

Válvulas de esfera DIN

Modelo **62378** **Válvula de esfera con pletina ISO,
2 vías extremos lisos - Inox 304 o 316L**



Características

Dimensiones: DN25 a DN100

Conexiones: soldar

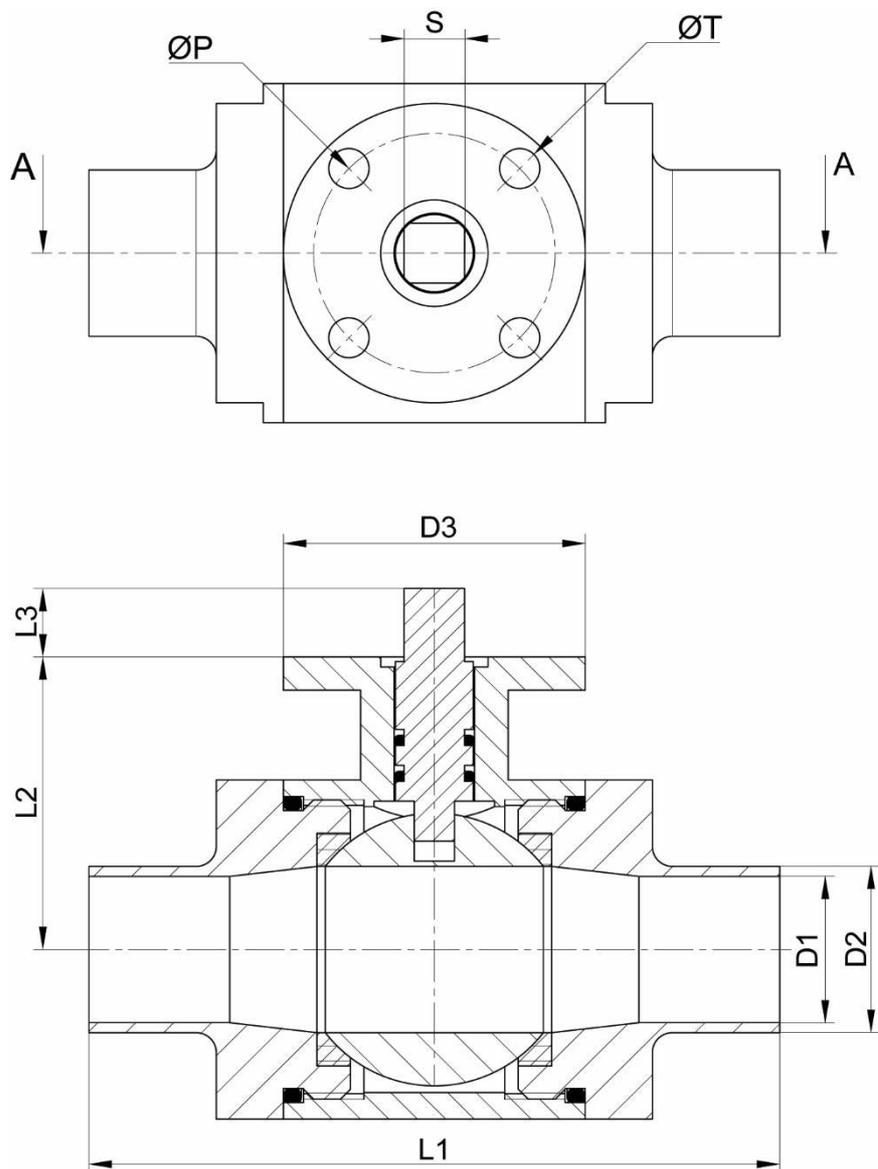
Presión de trabajo:

- PN20 para DN25
- PN15 del DN32 al DN80
- PN10 para DN100

Temperatura: de -20 °C a +90 °C

Material: Inox 304 o 316L

Juntas PTFE y NBR en estándar

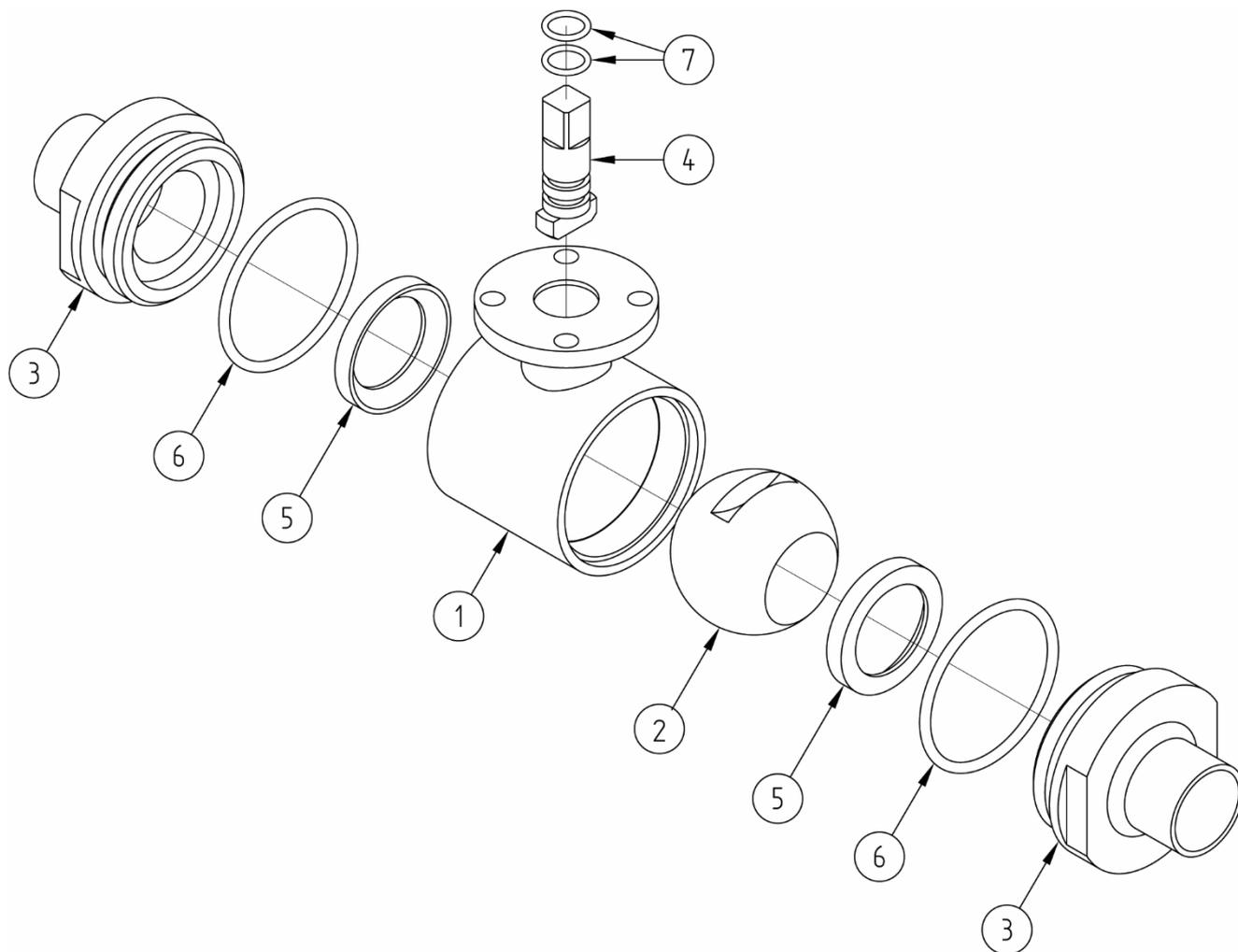


SECCIÓN A-A

DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Pletina ISO	S (mm)	ØP (mm)	ØT (mm)	Peso (kg)	Referencia Inox 304	Referencia Inox 316L
25	25	28	45	103	44,5	10	F03	9	36	6	0,90	262378-25	662378-25
32	31	34	64	124	55,5	12	F05	11	50	6,5	1,20	262378-32	662378-32
40	37	40	64	131	60,5	12	F05	11	50	6,5	1,40	262378-40	662378-40
50	49	52	64	138	68	12	F05	11	50	6,5	1,90	262378-50	662378-50
65	66	70	85	170	90,5	16	F07	14	70	9	4,40	262378-65	662378-65
80	81	85	85	181	95	16	F07	14	70	9	7,50	262378-80	662378-80
100	100	104	85	206	112	19	F07	17	70	9	8,60	262378-100	662378-100

