

Vannes papillon MACON

MACON butterfly valves

Vanne papillon bouts lisses - Inox 316L

Modèle **64311** Joint EPDM

Modèle **64331** Joint silicone

Modèle **64341** Joint FKM (BNIC)



Caractéristiques

Dimensions : DN40 à DN100

Raccordements : à souder

Pression de service :

- 12 bar du DN40 au DN70
- 10 bar du DN80 au DN100

Température : de -20°C à +150°C

(en fonction du joint)

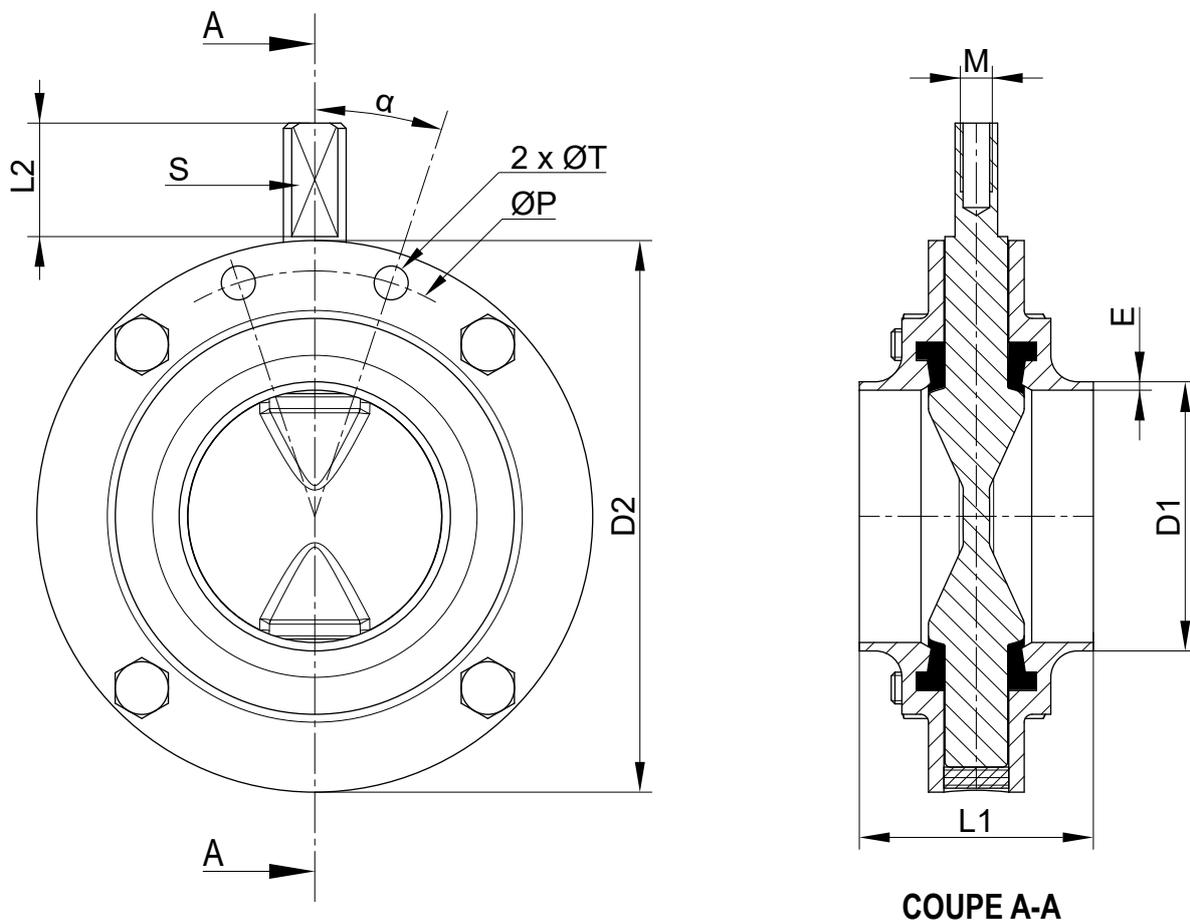
Matière : Inox 316L



Béné Inox – 11 chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT-PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

