

Válvulas de esfera SMS

Modelo **61369** **Válvula de esfera con pletina ISO,2**
vías extremos macho - Inox 304 o 316L



Características

Dimensiones: DN25 a DN104 (1" a 4")

Conexiones: rosca SMS según DIN 405

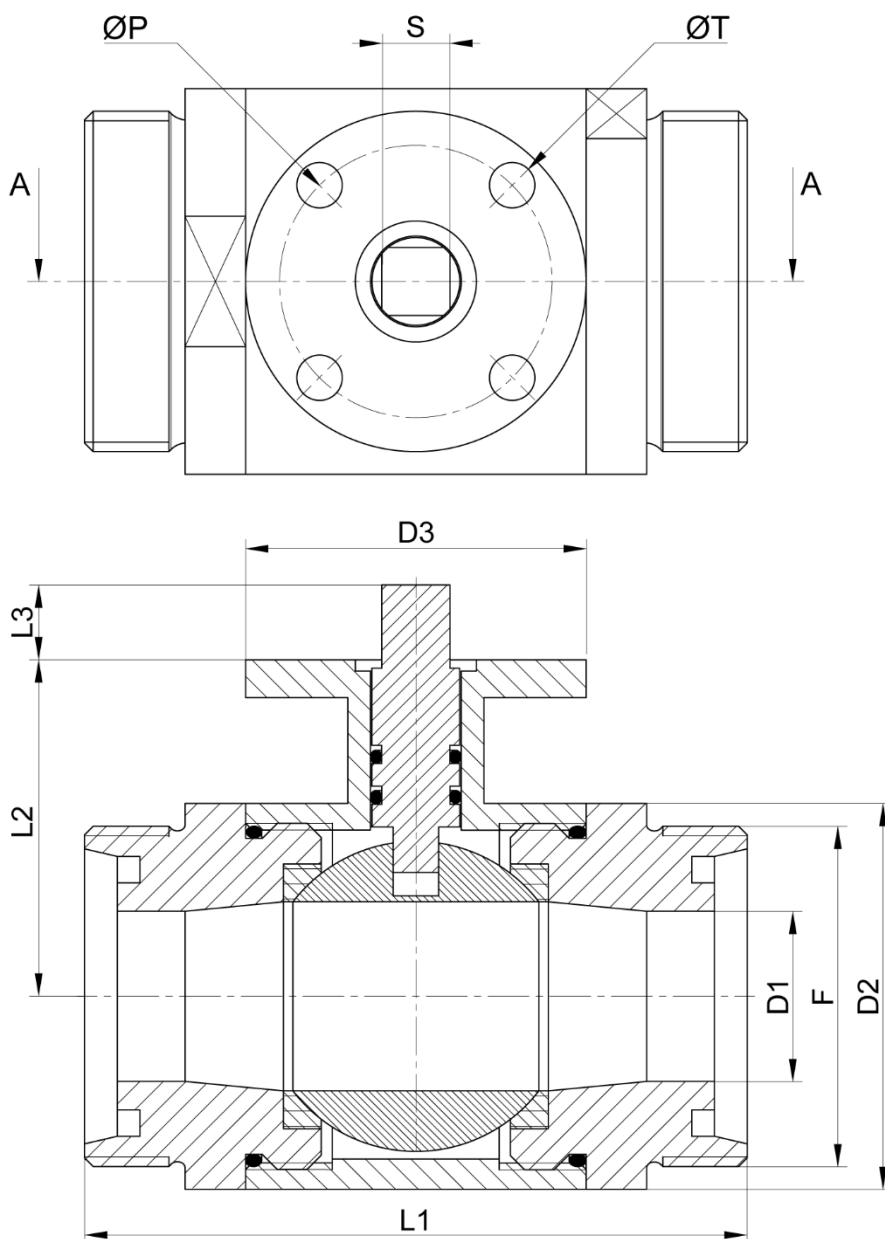
Presión de trabajo:

