

Accessoires de robinetterie MACON

MACON valves and accessories

Modèle 64513 Robinet dégustateur - Inox 316

Modèle 64534



Caractéristiques

Raccordement : filetage cylindrique selon ISO 228-1 (BSPP),
bride ovale ou douille + écrou DIN

Pression maximum de service: 10 bar

Température : de -10°C à +120°C

Matière : Inox 316

(pour les pièces inox en contact fluide)



Joints EPDM

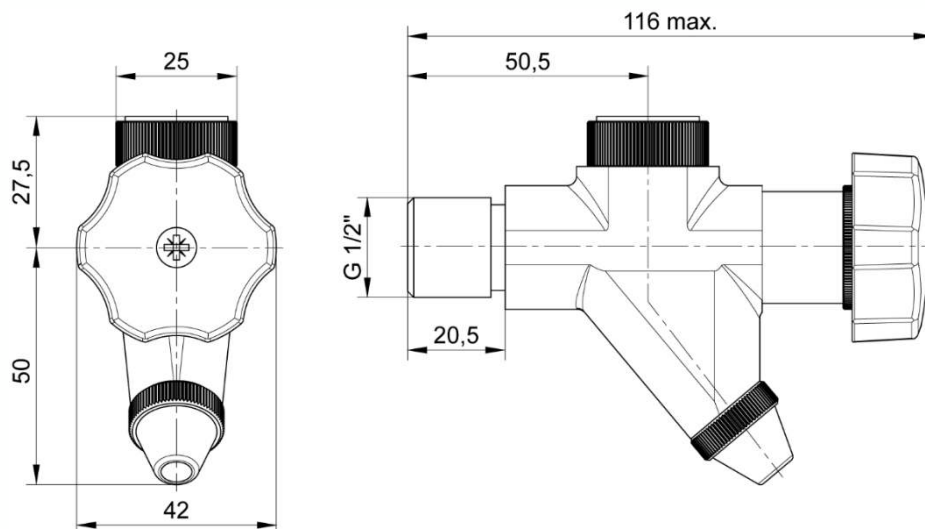


Béné inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

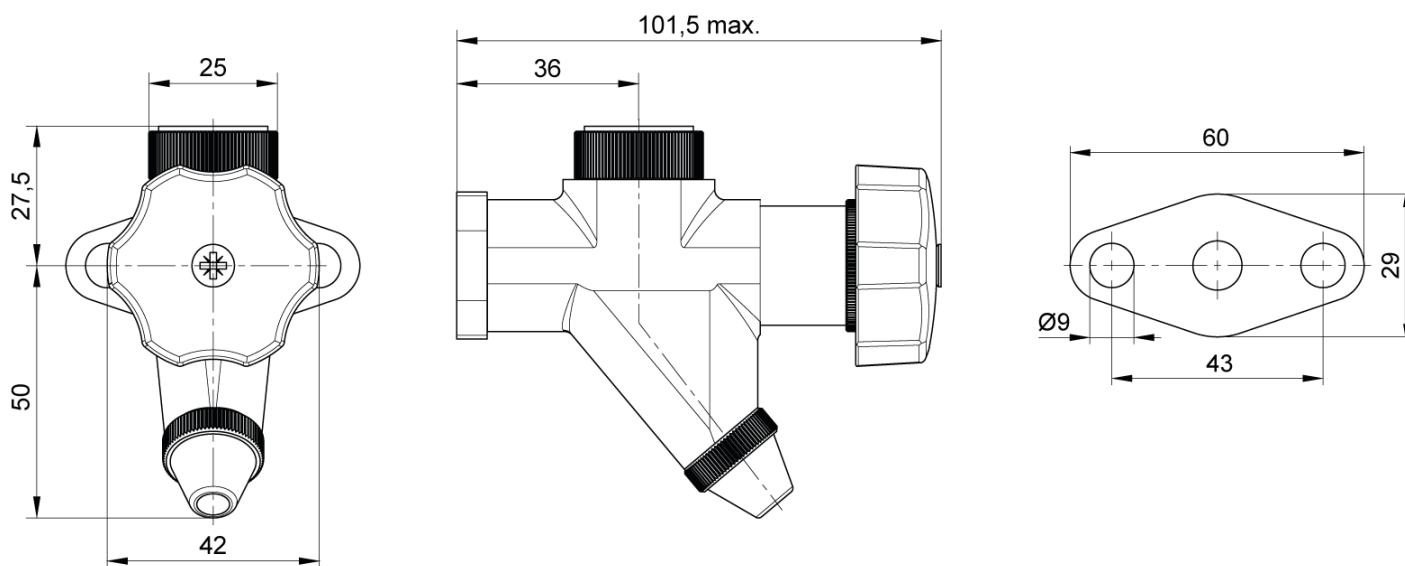
Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

