

Accessoires pour vannes papillon

Butterfly valves accessories

Modèle 61330 Boîtier de commande électro-pneumatique pour vérin 1/4 de tour



Caractéristiques

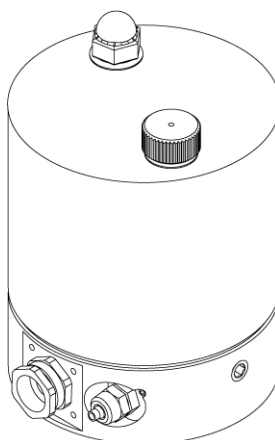
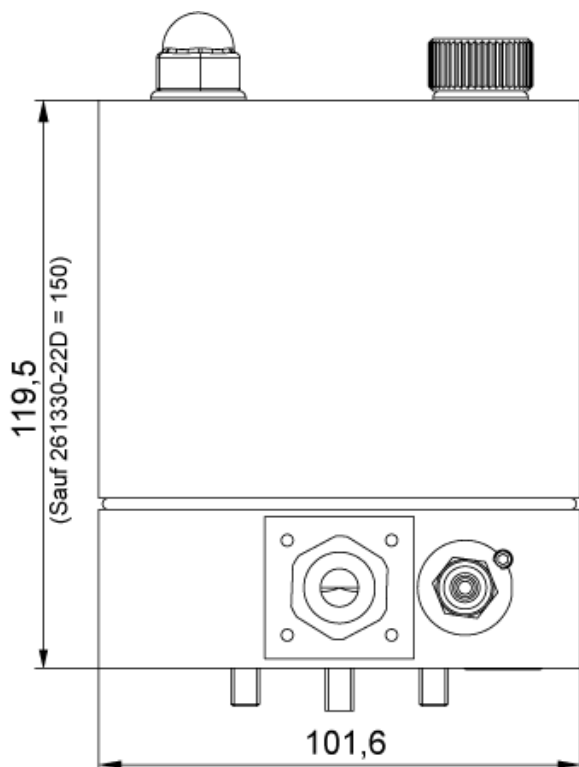
Dimensions du vérin pneumatique : DN25 à DN104

Tension d'alimentation : 24 / 48 / 110 / 220 VDC ou VAC

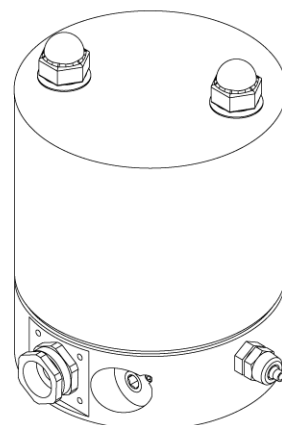
Température : -5°C à +70°C

Matériau : Capot en inox et embase en POM

IP65



Version avec électrovanne



Version sans électrovanne

Désignation	Electrovanne de pilotage (tension disponible)	Type de détection ouverture et/ou fermeture	Poids (kg)	Référence
Boîtier de détection O/F BNS01D	Sans électrovanne	1 détecteur inductif	1,1	261330-01D
Boîtier de détection O/F BNS-120D	Sans électrovanne	2 détecteurs inductifs	1,15	261330-02D
Boîtier de détection O/F BNS120	Sans électrovanne	2 micro-contacts	1,15	261330-02M
Boîtier de commande simple effet BNS101	24V / 48V / 110V / 220V CA ou CC*	Sans détection	1,3	261330-1EV
Boîtier de commande simple effet BNS103	24V CC	1 détecteur inductif	1,35	261330-11D
Boîtier de commande simple effet BNS12D	24V CC	2 détecteurs inductifs	1,4	261330-12D
Boîtier de commande simple effet BNS121	24V / 48V / 110V / 220V CA ou CC*	2 micro-contacts	1,4	261330-12M
Boîtier de commande double effet BNSDE12D	Distributeur 5/2 monostable 24V CC	2 détecteurs inductifs	1,7	261330-22D
Boîtier de commande ASI 2 BNSASI12D	24V CC	2 détecteurs inductifs	1,6	261330-ASI