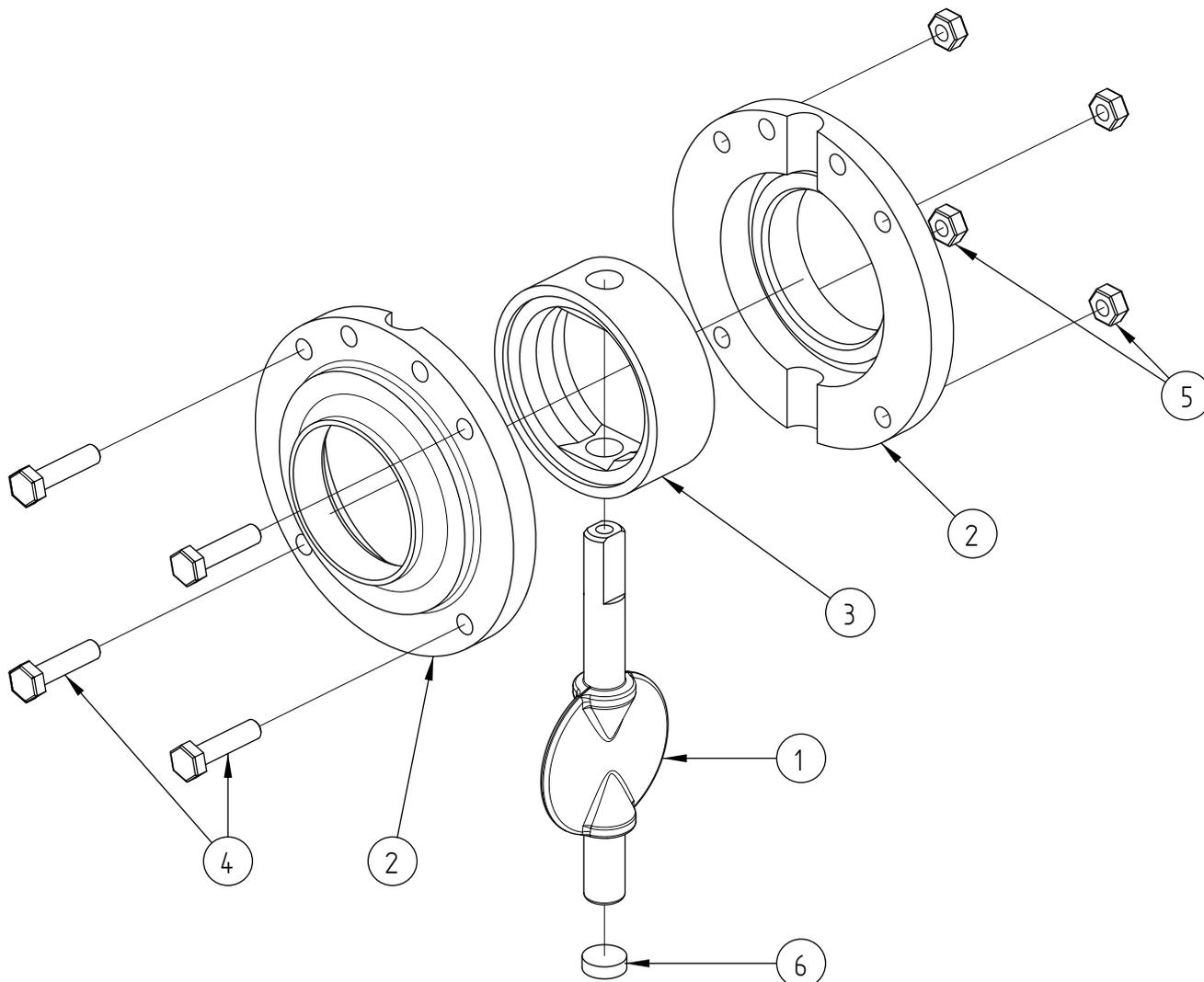
V 0821



COUPE A-A

DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S (mm)	M (mm)	ØT (mm)	ØP (mm)	α (°)	Poids (kg)
40	43	92	1,5	44	21,5	Méplat 8	M6	6,4	81	21	0,86
50	53	105	1,5	44	21,5	Méplat 8	M6	6,4	93	18	1,08
60	63,5	112	1,5	44	21,5	Méplat 8	M6	6,4	99	18	1,14
70	73	125	1,5	44	21,5	Méplat 8	M6	6,4	112	15	1,47
80	83	139	1,5	60	13,5	9,5x9,5	M6	-	-	-	2,75
100	104	162	2	64	13,5	9,5x9,5	M5	-	-	-	3,85

