

# Accesorios para válvulas CLAMP

CLAMP valve's accessories

## Modelo **63463** Clapeta de retención extremos clamp Juntas EPDM - Inox 316L



### Características

**Dimensiones:** DN25 a DN76 (1" a 3")

**Conexiones:** soldar

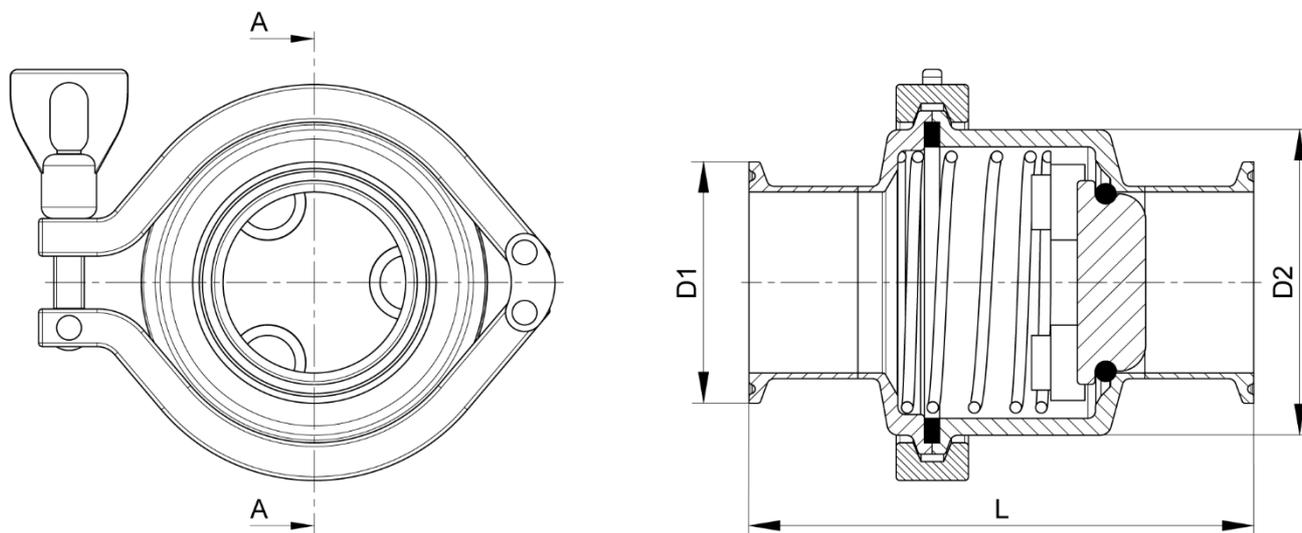
**Presión máx. de trabajo:** 10 bar

**Temperatura:** de -20 °C a +130 °C

**Material:** Inox 316L

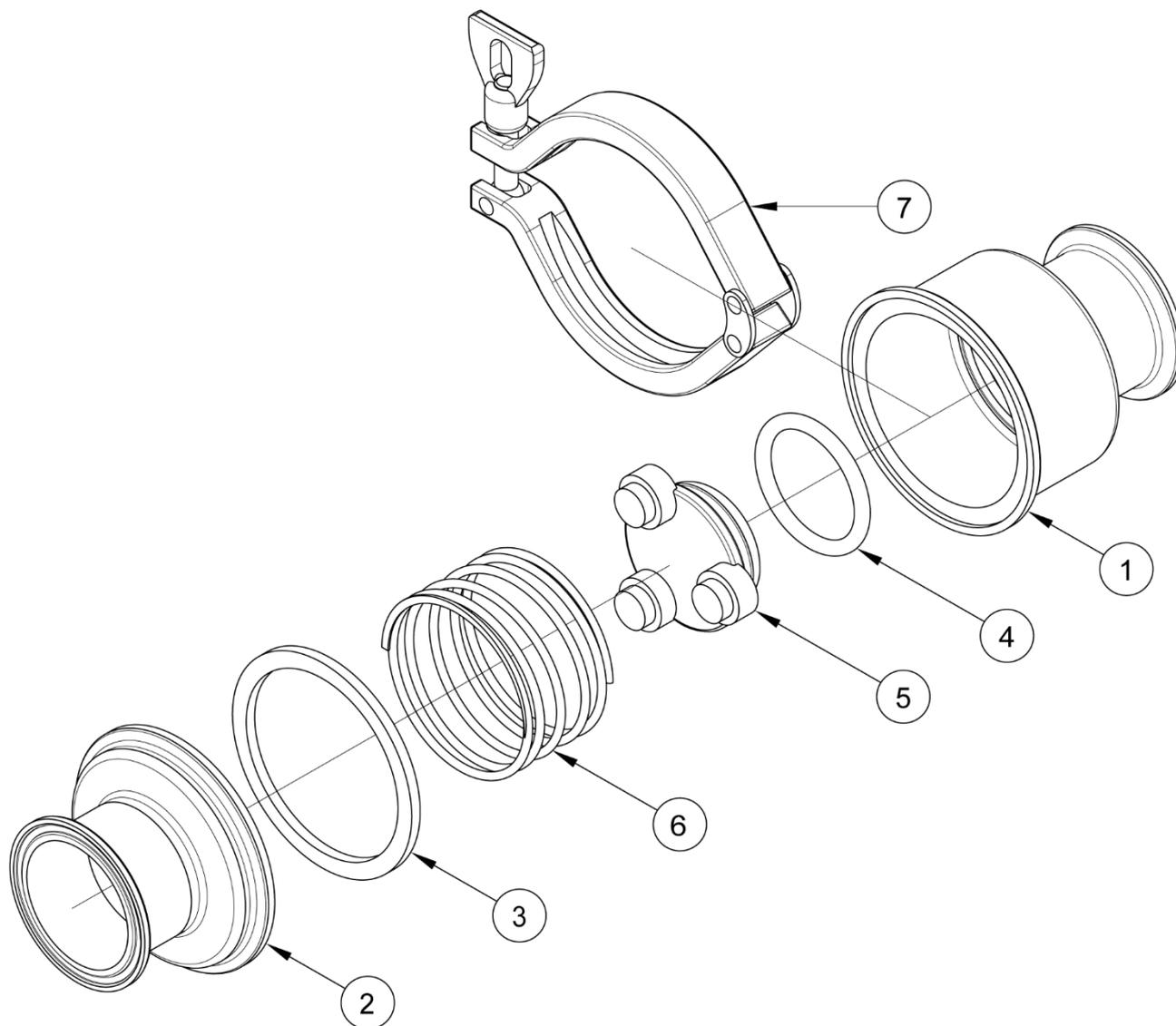
Juntas EPDM

Juntas FKM previa solicitud



**SECCIÓN A-A**

DN (mm)	DN (pulgadas)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	Presión de apertura (mbar)	Peso (kg)	Referencia Inox 316L
25	1"	50,5	40	112	112	0,68	663463-25SG
38	1"1/2	50,5	66	122	70	1,21	663463-38SG
51	2"	64	83	133,5	22	1,94	663463-51SG
63	2"1/2	77,5	96	136	22	2,21	663463-63SG
76	3"	91	120	140,5	48	3,04	663463-76SG



Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO SUPERIOR	AISI 316L
2	CUERPO INFERIOR	AISI 316L
3	JUNTA	EPDM O FKM
4	JUNTA TÓRICA	EPDM O FKM
5*	CLAPETA	AISI 316L
6*	MUELLE	AISI 316L
7	ABAZADERA CLAMP	AISI 304L

\* del DN38 al DN76, el muelle se mantiene en la clapeta mediante puntos de soldadura.

## Instrucciones de montaje y mantenimiento

---

### Instalación

La clapeta debe montarse respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta).

Puede montarse horizontal o verticalmente con fluido ascendente.

#### Para un funcionamiento óptimo :

Sitúe la clapeta lejos de una zona de turbulencia generada por las tuberías (codo, reducción...) o por otro aparato (bomba...). Se aconseja prever una parte recta de 4 a 5 veces el DN antes y después de la clapeta.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa.

El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías.

Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

### Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta de retención no necesita mantenimiento.

