

Decapado y renovación inox

Stainless steel pickling and renovating

Modelo 72901 Pasta decapante **DECAP INOX** Tratamiento localizado de cordones de soldadura



Procedimiento de uso

Descripción del producto

La pasta decapante DECAP INOX se ha creado para descontaminar, decapar y limpiar de forma localizada los cordones de soldadura de conjuntos mecano-soldados de acero inoxidable.

Suprime, sin acción mecánica, cualquier oxidación, calamina, azulado y zona afectada térmicamente debido a la operación de soldadura.

Esta pasta decapante se aplica de forma manual con una brocha en los cordones de soldadura y zonas afectadas térmicamente (ZAT).

Aviso



Este producto es peligroso ya que contiene ácido nítrico y ácido fluorhídrico.

Consulte imperativamente la FICHA DE DATOS DE SEGURIDAD (FDS) del producto antes del uso.



SGH05



SGH06

Ácido nítrico 10-20 %

Ácido fluorhídrico (Fluoruro de hidrógeno) 5-10 %

H301	Tóxico en caso de ingesta.
H310	Mortal en caso de contacto con la piel.
H331	Tóxico en caso de inhalación.
H314	Provoca quemaduras en la piel y lesiones oculares graves.
P101	Si visita a un médico, conserve el recipiente o la etiqueta.
P264	Lavarse las manos cuidadosamente tras manipularlo.
P280	Utilizar guantes de protección/ropa de protección/un equipo de protección de los ojos/la cara.
P301+P310	EN CASO DE INGESTA: llamar inmediatamente a un CENTRO DE INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA o a un médico.
P301+P330+P331	EN CASO DE INGESTA: enjuagar la boca y NO provocar el vómito
P303+P361+P353	EN CASO DE CONTACTO CON LA PIEL (o el cabello): retirar inmediatamente las prendas contaminadas. Enjuagar la piel con agua/ ducharse. EN
P305+P351+P338	CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: aclarar cuidadosamente con agua durante varios minutos.
P361	Retirar inmediatamente las prendas contaminadas.
P501	Eliminar el contenido/recipiente, de conformidad con la reglamentación.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Es obligatorio emplear equipos de protección individual (EPI) adaptados, como guantes antiácidos y gafas de protección. La totalidad de EPI adaptados se indica en la FDS

Manual de instrucciones

Antes de utilizarlo, agitar el bote asegurándose de que está bien cerrado para obtener un producto homogéneo.

Aplicar el producto sirviéndose de una brocha antiácidos en los cordones de soldadura y las zonas afectadas térmicamente.

El tiempo de tratamiento para el decapado de un cordón de soldadura depende del procedimiento de soldadura.

Soldadura TIG: alrededor de 30 minutos

Soldadura MIG: alrededor de 30 minutos

Soldadura por arco: alrededor de 45 minutos

Estos tiempos se dan a título indicativo y pueden variar en función de la naturaleza del inox y de la temperatura ambiente en la cual se aplica el producto.



Evitar aplicar el producto bajo la luz solar.
Evitar que el producto seque en la pieza.

Un bote de 1 kg de DECAP INOX permite tratar alrededor de 150 m lineales de cordón de soldadura.

Antes de aclarar el producto, es aconsejable frotar con un guante antiácido uno de los cordones de soldadura para verificar que desaparecen las manchas azuladas.

Aclarar cuidadosamente con agua abundante los cordones de soldadura sirviéndose de una esponja o mediante un chorro de agua. (Cuidado en el tratamiento de aguas y de productos contaminados – ver FDS)



Antes de tratar:

Zona de soldadura afectada
térmicamente (ZAT)

Después de tratar:

Cordón de soldadura
descontaminado con la pasta
«**DECAP INOX**»

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Envase

La pasta decapante DECAP INOX está disponible en 2 formatos:

Designación	Referencia
Bote de 2 kg.	972901-2
Bote de 1 kg.	972901-1
Caja de 8 botes de 1 kg con 8 brochas antiácidos	972901-1X8
Caja de 6 botes de 2 kg con 6 brochas antiácidos	972901-2X6

1 kg de producto permite tratar alrededor de 150 metros lineales de soldadura.

Opciones

La pasta decapante DECAP INOX y el equipamiento necesario para tratar las soldaduras y las zonas afectadas térmicamente están disponibles en el «Kit de trabajo».

El kit incluye:

- 1 caja de transporte
- 1 bote de DECAP INOX 1 kg
- 1 brocha
- 1 par de guantes de protección antiácido
- 1 mono desechable de protección ligera antiácido
- 1 par de gafas de protección
- 1 ficha técnica y FDS



Opción: tubo de gluconato de calcio (pomada dermatológica para neutralizar los ácidos)

Designación	Referencia
Kit de trabajo con pasta decapante de 1 kg	972902-MAL

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Accesorios

Todos los elementos del «kit de trabajo» están disponibles individualmente .

Brocha antiácidos para DECAP INOX



Designación	Referencia
Brocha antiácidos	972903-1

Guantes de protección antiácidos



Designación	Referencia
Par de guantes de protección antiácidos	972904-1

Gafas de protección



Designación	Referencia
Par de gafas de protección	972905-1

Mono de protección antiácidos con capucha



Designación	Referencia
Mono desechable de protección ligera	972906-1