DN (mm)	Référence EPDM / 316L	Référence Silicone / 316L	Référence FKM / 316L
40	664311-40	664331-40	664341-40
50	664311-50	664331-50	664341-50
60	664311-60	664331-60	664341-60
70	664311-70	664331-70	664341-70
80	664311-80	664331-80	664341-80
100	664311-100	664331-100	664341-100

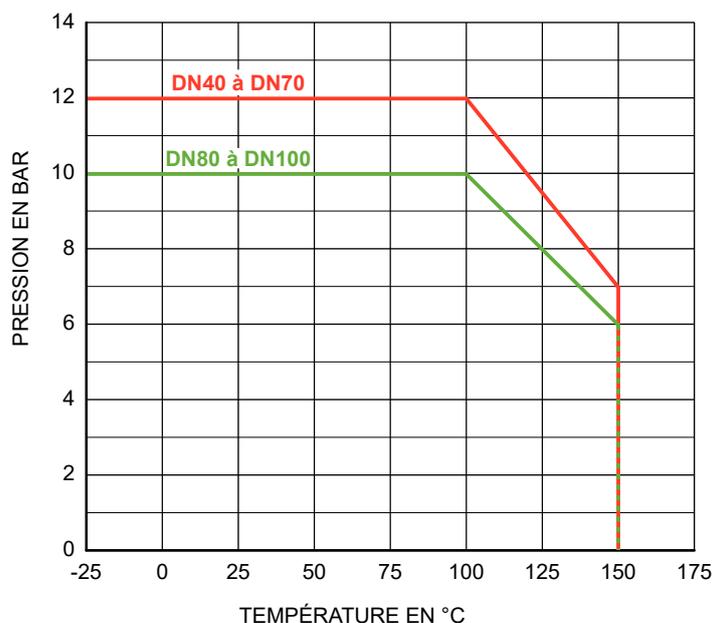


Repère	Désignation	Matière
1	PAPILLON	AISI 316L
2	1/2 CORPS LISSE	AISI 304L / AISI 316L
3	JOINT	EPDM / FKM / SILICONE
4	VIS	INOX A2-70
5	ÉCROU	INOX A2-70
6	CACHE TIGE	SILICONE

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.

