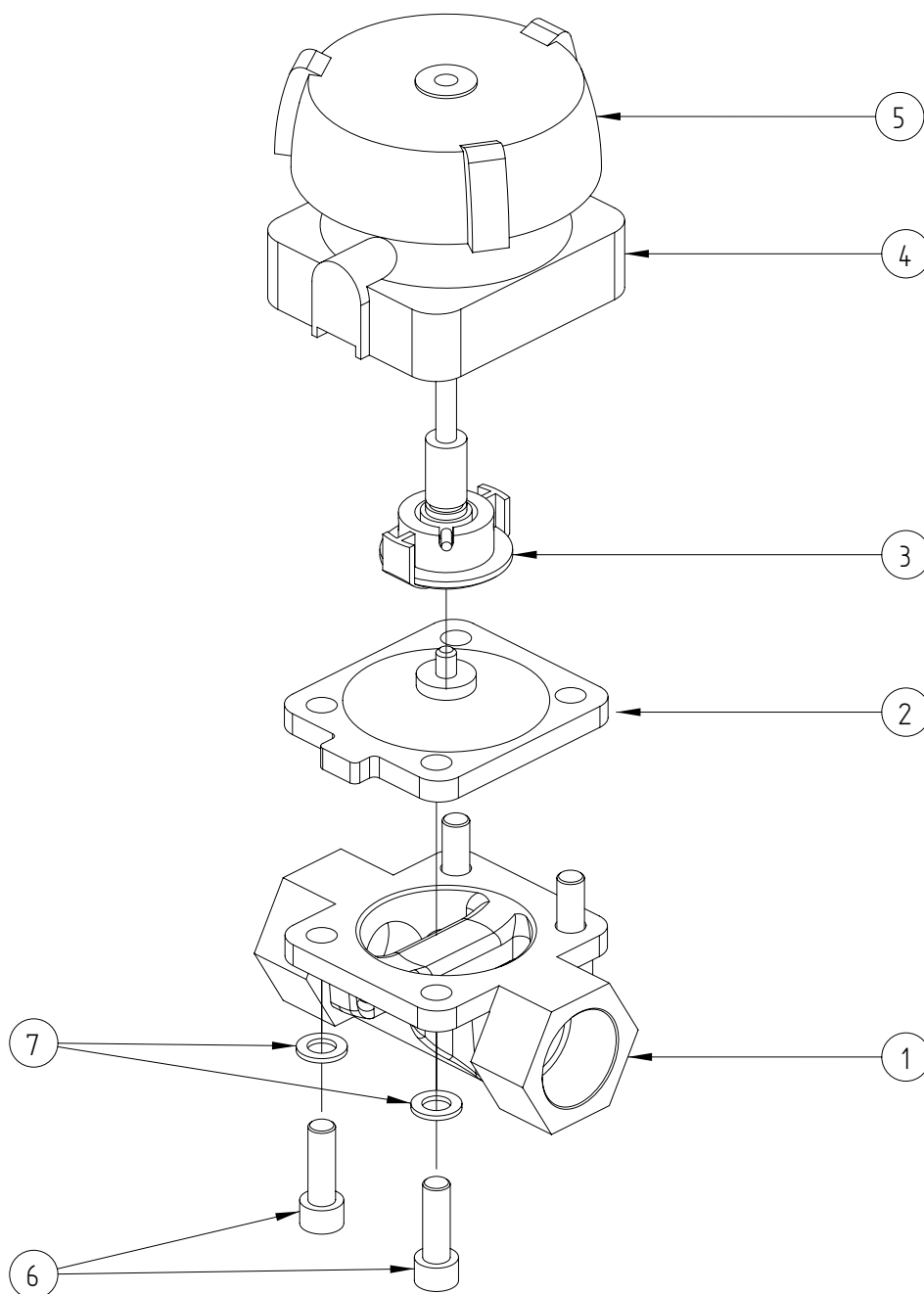
Température : de -10°C à +80°C

Matière : corps moulé inox 316L -
membrane EPDM

Sur demande : corps forgé, Ra inférieur, polis-
sage électrolytique, membrane PTFE...



DN (mm)	DN (pouces)	D (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)	Référence
15	1/2"	59	1/2"	85	90	0,60	658613-15
20	3/4"	80	3/4"	85	115	0,90	658613-20
25	1"	80	1"	110	120	1,20	658613-25
32	1"1/4	120	1"1/4	120	151	1,90	658613-32
40	1"1/2	120	1"1/2	140	153	2,50	658613-40
50	2"	120	2"	165	176	3,60	658613-50



Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	SS 316L
2	MEMBRANE	EPDM
3	TIGE DE MANOEUVRE	SS 316L
4	COUVERCLE	PLASTIQUE
5	VOLANT DE MANOEUVRE	PLASTIQUE
6	VIS DE FIXATION	A2-70
7	RONDELLE	A2-70

Utilisation

Pour manœuvrer la vanne, tourner le volant dans le sens horaire pour la fermeture ou en sens anti-horaire pour l'ouverture.

Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides chargés et coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique avec les pièces en contact.

Coefficient de débit

DN	15	20	25	32	40	50
Pouces	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kv (m ³ /h)	4,2	14	20	36	40	80

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne peut fonctionner dans n'importe quelle position. Toutefois s'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

Installation d'une vanne taraudée :

Utiliser une clé appropriée sur l'hexagone de l'embout de vanne. Ne pas se servir du corps de vanne ou du volant pour effectuer le serrage (risque de détérioration de la vanne). Pour l'étanchéité des raccords filetés, utiliser un produit adapté aux conditions de service (ex. ruban PTFE)

Nettoyer l'installation en laissant la vanne ouverte.

Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Suite à une détérioration mécanique ou chimique, il peut être nécessaire de changer la membrane.
Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.



Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Il est recommandé de travailler avec la vanne en position ouverte.

Dévisser les 4 vis **6** pour séparer le couvercle **4** du reste de la vanne.

Dévisser la membrane **2** de la tige de manoeuvre **3**. Tourner le volant **5** dans le sens horaire jusqu'à ce que la tige soit libérée.

Nettoyer et remplacer la membrane si nécessaire.

Pour le remontage, procéder comme ci-dessous :
Assembler la tige **3**.

Visser la membrane **2** sur la tige et prendre soin de ne pas provoquer l'étirement de celle-ci.
En cas de résistance, il faut légèrement la dévisser afin d'aligner les trous de la membrane pour le passage des vis.

Tourner le volant **5** de la vanne en position ouverte.
Assembler le couvercle **4** et le corps de vanne **1** au moyen des 4 vis **6**.
Ne pas oublier les rondelles **7**.
Serrer les vis en croix.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

Normes et conformités

- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266
- DESP conforme à la directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE module DI)
- Conformité ATEX selon la directive 94/9/CE