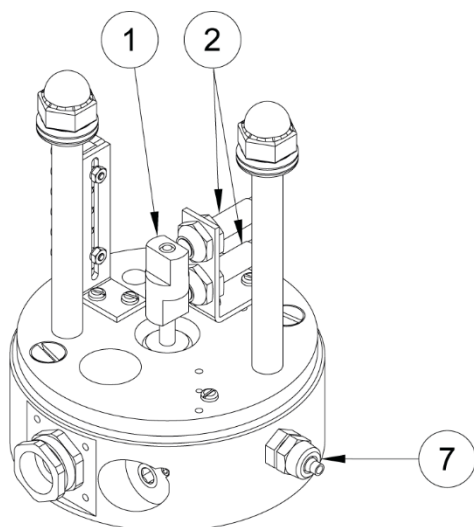
* Tension de pilotage de l'électrovanne à préciser lors de la commande (voir références ci-dessous).

Désignation	Référence
Bobine 24V 50-60Hz	961331-24AC
Bobine 48V 50-60Hz	961331-48AC
Bobine 110V 50-60Hz	961331-110AC

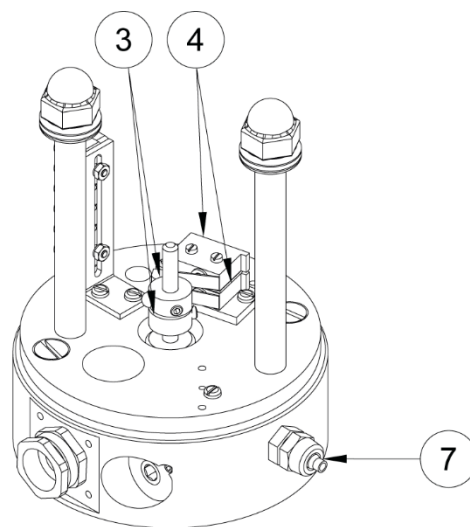
Désignation	Référence
Bobine 220V 50-60Hz	961331-220AC
Bobine 24V CC	961332-24CC
Bobine 48V CC	961332-48CC

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

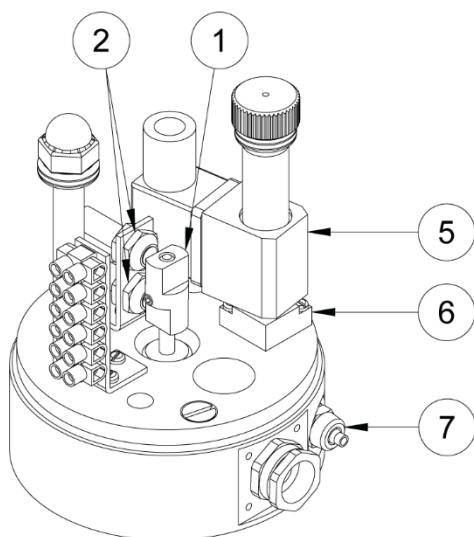
Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.



