

Válvulas de esfera SMS

Modelo 61376 Válvula de esfera con pletina ISO, 3 vías
extremos macho - Paso T - Inox 304 o 316L



Características

Dimensiones: DN25 a DN104 (1" a 4")

Conexiones: Rosca SMS según DIN 405-1

Presión de trabajo:

- PN63 del DN25 al DN38
- PN40 del DN51 al DN76
- PN16 para DN104

Temperatura: de -20°C a +150°C

Material: Inox 304 o 316L

(piezas en contacto con el fluido)

Juntas PTFE en estándar

ISO 9001

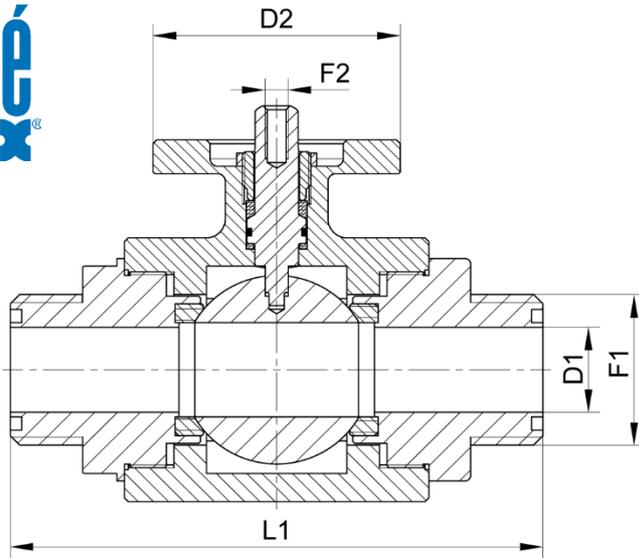
BUREAU VERITAS
Certification



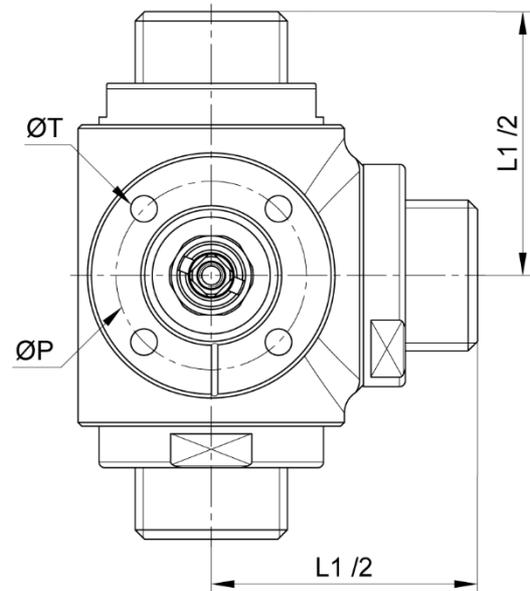
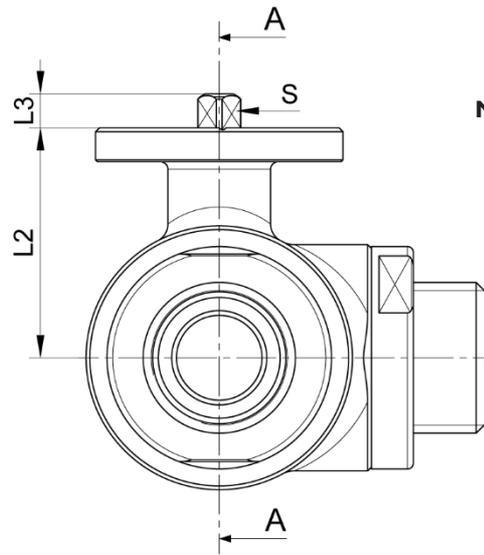
Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.