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

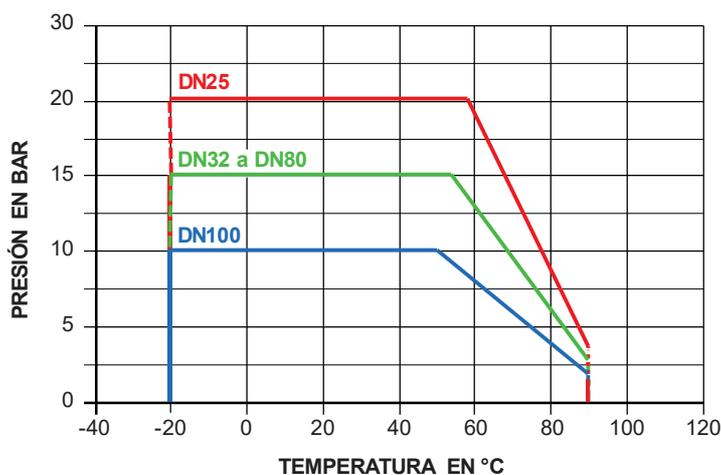


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	AISI 304/AISI 316L
2	ESFERA	AISI 304/AISI 316L
3	EXTREMO	AISI 304/AISI 316L
4	VÁSTAGO DE MANIOBRA	AISI 304/AISI 316L
5	ASIENTO	PTFE
6	JUNTA TÓRICA (EXTREMO/CUERPO)	NBR
7	JUNTA TÓRICA (VÁSTAGO/CUERPO)	NBR

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no abrasivos ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Motorización

Gracias a su pletina ISO (norma ISO 5211), la válvula puede motorizarse mediante montaje directo.

Descubra los modelos de actuadores en la serie 50 del catálogo Béné Inox. A continuación figura la lista de actuadores neumáticos o eléctricos compatibles.

DN (mm)	Motorización neumática		Motorización eléctrica		
	SE	DE	50835	50840	50844
25	VP50	VP50	UMA35	ER20	-
32	VP63	VP63	UMA35	ER35	VR45
40	VP75	VP63	UMC10	ER35	VR45
50	VP75	VP75	UMC10	ER60	VR75
65	VP88	VP88	UMC10	ER100	VS100
80	VP125	VP100	UMC15	-	VS150
100	VP125	VP100	UMC15	-	VS150

Nota: Para un montaje completo de la válvula con un actuador, debe comprar por separado los tornillos y el material para adaptar el acoplador:

- Reductor
- Tornillo (x4)
- Arandela (x4)

Contáctenos para definir las dimensiones de los productos que se adaptan su montaje.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La válvula puede instalarse en cualquier posición. No obstante, vigile que el fluido discurra libremente.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula.

Instalación de una válvula con extremos lisos

Las soldaduras deberán ser realizadas por personal cualificado. No es necesario desmontar la válvula para soldarla a las tuberías.

Tomar precauciones para no calentar en exceso los extremos, lo que dañaría las juntas de estanqueidad del cuerpo (punto ref.6).

Limpiar la instalación y comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p.ej. EN 12266-1).

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la válvula no necesita mantenimiento.

Para asegurarse del correcto funcionamiento de una válvula que nunca se manobra en funcionamiento normal, se aconseja efectuar regularmente maniobras de apertura/cierre.

Si debido a la usura anormal o a un producto la válvula se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.
En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la válvula deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.
Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.
Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Cerrar la válvula.

Aflojar los dos extremos **3** y retirar los asientos **5**.

Empujar la esfera **2** para extraerla.

Apretar el eje **4** para extraer el cuerpo.

Reemplazar las juntas usadas (punto ref. **5, 6** y **7**).

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Normas y conformidad

- Conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión (PED), directiva 2014/68/EU artículo 4 § 3 (antiguamente 97/23/CE artículo 3 § 3)
- Conforme a la directiva CE 1935/2004