



Vannes à boule

Ball valves



Modèle 58103 Mini vanne femelle / femelle Gaz - Inox 316

1000 lbs / PN63 - Passage réduit



Caractéristiques

Dimensions: DN8 à DN25 (1/4" à 1") Raccordements: Taraudage Gaz (BSP)

Pression : PN63 (1000 lbs)

Température : de -20°C à +150°C

Matière: Inox 316 / CF8M

(pour les pièces en contact avec le fluide)

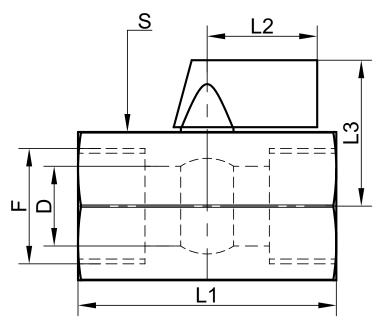
Joints PTFE Corps poli



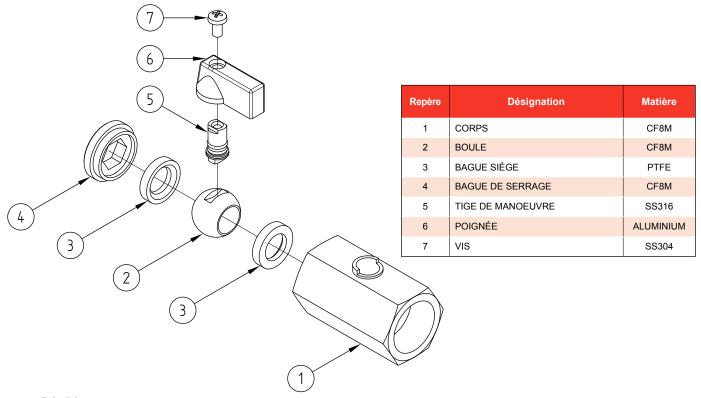








DN	DN	D	F	L1	L2	L3	s	Poids	Référence
(mm)	(pouces)	(mm)	(pouces)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	
8	1/4"	8	1/4"	40	23	27	21	0,06	458103-8
10	3/8"	8	3/8"	41	23	27	21	0,08	458103-10
15	1/2"	9	1/2"	46	23	29	25	0,13	458103-15
20	3/4"	12,5	3/4"	55	23	32	31	0,19	458103-20
25	1"	15	1"	65	23	34	38	0,30	458103-25



Béné Inox - II Chemin de la Pierre Blanche - 69800 SAINT PRIEST - S.A.S au capital de 240 000 € - SIREN 311 810 287 Tél : 04 78 90 48 22 - Fax : 04 78 90 69 59 - www.bene-inox.com - bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition. - 2 -

V 1019





Utilisation

Cette vanne est adaptée pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Cette vanne est une vanne d'arrêt : elle doit être totalement ouverte ou totalement fermée. Un défaut d'ouverture ou le fait de laisser une ouverture partielle de la boule pour diminuer le débit peut entraîner un phénomène de cavitation susceptible d'endommager la vanne.

Pour manœuvrer la vanne, tourner la poignée de 1/4 de tour (90°) en sens horaire pour la fermeture ou en sens anti-horaire pour l'ouverture.

Si la poignée est dans l'alignement de la tuyauterie, la vanne est ouverte.



Aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne peut être utilisée dans n'importe quelle position. S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

Installation d'une vanne taraudée :

Ne pas se servir de la poignée pour effectuer le serrage (risque de détérioration de la vanne). Pour l'étanchéité des raccords filetés, utiliser un produit adapté aux conditions de service (ex. ruban PTFE) et s'assurer de ne pas déformer le corps de vanne par un serrage trop important.

Nettoyer l'installation en laissant la vanne ouverte pour ne pas avoir d'impuretés entre la boule et le corps. Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Béné Inox - II Chemin de la Pierre Blanche - 69800 SAINT PRIEST - S.A.S au capital de 240 000 € - SIREN 311 810 287 Tél: 04 78 90 48 22 - Fax: 04 78 90 69 59 - www.bene-inox.com - bene@bene-inox.com

V 1019





Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Normes et conformités

- Raccordement: Taraudage Gaz (BSP) suivant la norme EN ISO 7/I
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266 / API 598
- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)