

## Vis à tôle - Généralités

### Résistance à la torsion

Les vis à tôle en acier inoxydable doivent avoir une résistance à la torsion telle que le couple nécessaire pour provoquer une défaillance soit égal ou supérieur aux valeurs minimales de couples données dans le tableau ci-contre pour la classe de qualité considérée.

Filetage	Couple de rupture M <sub>B</sub> (Nm)			
	Classe de qualité			
	20H	25H	30H	40H
ST2,2	0,38	0,48	0,54	0,6
ST2,6	0,64	0,8	0,9	1
ST2,9	1	1,2	1,4	1,5
ST3,3	1,3	1,6	1,8	2
ST3,5	1,7	2,2	2,4	2,7
ST3,9	2,3	2,9	3,3	3,6
ST4,2	2,8	3,5	3,9	4,4
ST4,8	4,4	5,5	6,2	6,9
ST5,5	6,9	8,7	9,7	10,8
ST6,3	11,4	14,2	15,9	17,7
ST8	23,5	29,4	32,9	36,5

### Capacité de formage du filetage

Les vis à tôle en acier inoxydable doivent former un filetage correspondant, sans déformation de leur propre filetage, conformément aux prescriptions suivantes :

- la vis (revêtue ou non revêtue) doit être vissée dans une plaque jusqu'à ce qu'un filet complet la traverse entièrement ;
- pour des vis en aciers austénitiques et ferritiques la plaque doit être constituée d'un alliage d'aluminium d'une dureté comprise entre 80 HV 30 et 120 HV 30 ;
- pour des vis en aciers martensitiques la plaque doit avoir une teneur en carbone ne dépassant pas 0,23% et une dureté comprise entre 125 HV 30 et 165 HV 30 ;
- l'épaisseur des plaques et la dimension de l'avant-trou doivent être conformes aux valeurs données dans le tableau ci-contre.

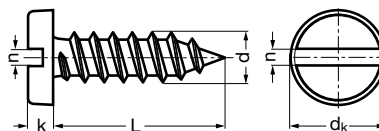
Filetage	Epaisseur plaque d'essai (mm)		Perçage (mm)	
	mini	maxi	mini	maxi
ST2,2	1,17	1,3	1,905	1,955
ST2,6	1,17	1,3	2,185	2,235
ST2,9	1,17	1,3	2,415	2,465
ST3,3	1,17	1,3	2,68	2,73
ST3,5	1,85	2,06	2,92	2,97
ST3,9	1,85	2,06	3,24	3,29
ST4,2	1,85	2,06	3,43	3,48
ST4,8	3,1	3,23	4,015	4,065
ST5,5	3,1	3,23	4,735	4,785
ST6,3	4,67	5,05	5,475	5,525
ST8	4,67	5,05	6,885	6,935

Modèle **212401**

## Vis à tôle tête cylindrique large fendue

**A2** DIN 7971 ISO 1481

Slotted pan head tapping screw - Stainless steel



d <sub>k</sub>	3,9	5,3	6,54	7,14	7,84	9,14	10,37	12,07
k	1,35	1,75	2,1	2,25	2,45	2,8	3,2	3,65
n	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

Prix en € / 100

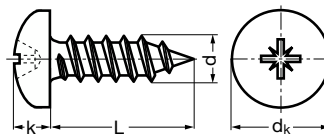
L \ d	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	2,90	3,00	3,80	4,10				
9,5		3,50	3,90	4,20	5,60	9,80		
13		3,80	4,00	4,30	5,70	8,30	9,80	•
16		4,20	5,10	5,30	5,90	9,00	11,90	•
19		4,30	5,20	6,10	6,60	9,60	12,20	•
22		4,50	5,50	7,00	9,10	9,90	13,20	•
25		5,70	5,90	9,50	10,20	10,90	15,40	•
32			6,90	11,40	10,60	12,10	16,70	•
38			8,80	11,60	13,40	13,70	22,20	•
45					13,60	18,80	23,20	•
50					14,00	19,70	25,90	•
55							30,70	
60						22,10	31,00	•
70						32,10	34,40	
80						43,00		
Boitage	200	200	200	200	200	200	L ≤ 60 200	L ≤ 65 200
							L ≥ 70 100	L ≥ 60 100

Cotes de perçage :  
voir ci-dessus

# Vis à tôle tête cylindrique bombée large cruciforme "Pozidriv"

**A2** DIN 7981 ISO 7049

Cross recessed pan head tapping screw - Stainless steel



$d_k$	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
$k$	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Emp. n°	1	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

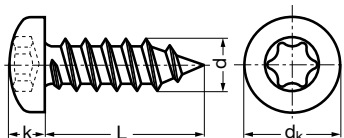
L \ d	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	2,40	2,20	3,10	4,00				
9,5	2,60	2,50	3,60	4,30	4,60	6,60		
13	2,80	2,70	3,80	4,60	5,00	7,00	9,90	14,80
16	3,00	2,90	4,00	4,80	5,50	7,50	11,70	15,20
19	3,20	3,40	4,90	6,00	6,10	9,00	12,90	17,90
22		3,90	5,00	6,10	6,90	10,20	13,50	21,10
25		4,10	5,70	7,10	7,20	10,50	13,90	21,80
32		5,40	6,40	7,60	8,10	12,10	16,40	22,70
38			8,20	9,20	9,30	12,70	17,50	24,70
45				13,60	13,70	15,60	19,90	35,20
50				14,00	14,30	16,60	22,80	36,50
60					17,30	18,40	25,00	39,00
70						20,70	27,60	44,40
80						26,30	34,20	49,80
90						29,60		58,90
100						37,90	56,70	
120						48,40		
Boitage	200	200	200	200	200	L ≤ 80 200 L ≥ 90 100	L ≤ 60 200 L ≥ 70 100	L ≤ 50 200 L ≥ 60 100

**Cotes de perçage :**  
 voir page 44

# Vis à tôle tête cylindrique bombée large six lobes

**A2** DIN 7981

Six lobes recessed pan head self tapping screw - Stainless steel



$d_k$	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
$k$	2,4	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Emp.	T10	T10	T15	T20	T25	T25	T40

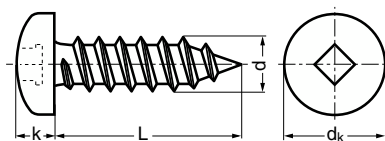
Prix en € / 100

L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
9,5	3,10	3,70	4,50	4,90	6,30		
13	3,20	4,10	4,70	5,30	6,90		
16	3,80	4,70	5,30	5,90	8,00	11,70	
19	4,10	4,90	5,60	6,20	9,00	12,20	18,70
22		6,80	7,10	8,30	12,10		
25	4,90	7,00	8,20	8,80	12,20	16,60	22,50
32			9,20	9,30	12,80	16,90	23,90
38			9,30	10,50	14,40	18,80	25,70
45				14,40	16,40	25,20	
50				14,90	16,90	25,90	39,80
60				18,20	22,00	30,70	
70					26,70	38,80	
80					31,80	39,30	
100						57,10	
Boitage	200	200	200	200	L ≤ 60 200 L ≥ 70 100	200	200

**Cotes de perçage :**  
 voir page 44

# Vis à tôle tête cylindrique bombée large empreinte carrée

**A2** DIN 7981

 Square pan head self tapping screw  
 Stainless steel


$d_k$	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
$k$	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95
Emp. n°	1	2	2	2	3