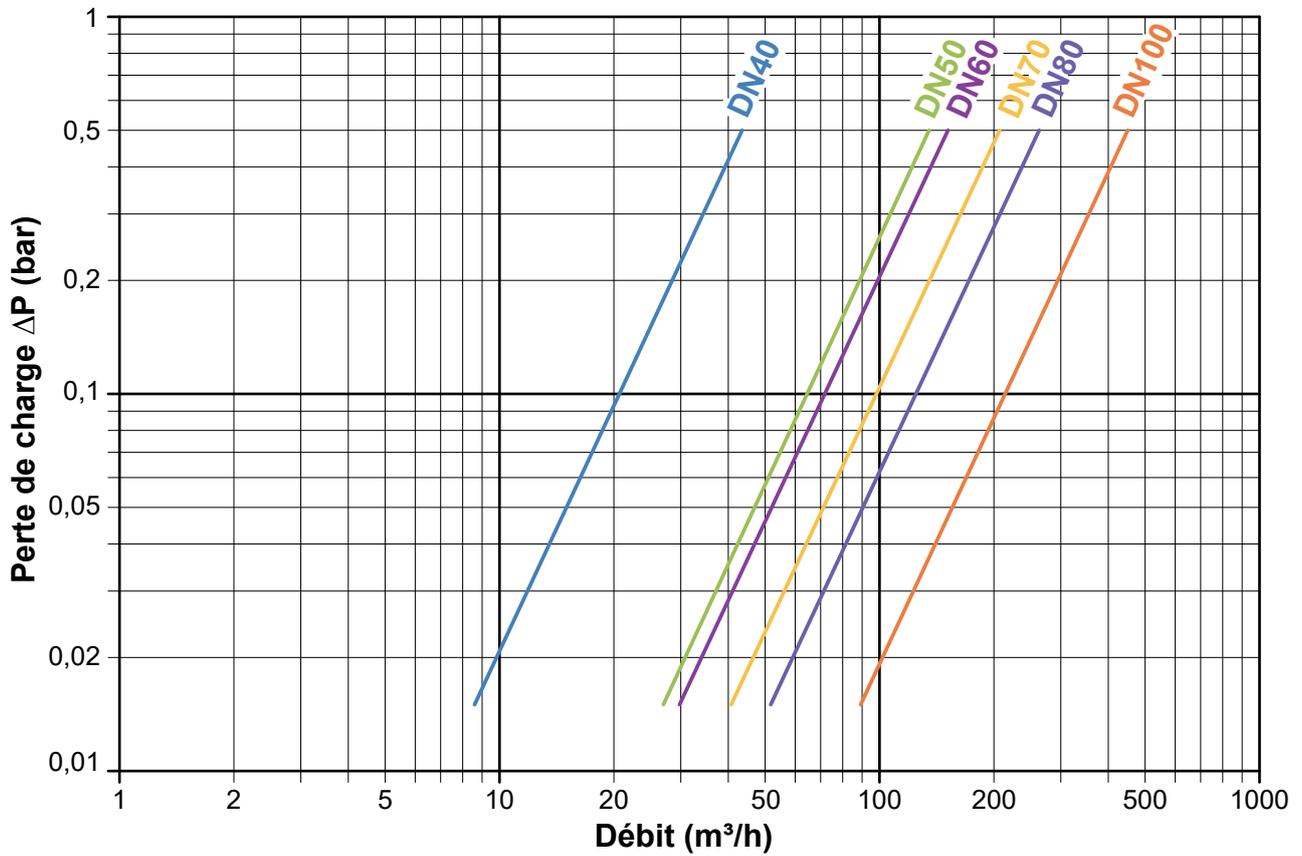


Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non abrasifs et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Pertes de charges (diagramme)



Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne papillon peut être installée dans n'importe quelle position. Toutefois, pour éviter la rétention de produit en fonctionnement, veiller à ce que le fluide puisse s'écouler librement.

S'assurer que l'emplacement prévu est suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée et effectuer les opérations de maintenance.

S'assurer que la tuyauterie est parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne papillon.

Installation d'une vanne à bouts lisses

Les soudures doivent être réalisées par du personnel qualifié.

La vanne doit être démontée pour ne pas risquer d'abimer le joint **3** pendant la soudure.

Pointer la vanne montée pour bien respecter l'alignement des demi-corps **2** ou utiliser un gabarit.

Démontez la vanne (le joint **3** ne doit pas être en contact avec les demi-corps **2**), puis souder les demi-corps **2** sur la tuyauterie.

Une fois la soudure effectuée, remonter la vanne.

Nettoyer l'installation et vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Maintenance

Suite à une usure ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la vanne papillon doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Démonter la poignée ou l'actionneur (voir fiche technique correspondante).

Dévisser les vis **4** et retirer les quatre écrous **5** qui maintiennent les demi-corps **2**.

Ecarter les deux demi-corps **2** et sortir l'ensemble du papillon **1** + joint **3**.

Récupérer le cache tige **6** en-dessous.

Enlever le joint usagé.



Si on utilise un outil tranchant (cutter...) pour découper le joint, il faut veiller à ne pas endommager le papillon.

Vérifier l'état du papillon : absence de rayure sur l'axe, de coup sur le disque, de dépôt...

Pour monter un nouveau joint, procéder comme suit :

Lubrifier légèrement la tige du papillon (des 2 côtés).