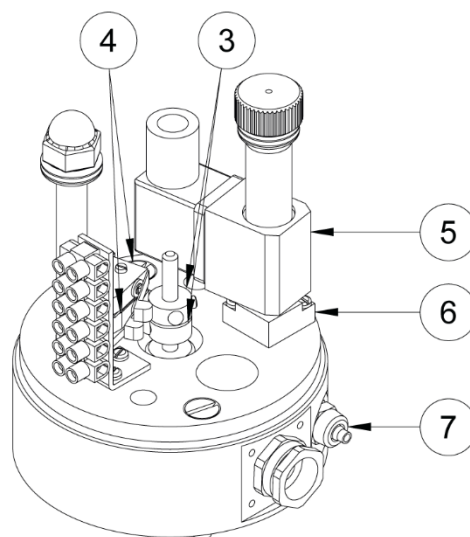
261330-01D / 261330-02D



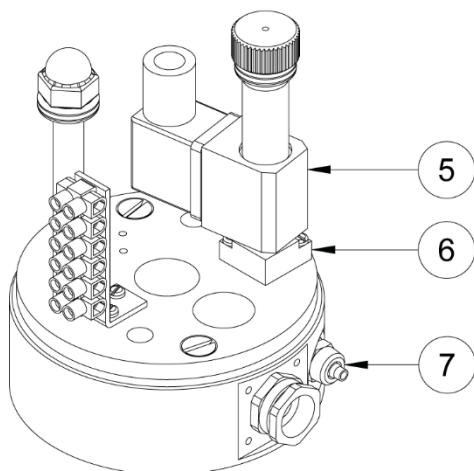
261330-02M



261330-11D / 261330-12D



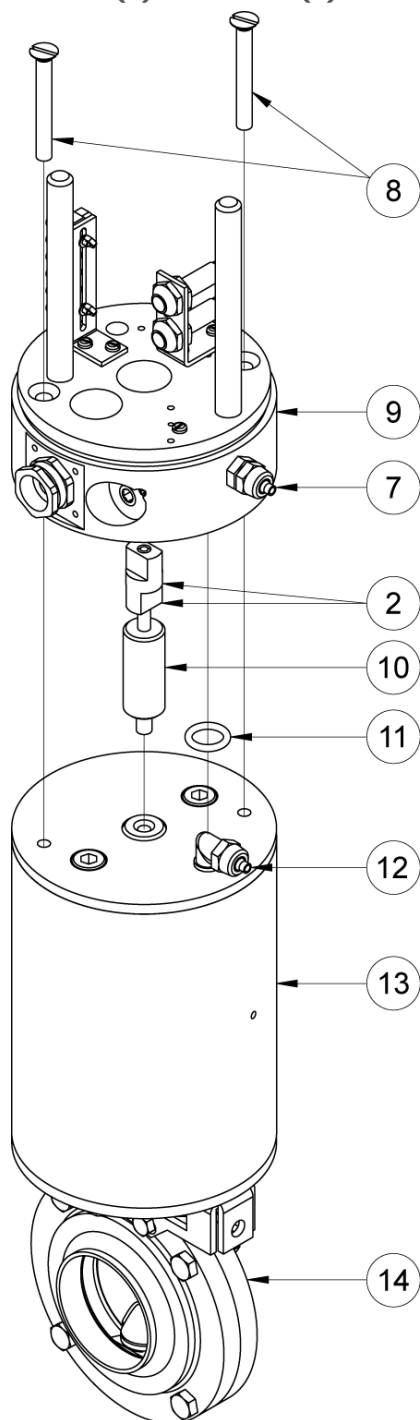
261330-12M



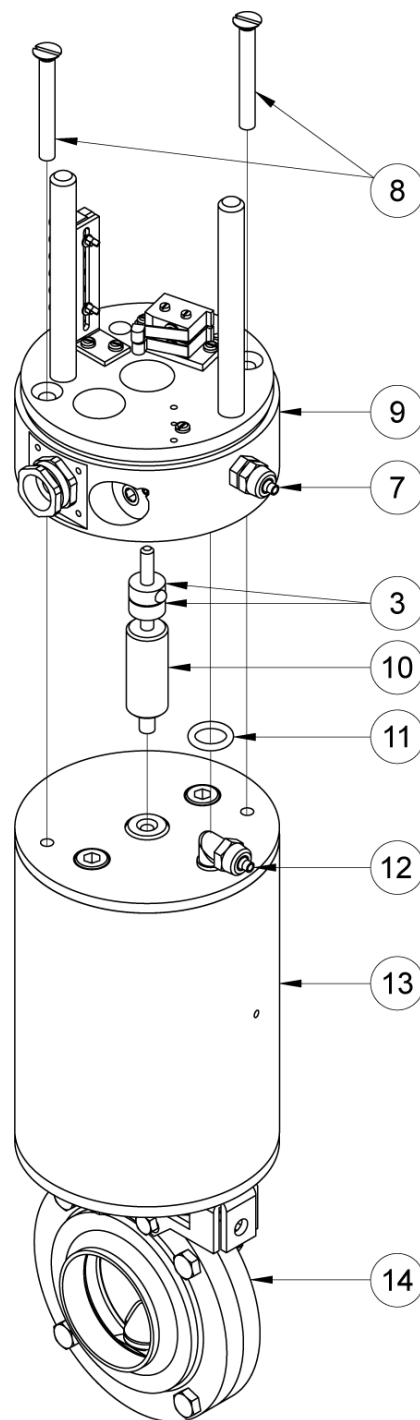
261330-IEV

Repère	Désignation
1	Came de détection pour détecteur inductif
2	Détecteur inductifs (1 ou 2 selon modèles)
3	Cames de détection micro-contacts
4	Micro-contacts
5	Bobine
6	Electrovanne
7	Raccord à coiffe pour tuyau flexible Ø6

Boîtier de commande avec détecteur(s) inductif(s)



Boîtier de commande avec micro contact



Repère	Désignation
1	Came de détection pour détecteur inductif
3	Cames de détection micro-contacts
7	Raccord à coiffe pour tuyau flexible Ø6
8	Vis de fixation
9	Embase boîtier

Repère	Désignation
10	Rallonge d'axe
11	Joint torique
12	Raccord à coiffe (à retirer)
13	Vérin
14	Vanne papillon

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

Utilisation

Le boîtier de commande permet de piloter les vérins 1/4 de tour pour vannes papillons. (vérins modèles **61326** et **61327**).

Instructions de montage et de maintenance

Installation

Les raccordements pneumatiques et / ou électriques doivent être réalisés par du personnel qualifié.