Prix en € / 100

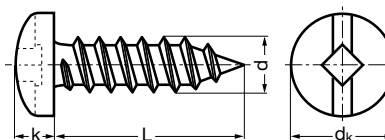
$L \backslash d$	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12
6,5					
9,5	3,50	4,30	4,50		
13	4,00	4,60	5,30	7,70	15,70
16	4,50	5,20	5,90	8,20	17,00
19	4,60	5,70	7,20	9,00	18,40
22	4,90	6,10	7,70	10,20	
25	6,00	6,20	8,10	11,40	19,90
32		8,30	9,00	12,60	23,90
38		10,20	10,50	14,30	26,20
45			13,30	16,50	29,30
50		13,70	13,80	16,80	26,40
60				21,90	38,80
70				26,40	45,20
80				31,60	53,80
90					
100				50,70	64,90
120				64,30	81,40
150				84,40	

**Cotes de perçage :**  
 voir page 44

Boitage	200	200	200	$L \leq 80$ 200	$L \leq 60$ 200
				$L \geq 90$ 100	$L \geq 70$ 100

# Vis à tôle tête cylindrique bombée large empreinte carrée fendue

**A2** DIN 7981

 Square slotted pan head self tapping screw  
 Stainless steel


$d_k$	8,2	9,5
$k$	3,05	3,55
Emp. n°	2	2

Prix en € / 100

$L \backslash d$	4,2 N°8	4,8 N°10
13	5,90	7,50
16		8,00

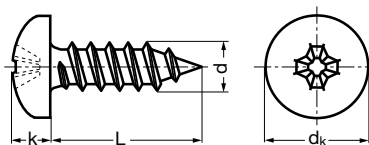
**Cotes de perçage :**  
 voir page 44

Boitage	500	500
---------	-----	-----

# Vis à tôle tête cylindrique bombée large Phillips forme C

**A2** DIN 7981 ISO 7049

Phillips cross recessed pan head tapping screw - Stainless steel



$d_k$	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
$k$	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Emp. n°	1	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

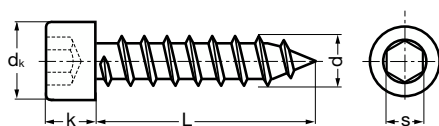
L \ d	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	3,10	3,40	3,80	4,60				
9,5	3,20	3,60	4,30	4,90	6,10	8,10		
13	3,30	3,80	4,50	5,30	6,20	8,20	14,80	16,60
16	3,40	4,00	4,70	5,60	6,30	8,50	13,10	18,30
19	3,60	4,30	5,10	6,20	6,40	9,70	13,60	20,10
22		4,60	5,70	6,60	7,50	10,40	15,40	22,40
25		4,90	5,90	7,20	8,70	10,80	17,20	31,30
32		5,30	6,60	7,60	12,90	13,80	18,30	30,80
38			10,20	9,80	13,80	14,00	20,60	32,60
45			11,10	11,70	15,20	18,10	21,60	36,30
50			11,90	13,30	15,80	19,40	24,20	38,50
60					16,60	20,60	29,80	37,30
70					20,80	26,20	35,90	49,60
80					23,10	27,40	38,10	56,10
90						32,70		
100						40,00		
120						51,40		

Boitage	200	200	200	200	200	L ≤ 80 200	L ≤ 60 200	L ≤ 50 200
						L ≥ 90 100	L ≥ 70 100	L ≥ 60 100

 Cotes de perçage :  
 voir page 44

# Vis à tôle tête cylindrique six pans creux forme C

**A2**

 Hexagon socket head self tapping screw  
 Stainless steel


$d_k$	8,5	10
$k$	5	6
$s$	4	5

Prix en € / 100

L \ d	4,8	5,5
13	20,80	
16	21,20	
19	22,00	
22		
25	23,30	
32	25,30	
38	30,20	40,00
45	36,60	
50	38,40	

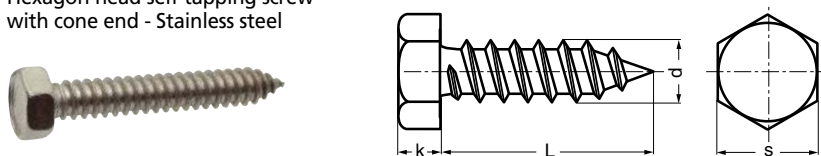
Boitage	200	200
---------	-----	-----

 Cotes de perçage :  
 voir page 44

## Vis à tôle tête hexagonale bout pointu

**A2** DIN 7976 ISO 1479

Hexagon head self tapping screw  
with cone end - Stainless steel



k	2,3	2,3	2,8	3	4	4,8	5,8
s	5,5	7	7	8	8	10	13

Prix en € / 100

d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14	8 N°16
9,5		6,20	6,40				
13	5,80	6,40	6,90	8,70			
16	6,60	6,70	7,20	9,40	12,50	19,40	60,30
19	7,20	7,50	7,70	10,10	14,20	20,30	71,20
25	7,80	8,00	8,20	12,00	16,20	24,30	81,60
32	8,60	12,30	17,40	14,00	18,70	28,10	90,60
38		13,10	18,20	15,40	21,00	30,60	105,10
45			19,10	20,30	25,50	38,80	115,60
50			19,90	22,40	28,20	41,60	131,30
60				27,50	34,50	44,50	153,10
70				30,30	41,20	54,40	170,20
80				33,20	48,30	58,40	

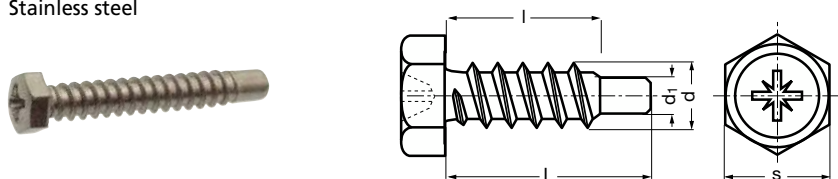
Boitage	200	200	200	200	200	L ≤ 50 200	100
						L ≥ 60 100	

Cotes de perçage :  
voir page 44

## Vis à tôle tête hexagonale cruciforme "Pozidriv" bout pilote

**A2**

Self tapping screw hexagon head Pozidriv cross recessed with pilot end  
Stainless steel



d <sub>1</sub>	3,4	3,9	4,6
s	7	8	8

Prix en € / 100

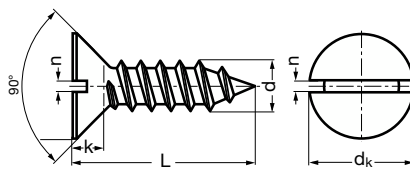
L / l	d	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12
24/20			16,10	
25/20				18,60
30/24	14,00	19,10		
30/25				20,80
35/30		20,90		•
39/35		23,40		
45/40				30,40
50/45		30,50		

Boitage	200	200	200
---------	-----	-----	-----

Cotes de perçage :  
voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée fendue

**A2 DIN 7972 ISO 1482**

 Slotted countersunk flat head tapping screw  
 Stainless steel


$d_k$	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
$k$	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
$n$	0,6	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