Pour les joints en EPDM, l'utilisation de produits gras n'est en général pas adaptée : utiliser uniquement de l'eau savonneuse ou bien de la graisse silicone alimentaire (Klüber Paralic GTE703).
Pour les joints FKM ou SILICONE, utiliser une huile ou une graisse alimentaire « classique ».

Insérer la partie longue de la tige du papillon **1** dans le joint **3**, puis la partie courte en déformant le joint. Pour les petits diamètres (DN40 et DN50), déformer le joint **3** en l'écrasant le long du papillon **1** tout en faisant levier avec un outil rond non tranchant (ex : un tournevis dont la lame a été coupée/limée, arrondie puis polie). Voir les photos ci-dessous.



A partir du DN63, le joint peut être déformé manuellement sans outil.

Une fois le joint **3** monté sur le papillon, insérer l'ensemble entre les deux demi-corps **2** de vanne, avec la partie « tige longue » du côté des deux trous de fixation du vérin et en laissant le papillon en position entrouverte.

Positionner les quatre vis **4** (têtes de vis du même côté de la vanne) et les quatre écrous **5**.

Visser les quatre écrous en croix.

Remettre le cache tige **6** sous le papillon.



Si cette opération n'est pas correctement effectuée, elle peut occasionner une déchirure du joint.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

Accessoires

Retrouvez ci-dessous l'ensemble des accessoires de vanne papillon.

Joint pour vanne papillon

- Modèle **61317** : Joint EPDM pour vanne papillon
- Modèle **61318** : Joint silicone pour vanne papillon
- Modèle **61319** : Joint FKM pour vanne papillon

Papillon de manœuvre pour vanne papillon

- Modèle **61316** : Papillon pour vanne papillon

Poignées pour vanne papillon

- Modèle **61320** : Poignée inox à levier pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76
- Modèle **61322** : Poignée plastique à gâchette pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76
- Modèle **61343** : Poignée plastique à gâchette multi-positions pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76
- Modèle **61344** : Poignée inox à gâchette multi-positions pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76
- Modèle **61323** : Poignée inox à tirette multi-positions pour vanne papillon Ø 25 à Ø 104
- Modèle **61345** : Poignée inox à tirette cadenassable pour vanne papillon Ø 25 à Ø 104
- Modèle **61346** : Poignée inox à tirette pour détection O/F pour vanne papillon Ø 25 à Ø 104
- Modèle **61324** : Poignée inox à levier pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76
- Modèle **61347** : Poignée tout inox à levier pour vanne papillon Ø 25 à Ø 76

Tête de réglage micrométrique

- Modèle **61325** : Tête de réglage micrométrique pour vanne papillon Ø 25 à Ø 104

Vérins pneumatiques

- Modèle **61326** : Vérin pneumatique 1/4 de tour simple effet
- Modèle **61327** : Vérin pneumatique 1/4 de tour double effet
- Modèle **61301** : Vérin pneumatique 1/4 de tour **petit diamètre**, simple effet
- Modèle **61302** : Vérin pneumatique 1/4 de tour **petit diamètre**, double effet

Actionneurs pneumatiques et électriques

- Modèle **61520** : Actionneur pneumatique aluminium avec patte de fixation, simple et double effet
- Modèle **61521** : Actionneur pneumatique inox avec patte de fixation, simple et double effet
- Modèle **61523** : Actionneur électrique UMA avec patte de fixation - IP65
- Modèle **61527** : Actionneur électrique ER+ avec patte de fixation - IP66
- Modèle **61528** : Actionneur électrique ER+ avec patte de fixation - IP66 failsafe
- Modèle **61529** : Actionneur électrique ER+ avec patte de fixation - IP66 positionneur
- Modèle **61531** : Actionneur électrique VR avec patte de fixation - IP68
- Modèle **61532** : Actionneur électrique VR avec patte de fixation - IP68 failsafe
- Modèle **61533** : Actionneur électrique VR avec patte de fixation - IP68 positionneur

Normes et conformité

- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU article 4 § 3 (anciennement 97/23/CE article 3 § 3)
- Conforme à la directive CE 1935/2004