En función del fluido bombeado, puede requerirse un reemplazo regular de la junta.

Si debido a la usura o a un producto la clapeta se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazarla.

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

## Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la clapeta deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la clapeta, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Desenroscar la abrazadera clamp **7**.

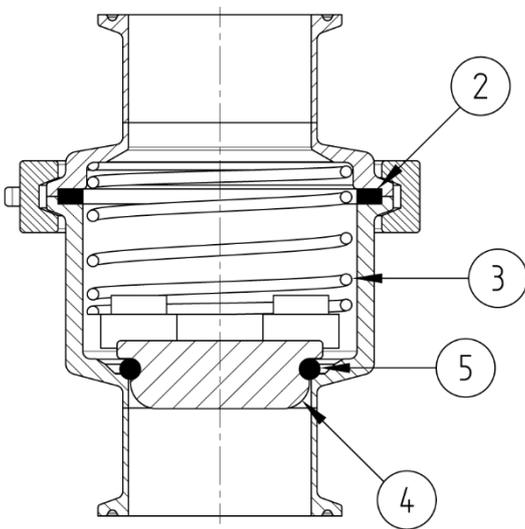
Separar los dos cuerpos (**1** y **2**) de la clapeta de retención para retirar las juntas **3** y **4**, el muelle **6** y la clapeta **5**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Se recomienda reemplazar todas las piezas de estanqueidad si se han desmontado.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la clapeta (control presión + movimiento de la clapeta) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

## Piezas de recambio



DN (mm)	DN (pulgadas)	Punto ref.	Referencia	Material
25	1"	2	JPL46365E	EPDM
		2	JPL46365V	FKM
		3	RCA25	AISI 316L
		4	PCAR025	AISI 316L
		5	JTO12E	EPDM
		5	JTO12V	FKM
38	1"1/2	2	JPL715605E	EPDM
		2	JPL715605V	FKM
		3	RCA38	AISI 316L
		4	PCAR038	AISI 316L
		5	JTO21E	EPDM
		5	JTO21V	FKM
51	2"	2	JPL845725E	EPDM
		2	JPL845725V	FKM
		3	RCA51	AISI 316L
		4	PCAR051	AISI 316L
		5	JTO28E	EPDM
		5	JTO28V	FKM
63	2"1/2	2	JPL100905E	EPDM
		2	JPL100905V	FKM
		3	RCA63	AISI 316L
		4	PCAR063	AISI 316L
		5	JTO32E	EPDM
		5	JTO32V	FKM
76	3"	2	JPL1241145E	EPDM
		2	JPL1241145V	FKM
		3	RCA38	AISI 316L
		4	PCAR038	AISI 316L
		5	JTO36E	EPDM
		5	JTO36V	FKM

## Normas y conformidad

- Conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión (PED), directiva 2014/68/EU artículo 4 § 3 (antiguamente 97/23/CE artículo 3 § 3)
- Conforme a la directiva CE 1935/2004