Prix en € / 100

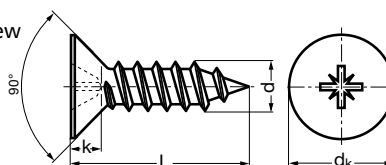
$L \backslash d$	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	•	•	3,00					
9,5	•	2,90	3,50	4,00	5,50	6,30		
13		3,30	5,90	6,40	6,60	8,40	8,70	12,90
16		3,40	6,20	6,50	7,70	9,00	9,90	13,60
19		3,60	6,40	6,70	7,80	10,30	12,10	15,80
22		6,40	6,70	7,10	9,10	11,40	12,80	16,70
25		7,00	7,90	8,40	9,30	12,50	13,20	17,30
32			9,90	10,10	10,50	15,60	15,10	24,40
38			10,20	12,60	11,20	16,20	20,10	25,50
45					12,90	16,90	29,20	26,30
50					14,80	17,80	31,30	38,60
60						22,70		45,90
70						23,60		
80						33,40		

Boitage	200	200	200	200	200	200	200	$L \leq 50$ 200 $L \geq 60$ 100
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--

 Cotes de perçage :  
 voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée cruciforme "Pozidriv"

**A2 DIN 7982 ISO 7050**

 "Pozidriv" cross recessed countersunk head tapping screw  
 Stainless steel


$d_k$	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
$k$	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Emp. n°	1	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

$L \backslash d$	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	2,30	1,90	2,60	3,80				
9,5	2,60	2,00	2,90	4,00	4,20	5,30		
13	2,80	2,30	3,10	4,20	4,60	6,10	9,20	12,20
16	3,60	2,40	3,40	4,50	4,90	6,30	10,10	12,60
19	3,80	2,50	3,70	4,90	5,30	7,10	12,20	15,00
22		3,20	4,80	5,30	5,90	8,10		
25		3,40	5,10	5,60	7,10	9,10	13,80	15,20
32		5,10	5,90	7,20	8,40	11,00	15,10	23,40
38			6,80	8,30	9,40	12,10	19,80	29,20
45				10,20	10,90	14,70	21,90	31,30
50				11,00	11,20	15,20	22,90	32,10
60					15,40	17,80	27,90	40,60
70						22,10	29,90	48,30
80						26,90	36,00	52,80

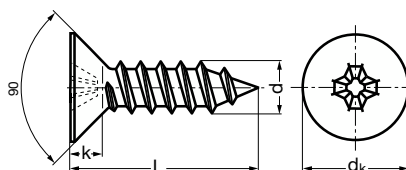
Boitage	200	200	200	200	200	200	$L \leq 60$ 200 $L \geq 70$ 100	$L \leq 50$ 200 $L \geq 60$ 100
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--	--

 Cotes de perçage :  
 voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée "Phillips" forme C

**A2** DIN 7982 ISO 7050

Phillips cross recessed countersunk head self tapping screw - Stainless steel



<b>d<sub>k</sub></b>	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
<b>k</b>	1,3	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
<b>Emp. n°</b>	1	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

<b>d</b>	<b>2,2</b>	<b>2,9</b>	<b>3,5</b>	<b>3,9</b>	<b>4,2</b>	<b>4,8</b>	<b>5,5</b>	<b>6,3</b>
<b>L</b>	<b>N°2</b>	<b>N°4</b>	<b>N°6</b>	<b>N°7</b>	<b>N°8</b>	<b>N°10</b>	<b>N°12</b>	<b>N°14</b>
6,5	2,20	2,30	2,70					
9,5	2,30	2,40	2,80	3,30	3,90	5,30		
13	2,70	2,50	3,10	3,50	4,40	5,80	7,90	11,40
16	2,80	2,70	3,50	4,00	4,60	6,20	9,30	11,90
19	3,10	2,80	4,00	4,80	6,40	7,50	11,00	12,80
22		3,80	4,90	5,90	7,00	8,60	11,90	
25		4,10	5,10	6,30	7,50	9,40	12,70	19,30
32		4,80	5,60	7,20	8,00	10,50	15,80	20,30
38			7,30	7,80	8,90	11,70	16,90	24,10
45			7,70	10,90	12,40	14,00	21,00	29,60
50				11,50	13,50	16,50	22,70	30,60
60				11,90	16,20	20,30	28,40	37,90
70					17,30	23,70	34,60	46,90
80					24,30	26,50	36,30	51,40
90						36,80		
100						38,70		
120						45,90		

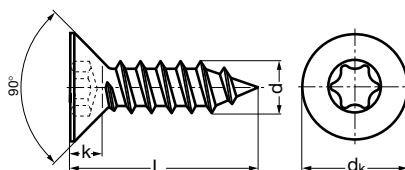
<b>Boitage</b>	200	200	200	200	200	200	L ≤ 60 200	L ≤ 50 200
							L ≥ 70 100	L ≥ 60 100

**Cotes de perçage :**  
voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée six lobes

**A2** DIN 7982

Six lobes recessed countersunk head self tapping screw - Stainless steel



<b>d<sub>k</sub></b>	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
<b>k</b>	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
<b>Emp. n°</b>	T10	T10	T15	T20	T25	T25	T30

Prix en € / 100

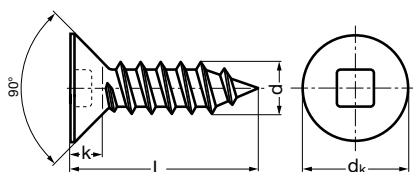
<b>d</b>	<b>2,9</b>	<b>3,5</b>	<b>3,9</b>	<b>4,2</b>	<b>4,8</b>	<b>5,5</b>	<b>6,3</b>
<b>L</b>	<b>N°4</b>	<b>N°6</b>	<b>N°7</b>	<b>N°8</b>	<b>N°10</b>	<b>N°12</b>	<b>N°14</b>
9,5	3,10	4,10	4,30		6,90		
13	3,30	4,40	4,50		7,20		
16	3,90	4,70	4,90	5,90	7,80		
19	4,40	5,20	5,50	6,40	8,60	14,40	
22			6,90	7,80	11,20		
25	4,70	6,40	7,70	8,60	11,80	15,30	26,10
32			8,10	9,20	12,70	23,20	28,10
38			9,60	11,30	14,30	24,20	29,20
45					16,40		
50				15,60	17,60	25,30	32,80
60					20,50		
70					26,70		
80					29,60		

<b>Boitage</b>	200	200	200	200	200	200	200
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

**Cotes de perçage :**  
voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée empreinte carrée forme C

**A2** DIN 7982

 Square recessed countersunk head self tapping screw  
Stainless steel


$d_k$	7,5	8,1	9,5
$k$	2,3	2,5	3
Emp. n°	2	2	2

Prix en € / 100

L \ d	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
9,5	4,00		6,00
13	4,20	4,40	8,50
16	4,90	5,20	9,00
19	5,10	5,60	9,50
25	6,20	7,50	10,00
32	7,40	8,50	11,20
38	8,70	10,30	13,00
45		11,00	16,60
50	10,80	12,90	18,20
60			21,20
70			23,40
80			28,00

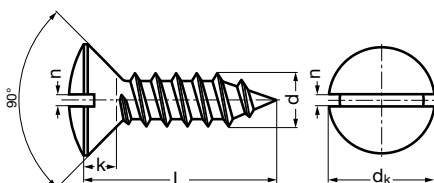
Boitage	200	200	200
---------	-----	-----	-----

