

Vannes à manchon CLAMP

CLAMP pinch valves

Vanne papillon bouts clamp - Inox 316L

Modèle **63367** Manchon EPDM

Modèle **63368** Manchon NBR

Modèle **63368** Manchon Silicone



Caractéristiques

Dimensions : DN6 à DN25

Raccordements : Clamp selon DIN 32676

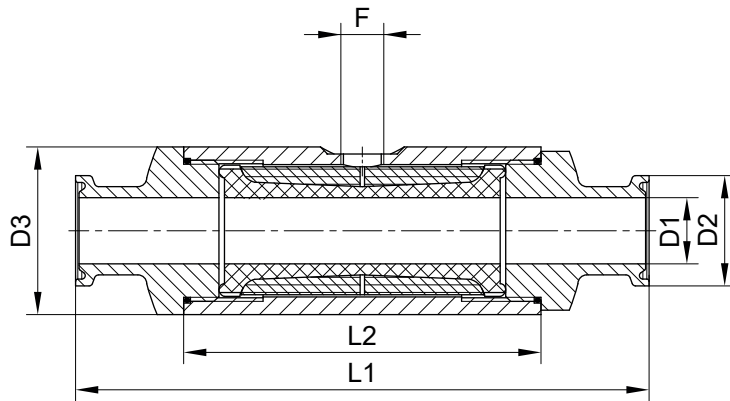
Pression max. de service : 4 bar

Pression de commande : 1 à 6,5 bar

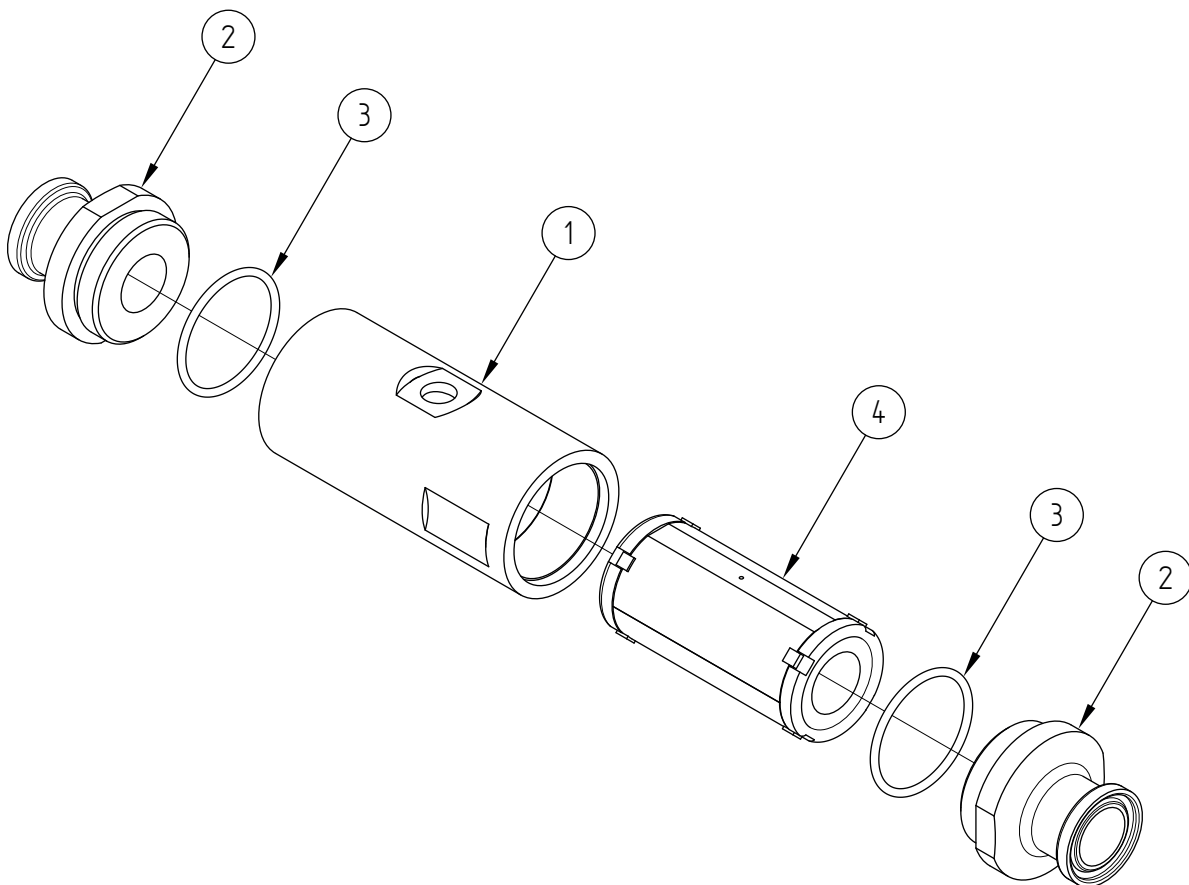
Température : de -5°C à +100°C

Matière : Inox 316L

(pour les pièces en contact avec le fluide)



DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)	Référence EPDM	Référence NBR	Référence Silicone
6	6	25	24	M5	95	49	0,22	663367-6	663368-6	663369-6
15	15	25	38	G1/8"	130	81	0,56	663367-15	663368-15	663369-15
25	20	34	58	G1/8"	165	109	1,47	663367-25	663368-25	663369-25



Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	AISI 304L
2	FLASQUE CLAMP	AISI 316L
3	JOINT TORIQUE	FPM
4	CARTOUCHE D'ÉTANCHÉIFICATION	EPDM / NBR / SILICONE

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

Utilisation

Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides chargés et coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique avec les pièces en contact.

Coefficient de débit et perte de charge

Dimension	DN6	DN15	DN25
Kv (m ³ /h)	0,7	5,0	18

Le coefficient de débit, nommé Kv, définit le débit d'eau traversant un appareil (vanne, clapet...) pour une perte de pression (noté ΔP) de 1 bar. Le Kv s'exprime mathématiquement :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{Kv^2} \quad \text{donc :} \quad Kv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

Q en m³/h
ΔP en bar



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne à manchon peut être installée dans n'importe quelle position. Toutefois, veiller à ce que le fluide puisse s'écouler librement.

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour effectuer les opérations de maintenance.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne à manchon.