Procédure d'installation du boîtier de commande sur le vérin pneumatique.

Enlever le raccord à coiffe **12**.

Dévisser les 2 écrous pour retirer le capot du boîtier de commande.

Récupérer le sachet contenant la rallonge d'axe **10** et la(les) came(s) de détection **2** ou **3**, un joint torique **11**, deux vis de fixation **8**. Dans le cas où le boîtier ne possède pas de détection, il n'y aura que le joint torique **11** et les vis de fixation **8**.

Visser la rallonge d'axe **10** sur l'axe du vérin (serrer avec une pince multifonction). Ignorer cette étape si le boîtier ne possède pas de détection.

Positionner le joint torique **11** sous l'embase **9** du boîtier dans l'emplacement prévu à cet effet.

Placer l'embase **9** du boîtier sur le vérin **13** en alignant les passages d'air et en s'assurant que le joint torique **11** reste en place.

Fixer l'embase **9** avec les 2 vis de fixation **8**.

Procéder au câblage de la détection d'ouverture et fermeture et / ou de la bobine (voir page **6**)

Procéder au réglage de la détection d'ouverture et fermeture (voir page **7**)

Installer le capot et visser les 2 écrous du capot.



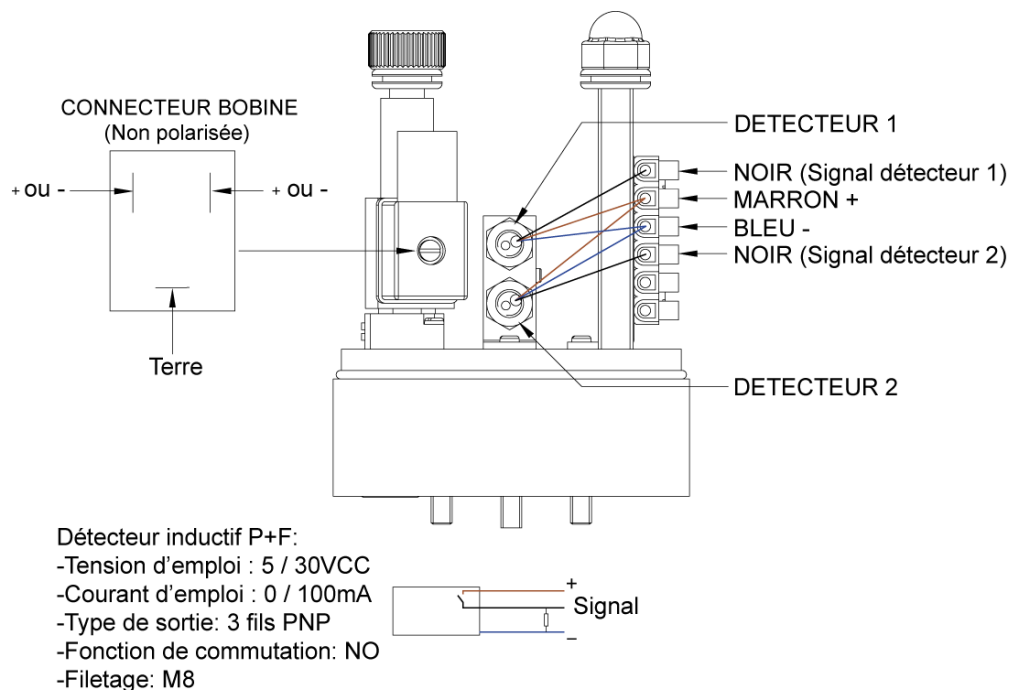
Le boîtier est prévu pour être installé en position verticale, sur le dessus du vérin.