 Cotes de perçage :  
voir page 44

# Vis à tôle tête fraisée bombée fendue

**A2** DIN 7973 ISO 1483

Slotted raised countersunk head tapping screw - Stainless steel



$d_k$	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
$k$	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
$n$	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6	1,6

Prix en € / 100

L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	3,30	3,70					
9,5	2,60	5,40	5,60	6,00	6,40		
13	2,80	6,10	6,30	6,50	7,30	13,40	15,30
16	3,10	6,30	6,70	7,10	7,60	13,70	16,20
19	5,20	6,50	7,10	7,70	10,50	14,10	17,70
22	6,50	6,80	7,90	8,30	11,90		
25	6,90	7,20	8,60	9,70	13,80	15,70	18,60
32		7,40	9,30	10,20	14,30	18,90	22,20
38		8,10	11,40	13,20	15,80	19,70	30,80
45				15,40	23,40	25,40	31,90
50				17,50	24,30	26,10	44,40
60					25,20		
70					26,10		
80							

Boitage	200	200	200	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

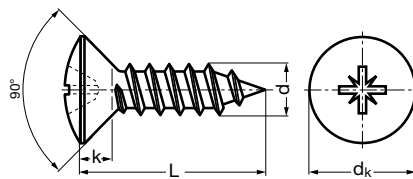
 Cotes de perçage :  
voir page 44



## Vis à tôle tête fraisée bombée cruciforme "Pozidriv"

**A2** DIN 7983 ISO 7051

"Pozidriv" cross recessed raised countersunk head tapping screw - Stainless steel



d <sub>k</sub>	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Emp. n°	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	2,60	3,80					
9,5	2,70	3,90	3,70	5,40	6,50		
13	3,10	4,00	4,90	5,60	8,60		11,70
16	3,20	4,30	5,10	5,80	9,10	•	12,90
19	3,50	4,50	6,10	6,10	9,30	12,20	16,60
22	5,20	5,30	6,80	6,80	10,60	13,70	
25	5,40	5,40	7,20	7,30	11,50	14,30	18,20
32		5,90	7,70	10,10	13,40	15,60	26,60
38		7,90	9,70	12,00	14,60	16,80	27,80
45			11,70	13,50	16,70	19,70	29,00
50			13,80	15,10	19,00	25,70	31,80
60				20,10	19,40	30,40	32,40
70					27,70		
80					28,30		

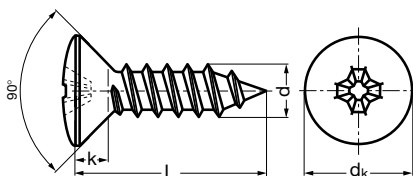
Boitage	200	200	200	200	200	200	L ≤ 50 200 L ≥ 60 100
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------------------------

Cotes de perçage :  
voir page 44

## Vis à tôle tête fraisée bombée cruciforme "Phillips" forme C

**A2** DIN 7983 ISO 7051

Phillips cross recessed raised countersunk head self tapping screw - Stainless steel



d <sub>k</sub>	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
k	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Emp. n°	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	3,60	3,70					
9,5	3,70	3,90	5,10	5,40	5,60		
13	3,80	4,10	5,30	5,60	7,80	10,10	
16	3,90	4,30	5,50	6,30	8,20	11,20	11,20
19	4,00	4,70	5,70	8,30	9,10	13,30	14,30
22	4,10	4,90	6,00	8,50	12,90		
25		5,10	6,60	9,00	13,30	15,00	16,80
32		5,30	8,00	10,80	14,00	16,70	27,10
38		8,00	9,30	11,20	20,10	23,80	33,60
45			11,10	13,60	22,50	25,70	34,70
50			14,60	15,10	23,60	33,00	36,30
60				16,00	33,50	34,50	40,20
70					35,40		
80					36,80		

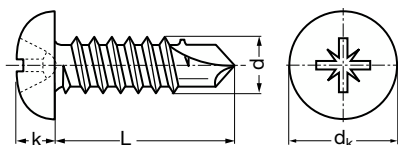
Boitage	200	200	200	200	200	200	L ≤ 50 200 L ≥ 60 100
---------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------------------------

Cotes de perçage :  
voir page 44

## Vis autoperceuse tête cylindrique cruciforme "Pozidriv"

**A2** DIN 7504 M

Self drilling screw Pozidriv cross recess pan head - Stainless steel



$d_k$	6,9	7,5	8,2	9,5
$k$	2,6	2,8	3,05	3,55
Emp. n°	1	2	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

Prix en € / 100

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
9,5	6,70			
13	7,50	8,40	9,10	12,00
16	7,90	9,10	10,00	15,20
19	8,40	9,90	10,40	15,60
22		10,30		17,00
25	9,00	10,50	12,80	18,40
32		12,60	14,40	19,80
38			15,90	22,20
45				25,40
50				27,70
60				34,50
70				43,50

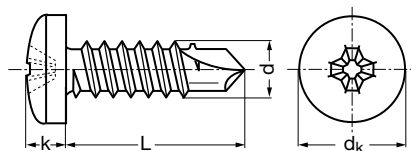
Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

Perce uniquement  
l'aluminium

## Vis autoperceuse tête cylindrique empreinte "Phillips"

**A2** DIN 7504 M

Self drilling screw pan head  
Phillips recess - Stainless steel



$d_k$	6,9	7,5	8,2	9,5
$k$	2,6	2,8	3,05	3,55
Emp. n°	1	2	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

Prix en € / 100

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
9,5	6,40			
13	6,90	7,30	9,20	
16	7,30	7,90	9,10	15,20
19	8,10	9,10	9,90	16,00
22		9,60		
25	9,30	10,10	11,50	16,80
28	9,60			
32	10,60	10,60	13,40	17,60
38	11,90	12,90	14,80	21,80
45				23,60
50				24,40
60				32,80
70				37,50
80				49,50

Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

Perce uniquement  
l'aluminium

Modèle **212431**

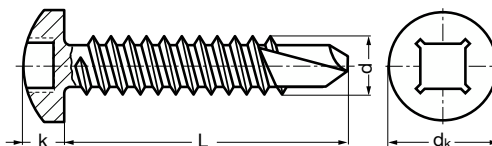
Série  
**12**

VIS A TÔLE

# Vis autoperceuse tête cylindrique large empreinte carrée

**A2** DIN 7504 M

Self drilling square recessed pan head screw - Stainless steel



$d_k$	6,9	7,5	8,2	9,5
$k$	2,6	2,8	3,05	3,55
Emp. n°	1	1	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

Prix en € / 100

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
9,5	8,60			
13	9,00	9,40	10,30	12,80
16	9,40	10,00	10,80	14,30
19	10,40	10,50	12,30	16,60
22		11,50	13,10	18,00
25	11,00	11,80	13,40	20,80
32		13,40	14,10	21,40
38		17,20	18,70	24,60
45			21,40	29,60
50			23,30	31,50
60				35,70
70				45,10
80				59,60

Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

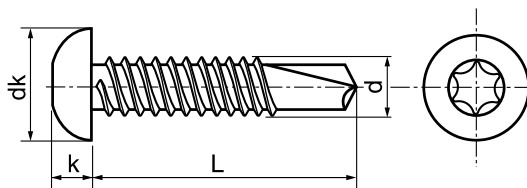
Perce uniquement  
l'aluminium

Modèle **212435**

# Vis autoperceuse tête cylindrique bombée six lobes

**A2** DIN 7504 M

Countersunk chipboard screw with six lobes drive  
Stainless steel



$d_k$	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
$k$	2,6	2,8	3,1	3,6	5,3
Emp. n°	T10	T15	T20	T25	T25
Ep. tôle*	2	2	2	2	2