64513/64534-C V0126



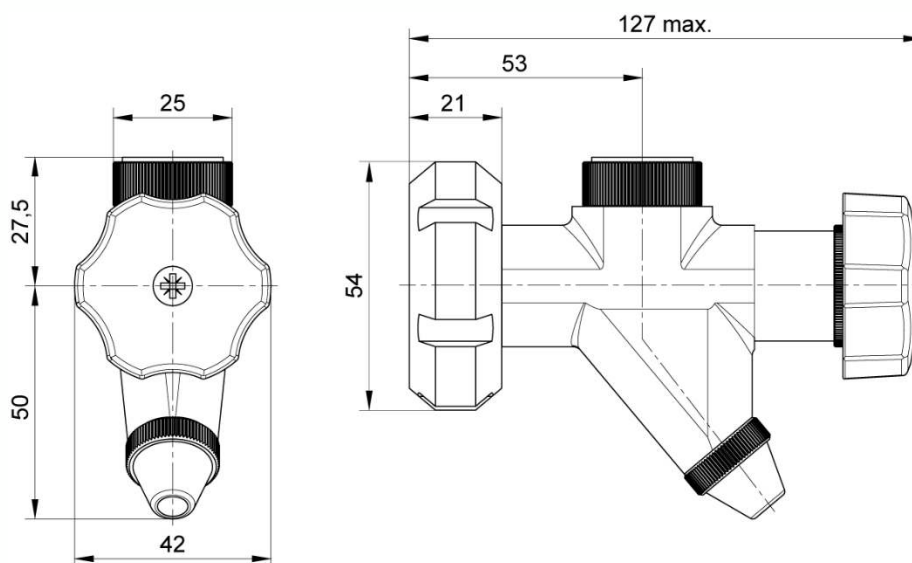
Raccordement cuve fileté

Version	Raccordement cuve	Référence
Robinet dégustateur équipé d'un volant plastique	Fileté BSPP G 1/2"	464513-12
Robinet dégustateur équipé d'un volant inox	Fileté BSPP G 1/2"	464513-12IN



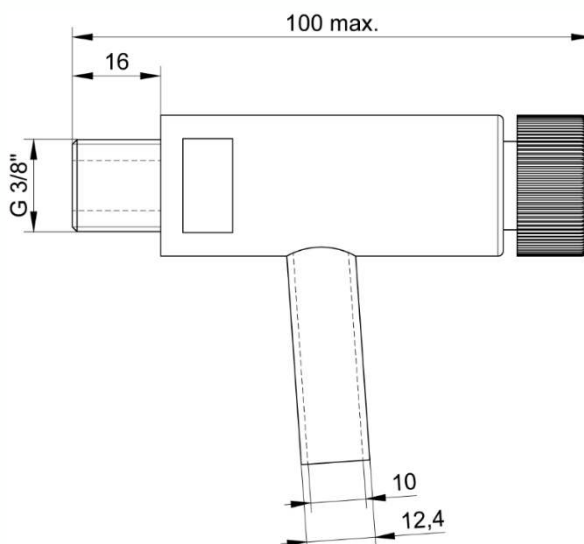
Raccordement cuve à bride ovale

Version	Raccordement cuve	Référence
Robinet dégustateur équipé d'un volant plastique	Bride ovale	464513-BR
Robinet dégustateur équipé d'un volant inox	Bride ovale	464513-BRIN