Si l'ensemble « vérin + boîtier » doit être installé à l'horizontale ou bien avec le boîtier tête en bas, il peut être nécessaire de rajouter une étanchéité plane (pâte à joint par exemple) entre l'embase du boîtier et le fond du vérin pour éviter les infiltrations d'eau à l'intérieur du boîtier en cas de lavage.

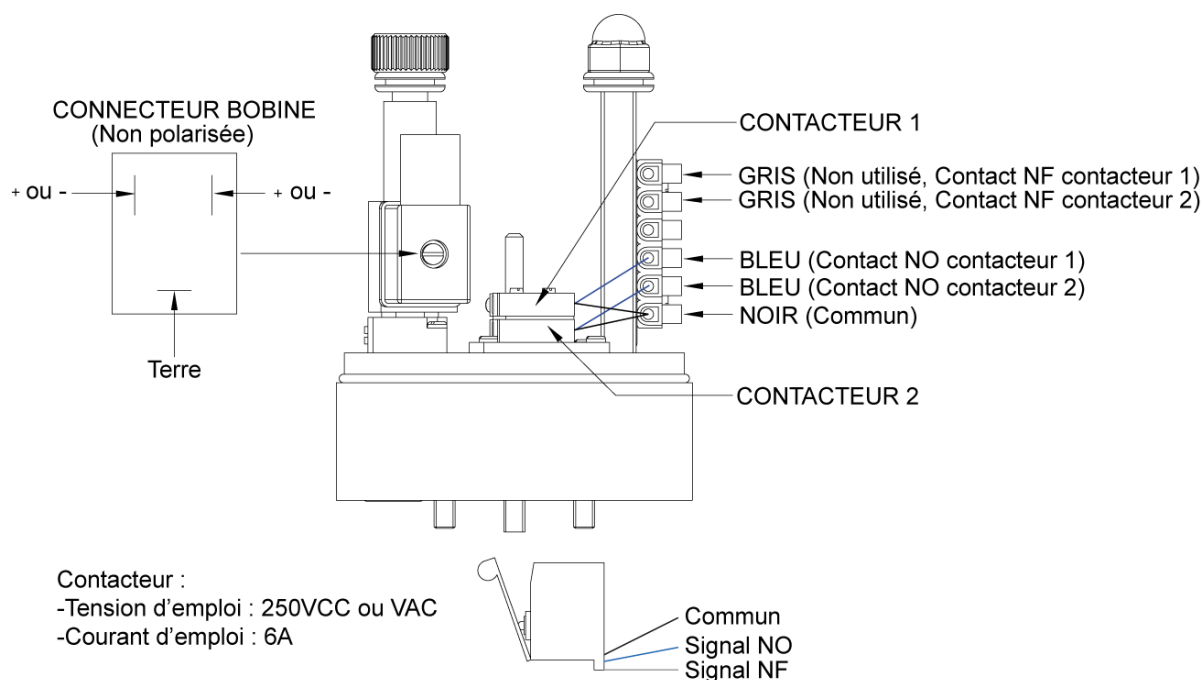
Raccordement électrique

Le presse-étoupe fourni est prévu pour du câble Ø6,5 à Ø10,5 mm.
En cas de besoin changer le presse-étoupe (filetage PG11)