Prix en € / 100

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12
9,5	7,50				
13	7,60	8,50	9,20		
16	8,00	9,00	9,90	12,30	
19	8,40	9,80	10,50	14,00	22,30
22	9,30	10,30	11,60	16,00	
25	9,70	11,70	13,90	16,80	24,60
32	11,60	12,50	14,20	17,90	28,50
38	13,50	15,00	16,70	21,50	32,00
45			19,60	24,80	34,40
50			21,00	32,90	38,80
60				34,70	44,70
70				43,70	
80				52,60	

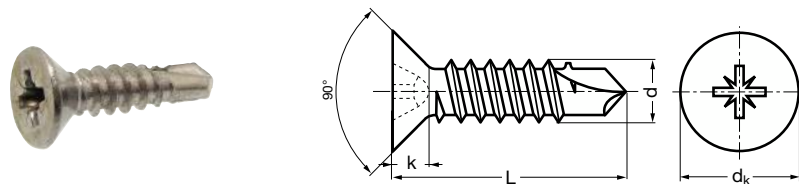
Boitage	200	200	200	200	L ≤ 32 200 L ≥ 38 100
---------	-----	-----	-----	-----	--------------------------------

Perce uniquement  
l'aluminium

# Vis autoperceuse tête fraisée cruciforme "Pozidriv"

**A2** DIN 7504 O

Self drilling screw countersunk head "Pozidriv" recess - Stainless steel



$d_k$	6,8	7,5	8,1	9,5
k	2,1	2,3	2,5	3
Emp. n°	2	2	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

 Prix en € / 100 \* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
13	7,70	8,00	8,30	
16	8,00	8,30	9,40	11,60
19	8,30	9,30	9,90	13,50
22			10,50	
25	9,10	10,10	10,90	14,80
32		12,20	14,00	19,10
38		13,80	15,20	19,80
45				20,40
50				23,50
60				27,40

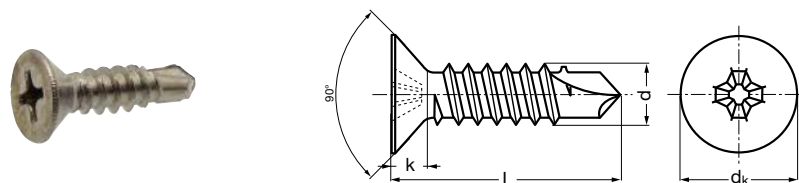
Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

 Perce uniquement  
l'aluminium

# Vis autoperceuse tête fraisée empreinte "Phillips"

**A2** DIN 7504 O

Self drilling screw countersunk head "Phillips" recess - Stainless steel



$d_k$	6,8	7,5	8,1	9,5
k	2,1	2,3	2,5	3
Emp. n°	2	2	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

 Prix en € / 100 \* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
13	8,20	8,50		
16	8,30	8,60	8,50	15,80
19	8,50	9,00	9,80	16,50
25	8,80	9,90	11,00	17,00
32		11,10	11,90	17,90
38			14,10	18,80
50				21,90
60				27,30

Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

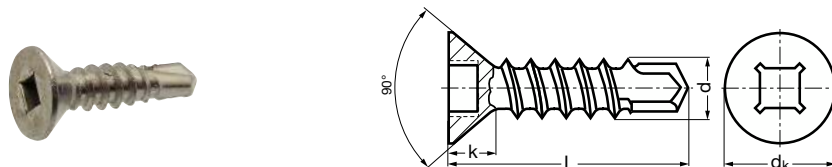
 Perce uniquement  
l'aluminium

Modèle **212433**

## Vis autoperceuse tête fraisée empreinte carrée

**A2** DIN 7504 O

Self drilling square recessed countersunk head screw  
Stainless steel



$d_k$	6,8	7,5	8,1	9,5
k	2,1	2,3	2,5	3
Emp. n°	1	1	2	2
Ep. tôle*	2	2	2	2

Prix en € / 100 \* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
13	7,70		7,90	
16	8,10	8,40	8,80	11,00
19	9,30	9,60	11,30	12,80
22		10,10	12,10	13,90
25	12,80	12,90	13,20	14,20
32		13,20	14,10	15,50
38			15,30	17,00
45			16,40	19,20
50			17,90	22,40
60				31,10
70				39,10
80				51,70

Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

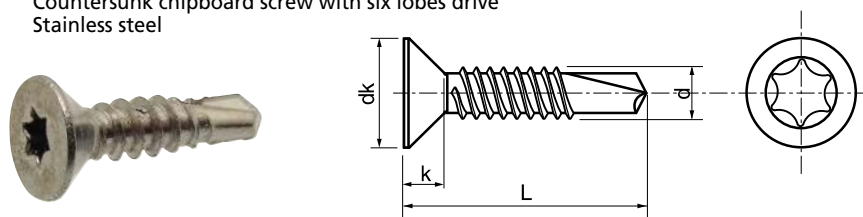
Perce uniquement l'aluminium

Modèle **212436**

## Vis autoperceuse tête fraisée six lobes

**A2** DIN 7504 O

Countersunk chipboard screw with six lobes drive  
Stainless steel



$d_k$	6,8	7,5	8,1	9,5
k	2,1	2,3	2,5	3
Emp. n°	T10	T15	T20	T25
Ep. tôle*	2	2	2	2

Prix en € / 100 \* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
13			8,30	
16	8,00	9,30	9,20	
19	8,30	9,70	10,00	16,10
22				
25		10,50	11,40	17,60
32			12,10	19,20
38			15,90	23,90
45				28,90
50				30,60
60				33,00
70				41,50

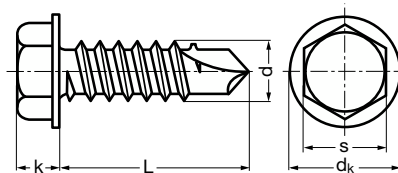
Boitage	200	200	200	200
---------	-----	-----	-----	-----

Perce uniquement l'aluminium

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase

**A2** DIN 7504 K

Self drilling hexagon head screw  
with flange - Stainless steel



d <sub>k</sub>	8,3	8,3	8,8	10,5	11	13,2
k	3,45	3,45	4,25	4,25	5,45	5,45
s	6	6	7	8	8	10
Ep. tôle*	2	2	2,5	3,5	4,5	5

Prix en € / 100

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

L \ d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
9,5	11,10					
13	11,20	11,40	12,20	18,10		
16	11,50	11,80	12,80	18,50		
19	12,70	14,90	15,40	19,30	22,40	33,20
22				20,50		
25	13,60	15,60	16,10	20,70	27,30	35,30
32		16,80	18,00	22,80	38,80	38,00
38			19,00	25,10	39,30	43,30
50				33,40	41,40	53,10
60					43,90	59,90
70					51,60	71,10
80					60,80	78,30

Boitage

	200	200	200	200	L ≤ 32 200*	100
--	-----	-----	-----	-----	----------------	-----

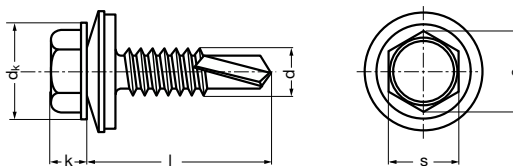
\* L ≥ 38 : boitage 100.