SECCIÓN A-A

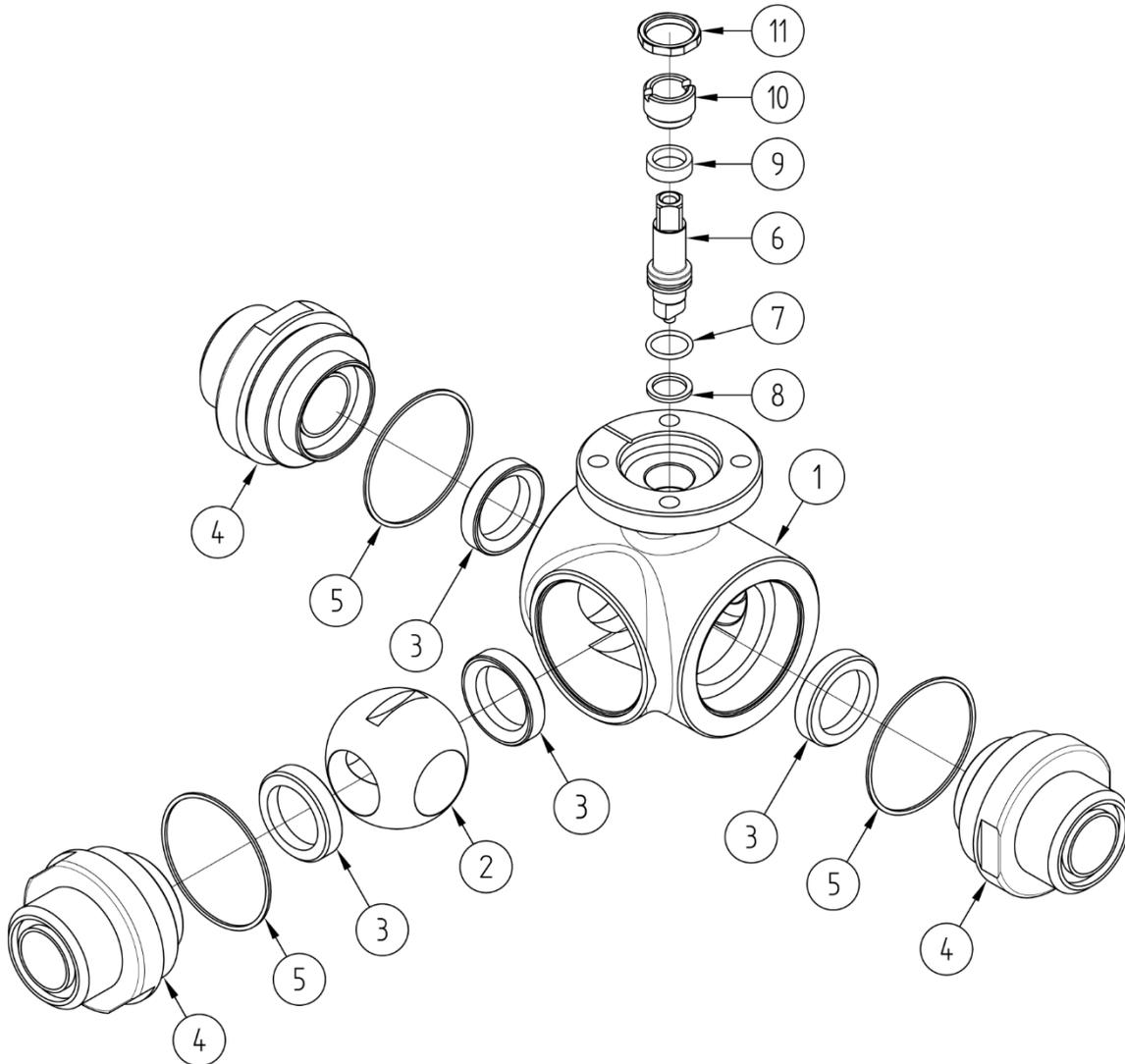


DN (mm)	DN (pulgadas)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	S (mm)	ØT (mm)	ØP (mm)
25	1"	22,5	65	140	61,0	13	40x1/6"	M6	14x14	7	50
38	1 1/2"	35,5	65	172	89,0	13	60x1/6"	M6	14x14	7	50
51	2"	48,5	90	182	91,5	15	70x1/6"	M8	17x17	9	70
63	2 1/2"	60,5	90	196	101,5	15	85x1/6"	M8	17x17	9	70
76	3"	72,9	90	256	116,0	15	98x1/6"	M8	17x17	9	70
104	4"	100,0	125	286	131,0	18	125x1/4"	M10	22x22	11	102

DN (mm)	DN (pulgadas)	Peso (kg)	Referencia Inox 304	Referencia Inox 316L
25	1"	3,15	261376-25	661376-25
38	1 1/2"	7,59	261376-38	661376-38
51	2"	9,10	261376-51	661376-51
63	2 1/2"	11,00	261376-63	661376-63
76	3"	22,63	261376-76	661376-76
104	4"	35,36	261376-104	661376-104