Câblage pour boîtier avec détecteur(s) inductif(s)



Câblage pour boîtier avec micro-contacts



Réglage de la détection

Procédure de réglage de la détection d'ouverture et fermeture:

Raccorder le boîtier à l'air comprimé pour faciliter le positionnement des cames par rapport à la rotation du vérin. Si le boîtier dispose d'une électrovanne de pilotage, le vérin peut être actionné manuellement (sans électricité) avec la vis de commande située sur le côté de l'embase d'électrovanne.

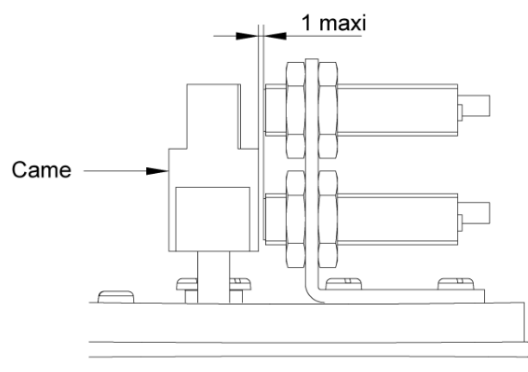
Commencer par régler le détecteur bas, qui va renvoyer le signal de fermeture (ou d'ouverture dans le cas d'un vérin normalement ouvert).

Boîtier avec détecteur(s) inductif(s)

Positionner puis fixer la came de détection en face du détecteur pour régler l'écartement entre le diamètre extérieur de la came et la face du détecteur (mini 0,5mm / maxi 1mm).

Actionner le vérin pour régler de la même façon, l'écartement entre la came et le détecteur haut.

Le détecteur actif sera celui positionné sur le diamètre extérieur de la came (le détecteur bas sur le schéma). A l'inverse, le détecteur inactif sera celui positionné en face du méplat (le détecteur haut sur le schéma)



Boîtier avec micro-contact

Tourner la came jusqu'à ce que la tête de clou vienne enfoncer le levier à galet du micro-contact.

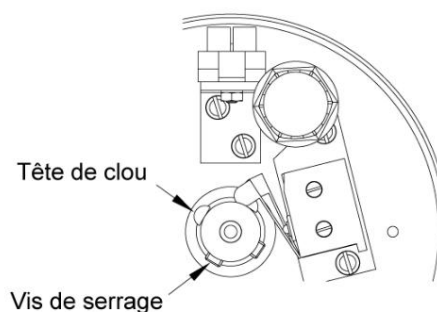
Il émet un léger « clic » lorsqu'il est actionné. A ce moment, serrer la came sur l'axe du vérin.

Attention au sens de positionnement de la came : lorsque le vérin sera actionné, la vis de serrage ne doit pas actionner le micro contact.

Actionner le vérin pour régler le positionnement de la deuxième came.

Attention au sens de positionnement de la came : lorsque le vérin sera actionné, la vis de serrage ne doit pas actionner le micro contact.

Régler la came du haut en procédant de la même façon que pour la première. Au « clic » du micro-contact, serrer la came sur l'axe du vérin.



Maintenance

Suite à une usure occasionnant une fuite ou une dysfonction, il peut-être nécessaire de changer certains composants.

Dans ce cas voir le paragraphe « Montage / Démontage » et « Pièces détachées » .

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage/ remontage du boîtier doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur le boîtier, vérifier que l'installation est arrêtée.