- PN20 para DN25
- PN15 del DN38 al DN76
- PN10 para DN104

Temperatura: de -20°C a +90°C

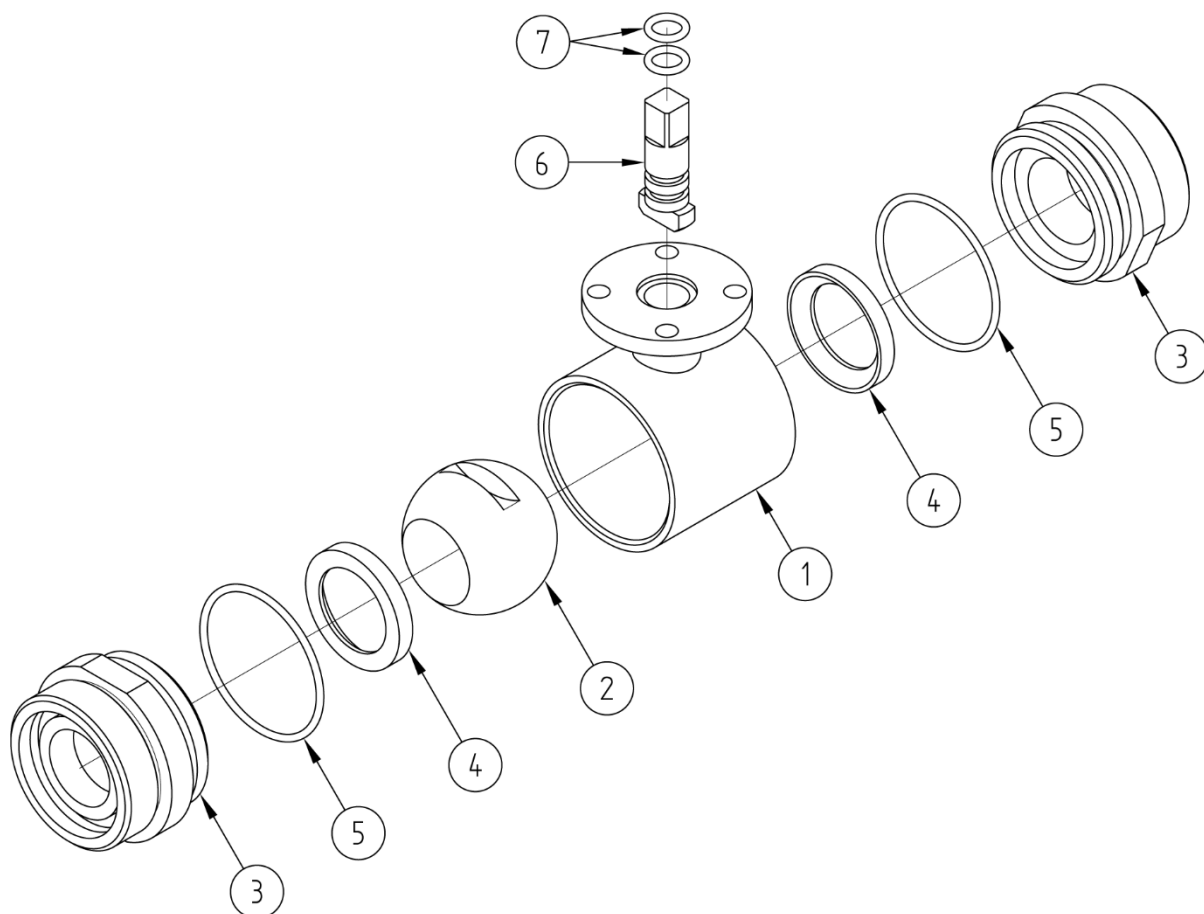
Material: Inox 304 o 316L

Juntas PTFE y NBR en estándar



SECCIÓN A-A

DN (mm)	DN (pulgadas)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	F (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Pletina ISO	S (mm)	ØP (mm)	ØT (mm)	Peso (kg)	Referencia Inox 304	Referencia Inox 316L
25	1"	25	51	45	40x1/6"	103	44,5	10	F03	9	36	6	1,10	261369-25	661369-25
38	1 1/2"	38	72,5	64	60x1/6"	131	60,5	12	F05	11	50	6,5	1,30	261369-38	661369-38
51	2"	48	88	64	70x1/6"	138	68	12	F05	11	50	6,5	2,20	261369-51	661369-51
63	2 1/2"	48	88	85	85x1/6"	150	90,5	16	F07	14	70	9	4,10	261369-63	661369-63
76	3"	73	124	85	98x1/6"	181	95	16	F07	14	70	9	5,40	261369-76	661369-76
104	4"	98	160	85	125x1/4"	206	112	19	F07	17	70	9	9,50	261369-104	661369-104