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

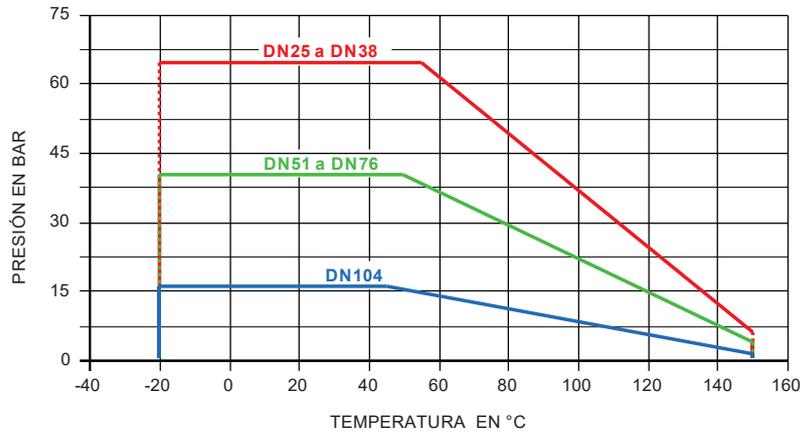


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	AISI 304/AISI 316L
2	ESFERA	AISI 304/AISI 316L
3	ASIENTO	PTFE
4	EXTREMO (ROSCA MACHO)	AISI 304/AISI 316L
5	JUNTA PLANA (EXTREMO/CUERPO)	PTFE
6	VÁSTAGO DE MANIOBRA	AISI 304/AISI 316L
7	JUNTA TÓRICA (VÁSTAGO/CUERPO)	FKM
8	ARANDELA DE APOYO	PTFE
9	ANILLO DE ESTANQUEIDAD	PTFE
10	TUERCA DE VÁSTAGO (PRENSAESTOPAS)	AISI 304
11	CONTRATUERCA	AISI 303

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

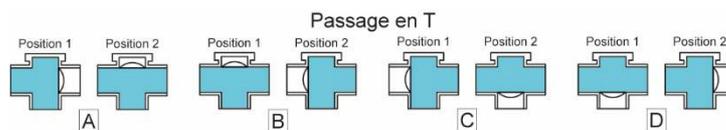
Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Gracias a su pletina ISO (norma ISO 521 I), la válvula puede motorizarse (montaje directo). A continuación figuran los actuadores compatibles:

- Modelo **50800**: actuador neumático aluminio simple o doble efecto
- Modelo **50802**: actuador neumático inox simple o doble efecto
- Modelo **50835**: servomotor eléctrico IP65
- Modelo **50840 - 50841 - 50843**: servomotor eléctrico IP66
- Modelos **50844 - 50845 - 50847**: válvula con servomotor eléctrico IP68

Al elegir la motorización, debe definirse el ciclo de funcionamiento de la válvula siguiendo el siguiente esquema:



Ejemplo: motorización neumática simple efecto, válvula con ciclo de tipo **C** y vuelta a la **posición 2** (simple efecto)

Par de maniobra necesario para motorizar una válvula

Dimensión	-	DN25	DN38	DN51	DN63	DN76	DN100
Par de maniobra	N.m	25	40	50	60	110	130
Características de acoplamiento	Pletina	F05	F05	F07	F07	F07	F10
	Cuadrado	14x14	14x14	17x17	17x17	17x17	22x22

Par para agua a 63 bar.

Para la motorización, se aconseja tener en cuenta un coeficiente de seguridad de mínimo +30 % para un actuador neumático y de +50 % para un actuador eléctrico.

Remitirse a las prescripciones descritas en las fichas técnicas de los actuadores correspondientes.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La válvula puede utilizarse en cualquier posición. Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para maniobrar la maneta.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula.

Instalación de una válvula con extremos rosca macho:

Emplear una llave apropiada para los planos de los extremos de la válvula. No utilizar el cuerpo de la válvula o de la maneta para efectuar el ajuste (riesgo de deteriorar la válvula). Para la estanqueidad de los racores roscados, utilizar una junta adaptada a las condiciones de trabajo y al racor (p. ej.: junta de racor en L EPDM, modelo 61115, etc.).

Limpiar la instalación con la válvula totalmente abierta para evitar la presencia de impurezas entre la esfera y el cuerpo.

Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p.ej. EN 12266-1).

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la válvula no necesita mantenimiento.

Para asegurarse del correcto funcionamiento de una válvula que nunca se manobra en funcionamiento normal, se aconseja efectuar regularmente maniobras de apertura/cierre.

Si debido a la usura anormal o a un producto la válvula se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la válvula de esfera deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la válvula, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Desmontar la palanca o el actuador (ver la ficha técnica correspondiente).

Aflojar los 3 extremos **4**.

Desenroscar la contratuerca **11** y la tuerca de vástago **10**.

Enroscar un tornillo adaptado (ver tabla de dimensiones) en el vástago **6**.

Ayudándose de unas pinzas, tirar de la cabeza del tornillo previamente montada para extraer el vástago **6**. Terminar de desenroscar los extremos **4** y extraer los tres asientos **3** de su emplazamiento.

Extraer la esfera **2** del cuerpo **1** por la vía de en medio (perpendicular) y extraer el último asiento **3**.

Reemplazar las juntas usadas.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Normas y conformidad

- Conforme a la directiva CE 1935/2004.