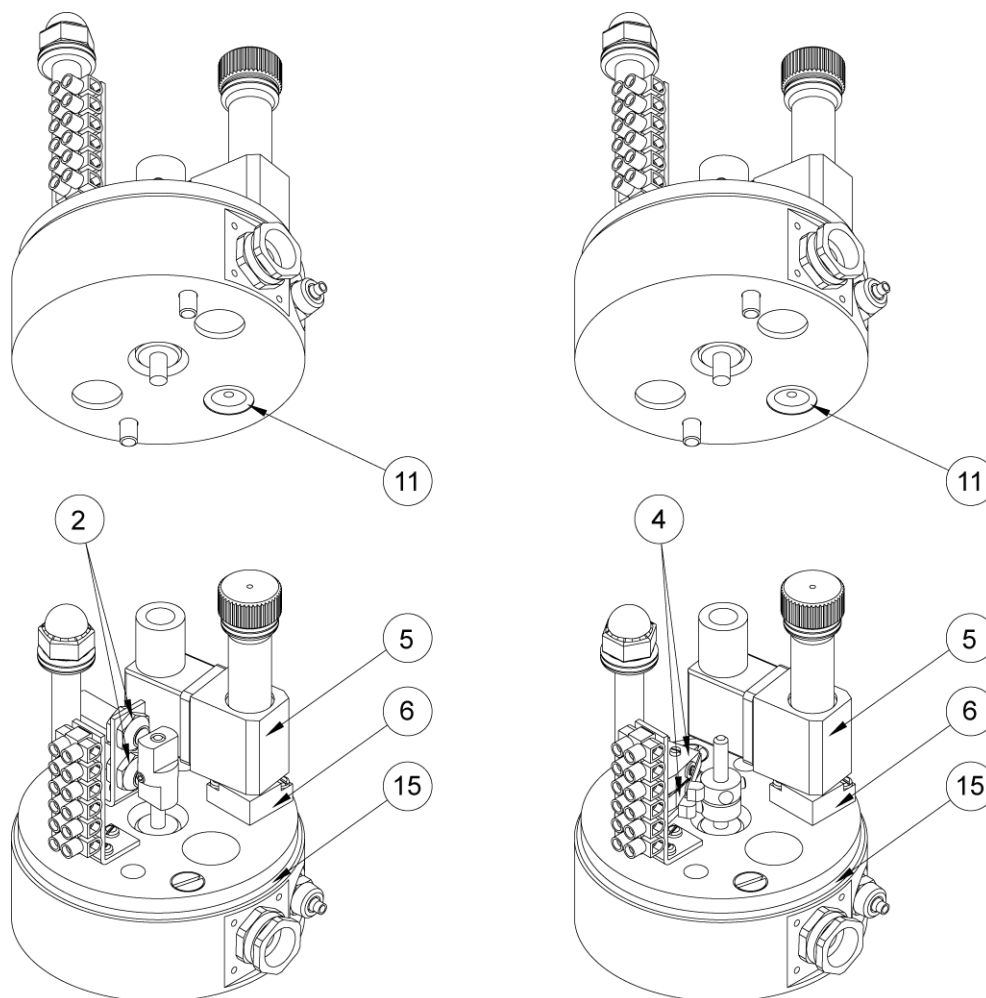
Retirer l'arrivée d'air.

Dévisser les 2 écrous pour retirer le capot du boîtier de commande.

Dévisser les 2 vis de fixation **8** pour retirer l'embase **9**.

Changer les joints torique **11** et **15**, les détecteur(s) inductif(s) **2** ou les micro-contact **4**, la bobine **5** et l'électrovanne **6**.

Pièces détachées



Repère	Désignation	Référence
2	Ensemble de 2 détecteurs 24V	DETIFM08P1501
4	1 Micro contact 250V	MIC2004
5	Bobine 24V 50-60Hz	961331-24AC
	Bobine 48V 50-60Hz	961331-48AC
	Bobine 110V 50-60Hz	961331-110AC
	Bobine 220V 50-60Hz	961331-220AC
	Bobine 24V CC	961332-24CC
	Bobine 48V CC	961332-48CC
6	Electrovanne de commande	ELEC280004
11	Joint torique	JTO10N
15	Joint torique	JCA3407076E

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.