

Raccords simple bague Série 54



Consignes de sécurité :

- Ne pas purger le système en desserrant l'écrou ou le bouchon du raccord
- Ne pas monter et serrer des raccords lorsque le système est pressurisé
- S'assurer que le tube est bien appuyé contre l'épaulement du corps du raccord avant de serrer l'écrou
- Ne pas mélanger les matériaux ou les composants de raccords de différents fabricants (bagues, écrous et corps de raccords)
- Utiliser seulement du tube sans soudure de tolérance dimensionnelles D4/T3
- Éviter de démonter des raccords inutilisés si cela n'est pas nécessaire
- Respecter les notices d'installation notamment le nombre de tour de serrage de l'écrou
Un sur-serrage (ou sous-serrage) n'améliorera pas l'étanchéité du raccord et entraînera une diminution de la pression nominale. Il peut aussi provoquer une fatigue de la matière des bagues et rendre le démontage difficile
- Utiliser le bloc de pré-sertissage manuel afin d'effectuer un montage étanche et sécurisé du raccord sur le tube

Instructions d'installation :

Les raccords pour tubes peuvent être installés rapidement, facilement et en toute fiabilité avec des outils à main.

Préparation du tube

1. Couper le tuyau à angle droit avec une tolérance acceptable de $90\pm 0,5^\circ$
Il est fortement déconseillé d'utiliser un coupe-tube
Ebavurez les extrémités du tube sur ses faces intérieure ET extérieure
2. Vérifier le tube : il doit être nettoyé, sans bavure et ne doit présenter aucune déformation ni de défauts d'ovalisation



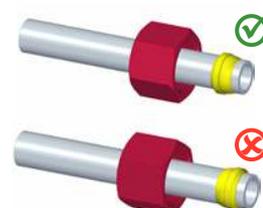
Pré-sertissage de la bague

1. Appliquer une petite quantité de lubrifiant sur tous les filets : écrous, bloc de pré-sertissage et raccord. Graisser aussi légèrement les cônes à 24° du bloc et du raccord ainsi que la bague crantée pour faciliter le serrage et éviter les risques de grippage

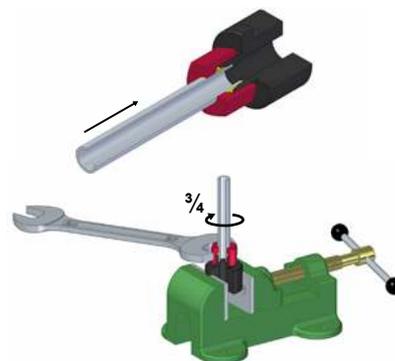


2. Placer le bloc de pré-sertissage dans un étau en veillant à avoir sélectionné le diamètre adapté à celui du tube

3. Glisser l'écrou et la bague sur le tube de la même manière que le schéma ci-contre.
Il faut que le bord coupant de la bague soit côté extrémité du tube



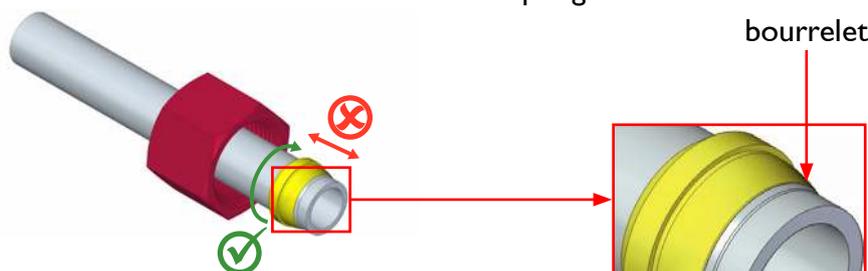
4. Assembler le tube côté bague avec le bloc de pré-sertissage
Maintenir le tube en butée du cône à 24°
Visser à la main l'écrou sur le bloc jusqu'à que la bague soit en contact avec le tube, on ressent une forte augmentation du couple de serrage



5. Une fois la bague en contact, serrer l'écrou de $\frac{3}{4}$ de tour

Contrôle visuel

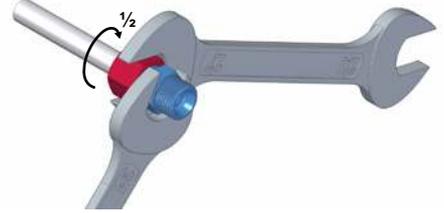
1. Desserrer l'écrou de l'ensemble
2. Vérifier la présence d'un bourrelet sur toute la circonférence du tube pour s'assurer de la pénétration du bord coupant de la bague.
La bague peut tourner autour du tube mais elle ne doit pas glisser vers l'avant ou l'arrière



Assemblage final

Visser l'écrou jusqu'à la butée, on ressent une forte augmentation du couple de serrage.

Ensuite, serrer l'écrou d' $\frac{1}{2}$ tour supplémentaire en faisant attention de garder fixe l'ensemble du raccord.



Un sur-serrage (ou sous-serrage) n'améliorera pas l'étanchéité du raccord et entraînera une diminution de la pression nominale.

Démontage et remontage



Toujours dépressuriser le système avant de démonter un raccord
Il est possible de démonter l'assemblage jusqu'à 10 fois maximum

1. A chaque démontage, regraisser les filets
2. Lors du remontage, serrer jusqu'à blocage, utiliser une rallonge de clé si besoin

Longueur minimum de l'extrémité droite d'un tube cintré

La longueur de la partie droite allant de l'extrémité du tube au début du rayon de courbure doit être de minimum deux fois la longueur de l'écrou.