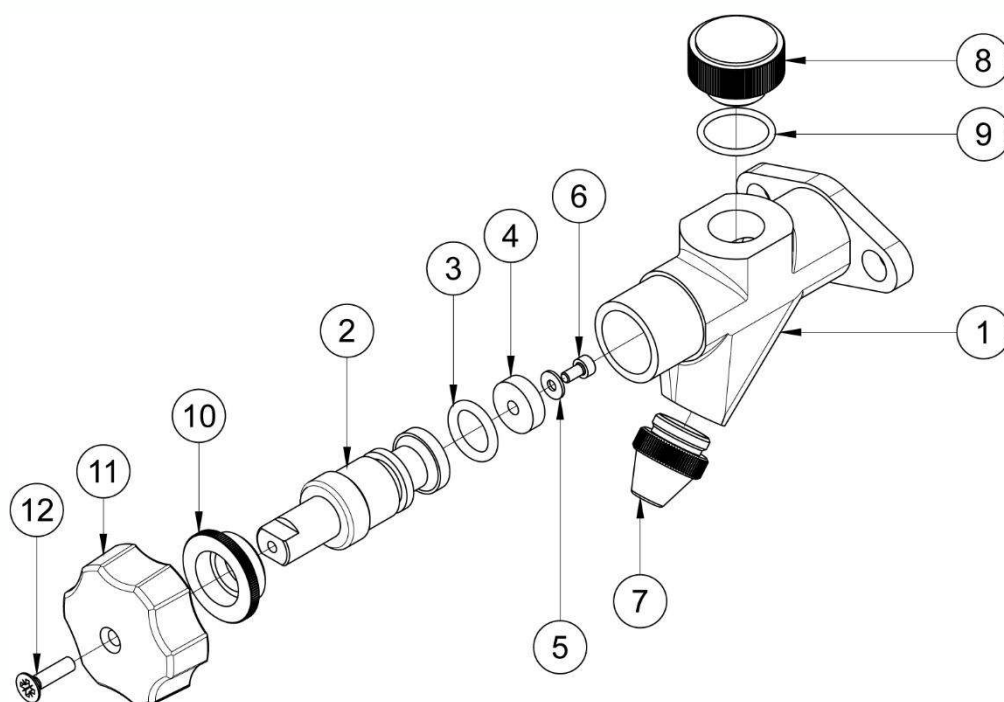
Raccordement cuve douille + écrou DIN

Désignation	Raccordement cuve	Référence
Robinet dégustateur DIN	Écrou DIN 11851 DN20	464534-20

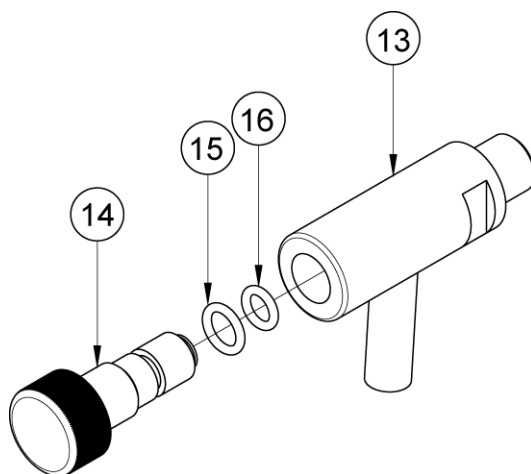


Version simplifiée

Version	Raccordement cuve	Référence
Robinet dégustateur version simplifiée tout inox	Fileté BSPP G 3/8"	464513-38



Repère	Désignation	Matière
1	CORPS (FILETÉ OU À BRIDE OVALE)	AISI 316
2	TIGE DE CLAPET	AISI 316
3	JOINT TORIQUE Ø12,3	EPDM
4	JOINT PLAT Ø14,9	EPDM
5	RONDELLE	A2
6	VIS CHC M3	A2
7	BEC DE SORTIE	AISI 316
8	BOUCHON MOLETÉ	AISI 316
9	JOINT TORIQUE Ø17,1	EPDM
10	BAGUE D'ARRÊT MOLETÉE	NYLON / AISI 304
11	VOLANT D'OUVERTURE	NYLON / AISI 304
12	VIS TF M4	A2



Repère	Désignation	Matière
13	CORPS	AISI 316
14	TIGE DE CLAPET AVEC ENBOUT MOLETÉ	AISI 316
15	JOINT TORIQUE Ø10,1	EPDM
16	JOINT TORIQUE Ø8	EPDM