Perce uniquement  
l'aluminium

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase avec rondelle d'étanchéité EPDM Ø16 mm

**A2** DIN 7504K + Rondelle

Self drilling hexagon head screw with flange  
and EPDM washer Ø16 mm - Stainless steel



d <sub>k</sub>	11
k	5,45
e min.	8,71
s	8

Produit pré-monté.  
Pour d'autres dimensions, prendre  
séparément les vis (modèle 212434)  
et les rondelles (modèle 217523).

Prix en € / 100

l \ d	5,5 N°12
19	•
22	•
25	•
28	•
30	•
32	•
35	•
38	•
45	•
50	•
60	•
70	•

Boitage

	200
--	-----

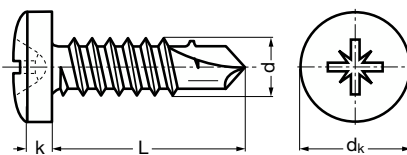
Perce uniquement  
l'aluminium

Modèle **212440**

## Vis autoperceuse tête cylindrique empreinte "Pozidriv" pour acier (aspect argent)

**AISI 410** DIN 7504 M

Self drilling screw pan head  
Pozidriv recess - Stainless steel



$d_k$	8,2	9,5
$k$	3,05	3,55
Ep. tôle*	2	2,2

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

Prix en € / 100

d	4,2	4,8
L	N°8	N°10
13	13,30	
16	14,80	18,20
19	15,70	21,20
25		23,40
32		25,50

Boitage	200	200
---------	-----	-----

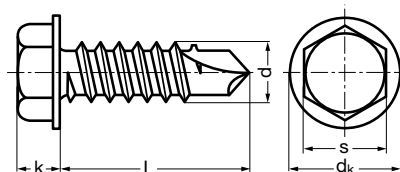
Perce l'acier

Modèle **212441**

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase pour acier (aspect argent)

**AISI 410** DIN 7504 K

Self drilling screw hexagon  
head with flange - Stainless steel



$d_k$	8,8	10,5	13,2
$k$	4,25	4,45	6,45
$s$	7	8	10
Ep. tôle*	2,5	3,5	4,5

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

Prix en € / 100

d	4,2	4,8	6,3
L	N°8	N°10	N°14
13	16,60	24,30	
16	17,20	25,00	
19	19,30	26,10	43,00
25		28,00	45,70
32		30,80	49,10
38		33,80	55,90
50		45,70	73,50
60			83,00
70			98,30
80			110,20

Boitage	200	200	100
---------	-----	-----	-----

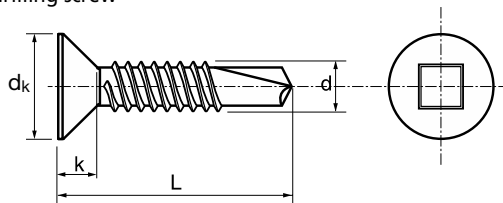
Perce l'acier

Modèle **212442**

## Vis autoperceuse tête fraisée empreinte carrée pour acier (aspect argent)

**AISI 410** DIN 7504 O

Square countersunk head self-drilling screw  
Stainless steel



$d_k$	8,1	9,5
$k$	2,5	3
Emp. n°	2	2
Ep. tôle*	2,3	2,7

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

Prix en € / 100

L	d	4,2 N°8	4,8 N°10
	16		12,50
19		14,30	19,20
25		15,40	21,20
32		17,40	23,10
38			24,90
50			33,00
60			39,60
70			47,70
Boîlage		200	200

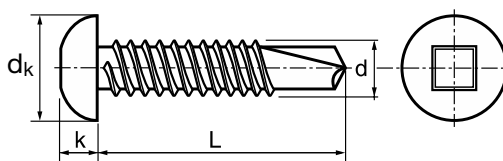
Perce l'acier

Modèle **212443**

## Vis autoperceuse tête cylindrique empreinte carrée pour acier (aspect argent)

**AISI 410** DIN 7504 M

Square pan head self-drilling screw  
Stainless steel



$d_k$	7,5	8,2	9,5
$k$ (max)	2,8	3,05	3,55
Emp. n°	1	2	2
Ep. tôle*	2,2	2,3	2,7

\* Epaisseur maxi de tôle à percer.

Prix en € / 100

L	d	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
	13		11,90	12,60
16		12,60	13,10	18,80
19		13,90	14,90	20,20
25		15,10	17,80	24,90
32		17,30	18,40	27,00
38			21,90	29,30
50				36,70
Boîlage		200	200	200

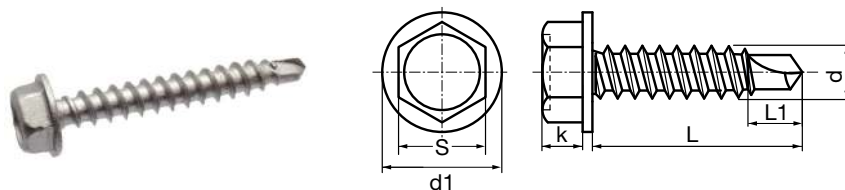
Perce l'acier



## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase pointe 1, bi-métal

**A2**

Hexagon head with flange self-drilling screw point 1- Steel and stainless steel



L1	5
k	3,7
épaisseur maxi de tôle à percer	2
s	8
d1	11

Prix en € / 100

L	d	
		<b>4,8</b>
20		51,90
35		65,30

Boîtage 200

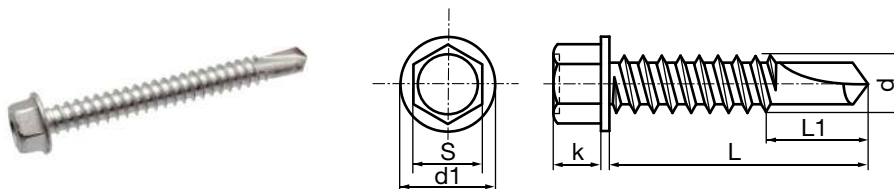
Perce l'acier

Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase pointe 3, bi-métal

**A2**

Hexagon head with flange self-drilling screw point 3- Steel and stainless steel



L1	9	9
k	4,3	4,3
épaisseur maxi de tôle à percer	6	6
s	8	8
d1	11	11

Prix en € / 100

L	d	5,5	6,3
25		66,00	73,90
32		71,10	
38		78,90	
50		92,10	

Boîtage 100 100

Perce l'acier

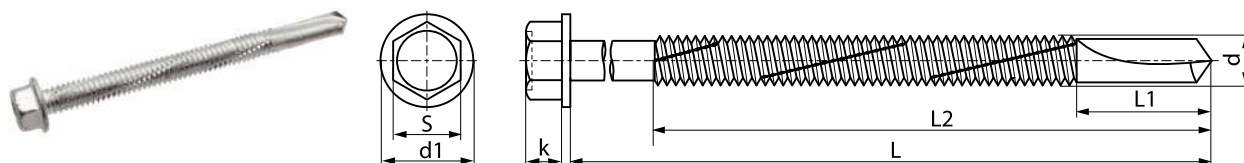
Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS