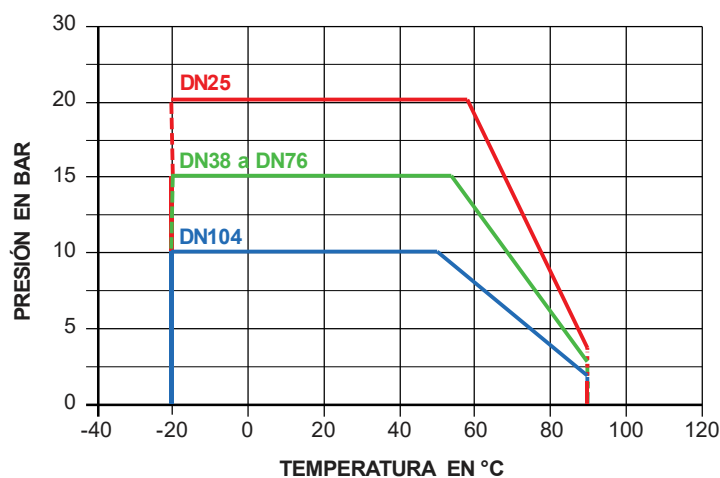


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	AISI 304/AISI 316L
2	ESFERA	AISI 304/AISI 316L
3	LATERAL EXTREMO MACHO	AISI 304/AISI 316L
4	ASIENTO	PTFE
5	JUNTA DE CUERPO	NBR
6	VÁSTAGO	AISI 304/AISI 316L
7	JUNTA TÓRICA	NBR

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no abrasivos ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Motorización

Gracias a su pletina ISO (norma ISO 5211), la válvula puede motorizarse mediante montaje directo.

Descubra los modelos de actuadores en la serie 50 del catálogo Béné Inox. A continuación figura la lista de actuadores neumáticos o eléctricos compatibles.

DN (mm)	DN (pulgadas)	Motorización neumática		Motorización eléctrica		
		SE	DE	50835	50840	50844
25	1"	VP50	VP50	UMA35	ER20	-
38	1"1/2	VP75	VP63	UMA35	ER35	VR45
51	2"	VP75	VP75	UMC10	ER60	VR75
63	2"1/2	VP88	VP88	UMC10	ER100	VS100
76	3"	VP125	VP100	UMC15	-	VS150
104	4"	VP125	VP100	UMC15	-	VS150

Nota: Para un montaje completo de la válvula con un actuador, debe comprar por separado los tornillos y el material para adaptar el acoplador:

- Reductor
- Tornillo (x4)
- Arandela (x4)

Contáctenos para definir las dimensiones de los productos que se adaptan su montaje.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La válvula puede instalarse en cualquier posición. No obstante, vigile que el fluido discurra libremente.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula.

Instalación de una válvula con extremos roscados

Emplear una llave apropiada para el plano de los extremos de la válvula. No utilizar el cuerpo de la válvula para efectuar el ajuste (riesgo de deteriorar la válvula).

Limpiar la instalación y comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p.ej. EN 12266-1).

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la válvula no necesita mantenimiento.

Para asegurarse del correcto funcionamiento de una válvula que nunca se maniobra en funcionamiento normal, se aconseja efectuar regularmente maniobras de apertura/cierre.

Si debido a la usura anormal o a un producto la válvula se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la válvula deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Si hubiera, desmontar previamente la maneta o el actuador.

Cerrar la válvula.

Aflojar los dos laterales **3** y retirar los asientos **4**.

Empujar la esfera **2** para extraerla.

Apretar el eje **6** para extraer el cuerpo.

Reemplazar las juntas usadas (puntos ref. **4, 5** y **7**).

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Normas y conformidad

- Conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión (PED), directiva 2014/68/EU artículo 4 § 3 (antiguamente 97/23/CE artículo 3 § 3)
- Conforme a la directiva CE 1935/2004