Utilisation

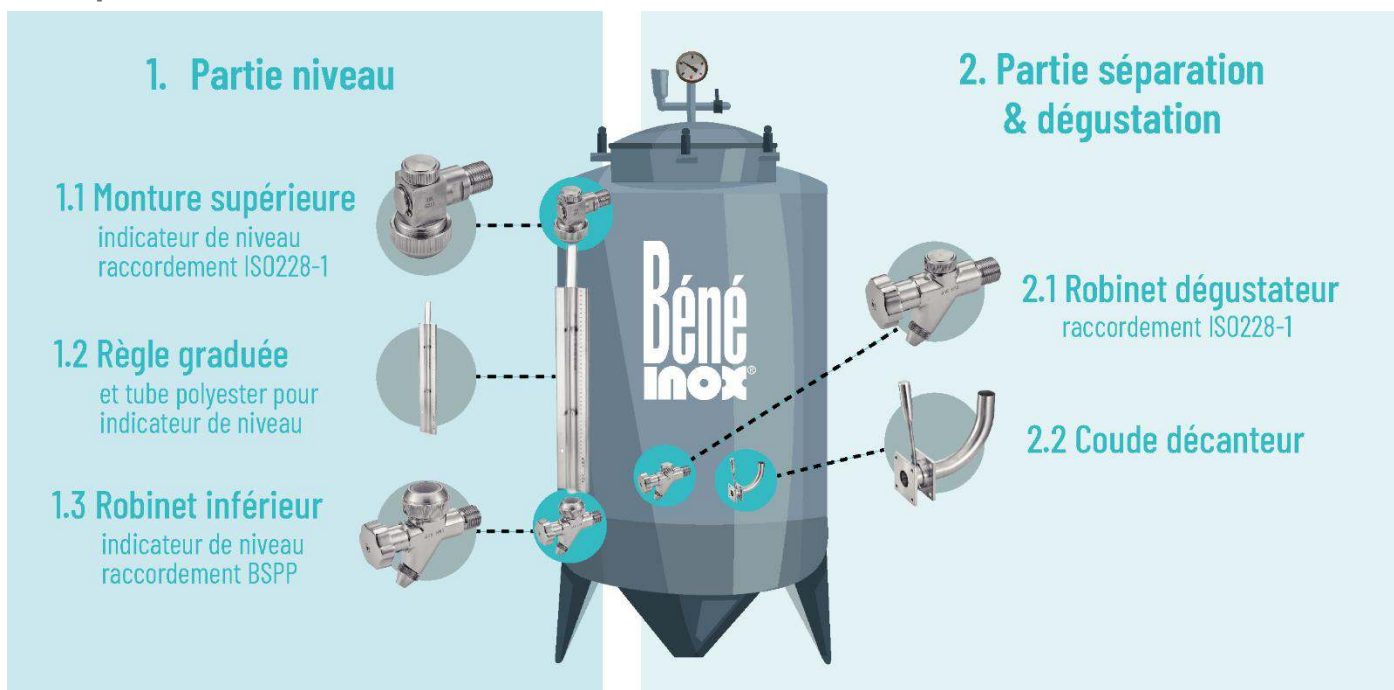
Le robinet dégustateur se monte directement sur une cuve afin de pouvoir extraire un échantillonnage du fluide stocké.

Pour ouvrir le robinet, tourner le volant de manœuvre dans le sens horaire. Pour la version simplifiée, l'ouverture s'effectue directement à l'aide de la partie moletée de la tige de clapet.

La présence d'un bouchon moleté sur le dessus a deux fonctions :

- Dévisser partiellement : il permet l'admission d'air pour favoriser l'écoulement du fluide à travers le robinet
- Dévisser totalement : il permet le nettoyage du robinet

Principe de fonctionnement



Instruction de montage et de maintenance

Installation

Pour l'étanchéité des raccords filetés, utiliser un joint plat (pour filetage cylindrique Gaz ISO 228-1).

Pour l'étanchéité du raccords DIN, utiliser un joint de raccord DIN.

Le robinets à bride ovale se monte à l'aide des accessoires suivant :

- Modèle **664952-BR** : Bride ovale – Trous lisses
- Modèle **964950-BR** : Joint de brides ovale FKM
- Modèle **964951-BR** : Joint de brides ovale FKM BNIC

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

Maintenance

Suite à une usure, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le robinet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Au gré de l'utilisateur, les joints peuvent aussi être changés périodiquement et de façon préventive (la périodicité est à définir par l'utilisateur en fonction de ses conditions d'utilisation).

Dans ce cas, voir le paragraphe « Montage / Démontage » et « Pièces détachées »..

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage du robinet doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur le robinet, vérifier que la cuve soit vide et hors pression.
Le niveau de la cuve doit être au minima en dessous du niveau du robinet.
Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.
Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Dévisser la vis **12**.

Dévisser le volant **11** en tournant dans le sens antihoraire jusqu'à pouvoir le retirer avec l'ensemble de la tige de clapet (**6**, **5**, **4**, **3**, **2** et **10**).

Enlever et changer les joints (repères **3** et **4**).

Dévisser le bouchon moleté **8** pour retirer et changer le joint **9**.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Pièces détachées



Désignation	Repère	Référence
Kits de joint EPDM	3 ; 4 ; 9	D6101-12
Kits de joint FKM BNIC	3 ; 4 ; 9	D6111-12

Désignation	Repère	Référence
Volant inox	11	D6201-1
Volant plastique	11	D6211-2

Désignation	Repère	Référence
Bague d'arrêt inox	10	D6261-1

Désignation	Repère	Référence
Bec de sortie inox	7	D6271-1

Normes

- Raccordement : Filetage Gaz (BSPP) suivant la norme ISO 228-1
- Conforme à la directive CE 1935/2004
- Conforme BNIC pour les joints FKM identifiés « FKM BNIC »