**1000 HBS = tenue 1000 h au brouillard salin**  
1000 HBS = resistance to saline mist : 1000 h

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase pointe 5, bi-métal

**A2**

Hexagon head with flange self-drilling screw point 5- Steel and stainless steel



L1	5
k	4,3
épaisseur maxi de tôle à percer	12
s	8
d1	11

Prix en € / 100

L	d	5,5
38		80,80
50		94,80
65		114,10
80		136,80
100		168,00
Boitage		100

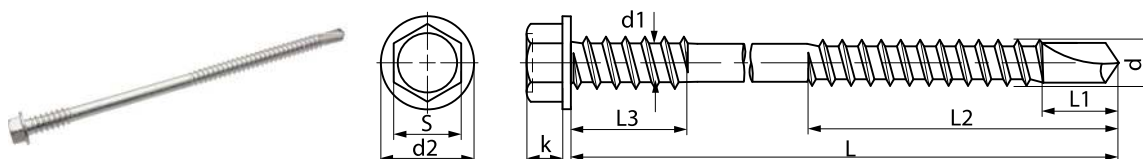
Perce l'acier

Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase, double filet pointe 3, bi-métal

**A2**

Hexagon head with flange self-drilling screw double thread point 3- Steel and stainless steel



L1	9
L3	16
k	4,3
épaisseur maxi de tôle à percer	6
s	8
d2	11

Prix en € / 100

L/L2	d1/d	6,3 / 5,5
75 / 51		137,30
115 / 61		198,10
135 / 61		234,80
155 / 71		258,60
Boitage		100

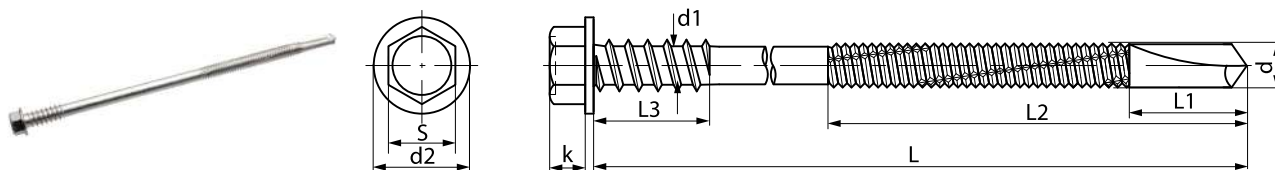
Perce l'acier

Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS

## Vis autoperceuse tête hexagonale à embase, double filet pointe 5, bi-métal

**A2**

Hexagon head with flange self-drilling screw double thread point 5- Steel and stainless steel



L1	17,5
L3	16
k	4,3
épaisseur maxi de tôle à percer	12
s	8
d2	11

Prix en € / 100

L/L2	d1/d	6,3 / 5,5
95 / 51		164,90
130 / 61		233,50
150 / 71		252,50
170 / 71		315,40

Boîtage

100

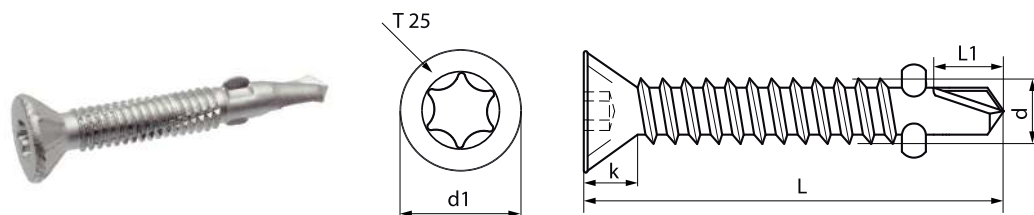
Perce l'acier

**Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS**

## Vis autoperceuse à ailettes tête fraisée crantée six lobes pointe 3, bi-métal

**A2**

Six lobes countersunk head serrated self-drilling screw with winglets point 3- Steel and stainless steel



L1	7	8,5
k	3	3,4
épaisseur maxi de tôle à percer	4	5
d1	9,5	11

Prix en € / 100

L	d	4,8	5,5
28		56,20	
45		69,20	
50			87,50

Boîtage

200

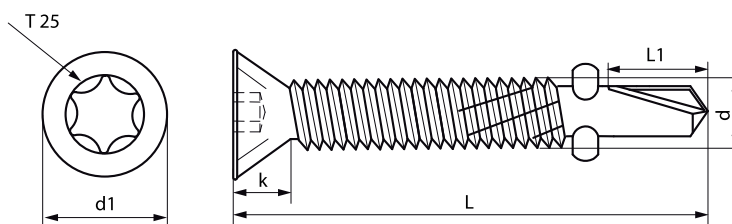
**Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2, avec revêtement anticorrosion 1000 HBS**

Perce l'acier

# Vis autoperceuse à ailettes tête fraisée crantée six lobes pointe 5, bi-métal

**A2**

Six lobes countersunk head serrated self-drilling screw with winglets point 5- Steel and stainless steel



L1	15
k	3,4
épaisseur maxi de tôle à percer	12
d1	11

Prix en € / 100

L	d	5,5
50		91,10
60		99,40
85		128,70
Boîitage		100

Perce l'acier

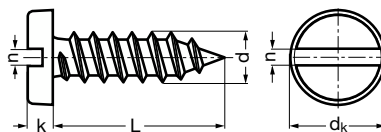
**Bi-métal : pointe en acier soudée sur corps inox A2,  
avec revêtement anticorrosion 1000 HBS**

Modèle **412401**

## Vis à tôle tête cylindrique large fendue

**A4** DIN 7971 ISO 1481

Slotted pan head tapping screw - Stainless steel



<b>dk</b>	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8
<b>k</b>	1,75	2,1	2,25	2,45	2,8	3,2
<b>n</b>	0,8	1	1	1,2	1,2	1,6

Prix en € / 100

d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12
<b>L</b>						
6,5		•				
9,5	•	•		•		
13	•	•		•		
16	•	•		•	•	•
19		•		•	•	•
25				•	•	•
32				•	•	•
38				•	•	•
50					•	
55						•
60						•

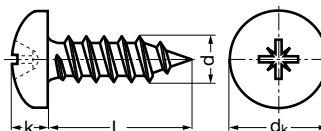
<b>Boitage</b>	200	200		200	200	200
----------------	-----	-----	--	-----	-----	-----

Modèle **412405**

## Vis à tôle tête cylindrique bombée large cruciforme "Pozidriv"

**A4** DIN 7981 ISO 7049

Cross recessed pan head tapping screw - Stainless steel



<b>dk</b>	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
<b>k</b>	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
<b>Emp.</b>	1	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

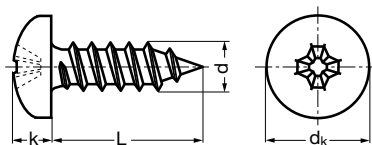
d	2,2 N°2	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
<b>L</b>								
6,5	4,30	4,70	5,20	7,10				
9,5	4,60	4,90	5,60	7,70	7,90	11,40		
13	6,50	5,10	6,10	8,20	8,50	12,80	•	•
16	6,90	5,50	6,70	8,50	9,00	13,80	18,60	27,30
19	7,80	5,90	7,30	8,80	10,40	14,90	20,80	30,30
22		6,20	8,00	10,90	12,90	15,90	21,60	31,50
25		7,00	9,00	11,70	13,60	17,00	23,10	33,90
32		•	9,20	13,40	15,10	20,20	25,40	37,90
38			11,90	15,60	18,80	23,40	32,50	46,40
45				•	19,80	25,10	37,80	52,90
50				21,00	20,60	26,60	40,80	63,50
60						34,50	•	71,00
70					•	41,40	•	•
80						49,60	•	•

