

Cabezales de limpieza

Cleaning nozzles



CE I 935/2004

Modelo 8082

Cabezal de limpieza chorro completo - Rotación libre Inox 316L



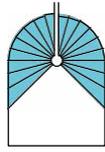
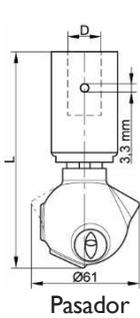
Características

Conexión: Pasador 3/4", clamp 1", hembra 3/8"**Presión:** 2 a 3 bar**Temperatura máx.:** +140 °C**Material:** Inox 316L/ PEEK

(para las piezas en contacto con el fluido)

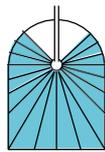
Previa solicitud:

- Pasador 1"
- Conexión NPT
- Versión ATEX



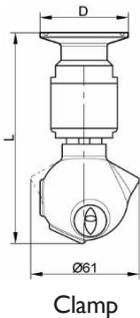
Pulverización 270° arriba

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	132	2,6	97	0,46	680821-075G
Clamp 1"	50,4	125	2,6	97	0,46	680821-100C
Hembra 3/8" BSP	38	105	2,6	97	0,46	680821-038F



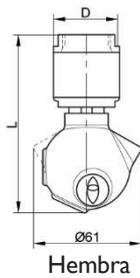
Pulverización 270° abajo

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	132	2,6	97	0,46	680822-075G
Clamp 1"	50,4	125	2,6	97	0,46	680822-100C
Hembra 3/8" BSP	38	105	2,6	97	0,46	680822-038F



Pulverización 360°

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	132	3,0	145	0,46	680823-075G
Clamp 1"	50,4	125	3,0	145	0,46	680823-100C
Hembra 3/8" BSP	38	105	3,0	145	0,46	680823-038F



Clase de limpieza: 3

Puede montarse en todas las direcciones (horizontal, vertical, a 45°...)

Para un montaje horizontal, ninguna rotación con una presión inferior a 2 bar

Conforme a FDA y CE 1935/2004

Materias en contacto con fluidos: PEEK -

Rulon 64l Presión recomendada: 2 a 3 bar

Caudal a 2 bar: 48 a 145 l/min

Temperatura máxima admisible:

140°C

Umbral de filtrado recomendado: malla 0,1 mm

Las dimensiones de las conexiones con pasador corresponden a ASME BPE

El pasador de inox 316L está incluido

Permite el uso de una espuma de limpieza (consúltenos)

Previa solicitud:

- Pasador 1"

- Conexión NPT

- Versión ATEX

- Optimice el caudal de agua consumida optando por diferentes Ø máx. de tanque: 1,8 m y 2,1 m

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

El cabezal de limpieza puede utilizarse en cualquier posición.

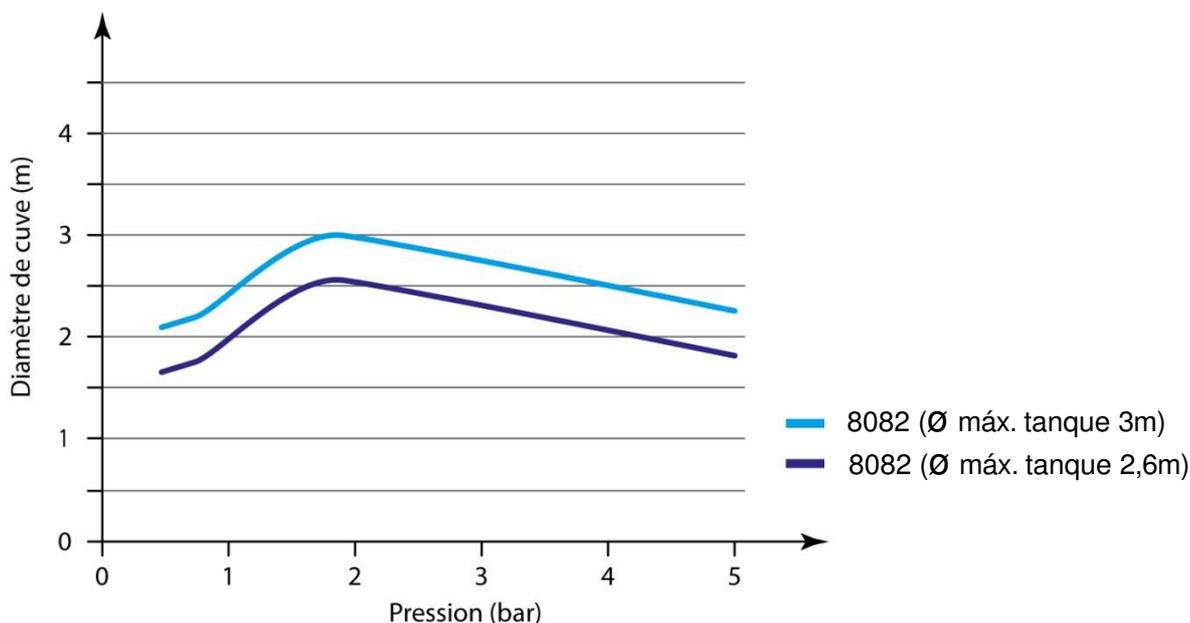
Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para que el cabezal de limpieza gire libremente y poder efectuar las operaciones de mantenimiento.

Debe disponer de un elemento de filtración, previamente al cabezal de limpieza, con un paso de malla máximo de 0,1 mm/170 mesh.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que el cabezal de limpieza no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en el cabezal de limpieza.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características del cabezal de limpieza y las normas vigentes (p. ej. EN 12266-1).

Limpieza óptima en función del diámetro del tanque



Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, el cabezal de limpieza no necesita mantenimiento.