Raccordement de la conduite pneumatique de pilotage :

Monter un raccord pneumatique adapté sur le raccordement du fluide de pilotage, en respectant la profondeur de vissage max. admissible donnée dans le tableau suivant :

Dimension	DN6	DN15	DN25
Taille x profondeur de vissage max. (mm)	M5 x 4,5	G1/8" x 5	G1/8" x 6

Nettoyer l'installation et vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne à manchon ne nécessite pas d'entretien particulier.

La durée de vie de la cartouche d'étanchéification (membrane) dépend du fluide utilisé, de la pression de service et de la vitesse de communication. Des températures très élevées peuvent endommager la membrane.

Vérifier régulièrement les joints d'étanchéité et la membrane.

La cartouche d'étanchéification est conçue pour une durée de 1/2 million de cycles de fonctionnement.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la membrane et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de la changer.

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.



Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Désactiver l'alimentation en air.

Dévisser les flasques **2**.

Retirer la cartouche d'étanchéification **4** en la poussant d'un coté du corps **1**.

Remplacer les pièces usagées, comme la cartouche **4** et les joints torique **3**.

Pour le remontage procéder comme suit :

Appliquer de la graisse adaptée aux conditions de service, sur les joints torique **3**, les filetages et portées d'étanchéité des flasques **2**.

Monter les joints toriques **3** dans la gorge des flasques **2**.

Insérer la cartouche d'étanchéification **4** dans le corps **1**.

Visser et serrer les flasques **2** dans le corps **1**, tout en respectant les couples de serrage du tableau suivant :

Dimension	DN6	DN15	DN25
Couple de serrage des flasques (2) (Nm)	15	35	40

Normes et conformité

- Conforme à la directive CE I 935/2004.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.