<b>Boitage</b>	200	200	200	200	200	200	200	200
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

## Vis à tôle tête cylindrique bombée large "Phillips" forme C

**A4** DIN 7981 ISO 7049

"Phillips" cross recessed pan head tapping screw  
Stainless steel



<b>d<sub>k</sub></b>	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5
<b>k</b>	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55
<b>Emp.</b>	1	2	2	2	2

Prix en € / 100

d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10
<b>L</b>					
9,5	5,60	6,20	6,70	9,70	
13	5,90	6,50	6,90	10,20	12,00
16	6,10	6,90	12,40	12,30	13,40
19	7,20	12,50	12,60	14,40	14,60
25		13,20	13,80	15,60	16,80
32		13,90	14,10	15,70	18,90
38			15,40	17,50	21,80
50				20,10	35,90
60					
70					
80					

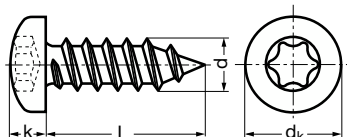
<b>Boitage</b>	200	200	200	200	200
----------------	-----	-----	-----	-----	-----

Modèle **412407**

## Vis à tôle tête cylindrique bombée large six lobes

**A4** DIN 7981

Six lobes recessed pan head self tapping screw  
Stainless steel



<b>d<sub>k</sub></b>	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
<b>k</b>	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
<b>Emp.</b>	T10	T15	T20	T25	T25	T30

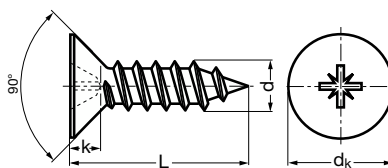
Prix en € / 100

d	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
<b>L</b>						
9,5	6,10	7,30	8,00			
13	6,70	8,10	8,80	12,50		
16	7,50	9,00	10,00	13,60	19,90	
19	8,10	9,80	12,30	15,20	21,60	
25	9,70	11,70	13,00	18,00	23,90	34,20
32		13,80	15,20	21,50	28,00	40,10
38		15,60	17,30	24,30	32,80	
50			22,60	34,70	38,60	
60				38,90		
70				46,10		
80				51,60		

<b>Boitage</b>	200	200	200	200	200	200
----------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----

# Vis à tôle tête fraisée cruciforme "Pozidriv"

**A4** DIN 7982 ISO 7050

 Cross recessed countersunk head tapping screw  
 Stainless steel


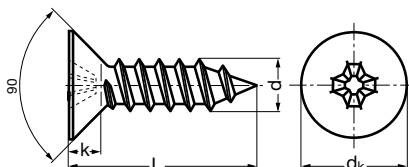
$d_k$	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
$k$	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Emp. n°	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

L \ d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8	5,5	6,3
	N°4	N°6	N°7	N°8	N°10	N°12	N°14
6,5	3,40	•					
9,5	3,50	4,80	5,70	6,30	9,10		
13	4,10	5,20	5,90	6,70	10,20	•	•
16	4,50	5,90	6,70	7,50	11,10	16,30	21,50
19	4,80	6,60	8,20	8,80	12,40	18,10	29,40
22	5,90	7,40	8,40	9,90	15,80	19,20	30,40
25	6,10	7,50	9,20	10,40	17,60	20,10	31,50
32	•	8,80	11,70	11,40	18,10	24,10	36,40
38		11,60	12,60	15,90	20,50	26,70	40,10
45			•	18,70	25,20	34,00	45,70
50			•	19,40	27,80	38,10	49,60
60				•	32,70	45,60	61,40
Boîlage	200	200	200	200	200	200	L ≤ 50 200 L ≥ 60 100

# Vis à tôle tête fraisée "Phillips" forme C

**A4** DIN 7982 ISO 7050

 "Phillips" cross recessed countersunk head  
 self tapping screw - Stainless steel


$d_k$	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5
$k$	1,7	2,1	2,3	2,5	3
Emp. n°	1	2	2	2	2

Prix en € / 100

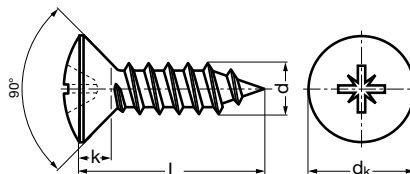
L \ d	2,9	3,5	3,9	4,2	4,8
	N°4	N°6	N°7	N°8	N°10
9,5	3,30	6,10	6,30	10,20	10,50
13	4,40	6,30	8,80	10,40	11,80
16	4,70	6,60	9,10	11,30	13,30
19	7,00	8,20	10,50	12,20	14,50
25		9,10	15,20	14,00	18,50
32		11,80	15,80	15,80	20,80
38		15,10	16,40	17,00	25,30
50				19,80	37,10
60					38,40
70					39,60
80					42,70
Boîlage	200	200	200	200	200

Modèle **412411**

## Vis à tôle tête fraisée bombée cruciforme "Pozidriv"

**A4** DIN 7983 ISO 7051

Cross recessed raised countersunk head tapping screw  
Stainless steel



$d_k$	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
$k$	1,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Emp. n°	1	2	2	2	2	3	3

Prix en € / 100

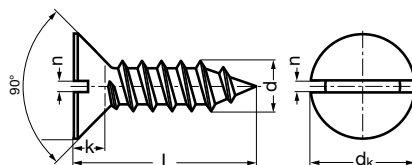
L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	3,9 N°7	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12	6,3 N°14
6,5	4,10	•					
9,5	4,20	5,80	6,90	7,80	11,10		
13	4,80	6,20	7,80	8,10	11,90	•	•
16	5,20	7,30	8,30	10,00	13,00	19,90	25,40
19	5,60	7,80	9,20	11,40	13,90	21,00	37,40
22	9,00	8,70	10,20	12,60	15,30	22,70	•
25	9,20	9,20	10,90	13,80	16,60	24,40	41,00
32	•	10,10	13,40	15,30	21,80	26,50	44,50
38		12,70	14,90	16,60	22,60	29,40	45,90
45			•	20,10	28,00	42,20	50,40
50			•	21,90	29,50	43,20	55,10
60					38,40	•	•
70				•	•	•	•
80					•	•	•
100					•		•
Boitage	200	200	200	200	200	200	200

Modèle **412403**

## Vis à tôle tête fraisée fendue

**A4** DIN 7972 ISO 1482

Slotted countersunk flat head tapping screw  
Stainless steel



$d_k$	5,5	6,8	8,1	9,5	10,8
$k$	1,7	2,1	2,5	3	3,4
$n$	0,8	1	1,2	1,2	1,6

Prix en € / 100

L \ d	2,9 N°4	3,5 N°6	4,2 N°8	4,8 N°10	5,5 N°12
6,5		•			
9,5		•	•		
13	•	•	•		•
16	•	•	•	•	•
19	•	•	•	•	•
22				•	•
25	•	•	•	•	•
32			•	•	
38			•	•	
45			•		
50			•		
Boitage	200	200	200	200	200