

Clapeta de retención

Check valves

Modelo 58768 Clapeta de retención oscilante simple entre bridas PN16 - Juntas FKM - Inox 316



Características

Dimensiones: DN40 a DN300 (1" 1/2 à 12")

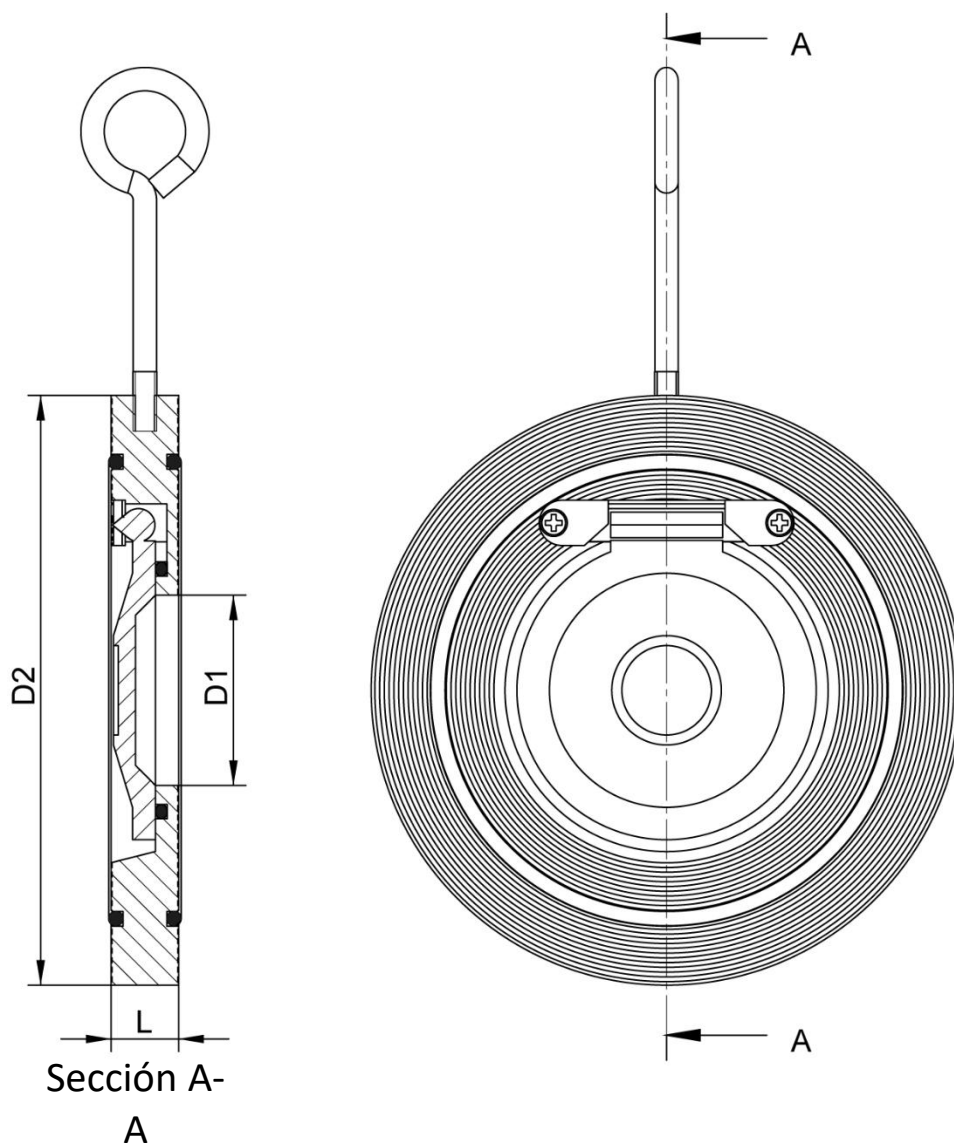
Conexiones: bridas según EN 1092-1

Presión: PN16

Temperatura: de -25 °C a +180 °C

Material: Inox 316/ CF8M y juntas VITON
(para las piezas en contacto con el fluido)

ATEX II 2 GD

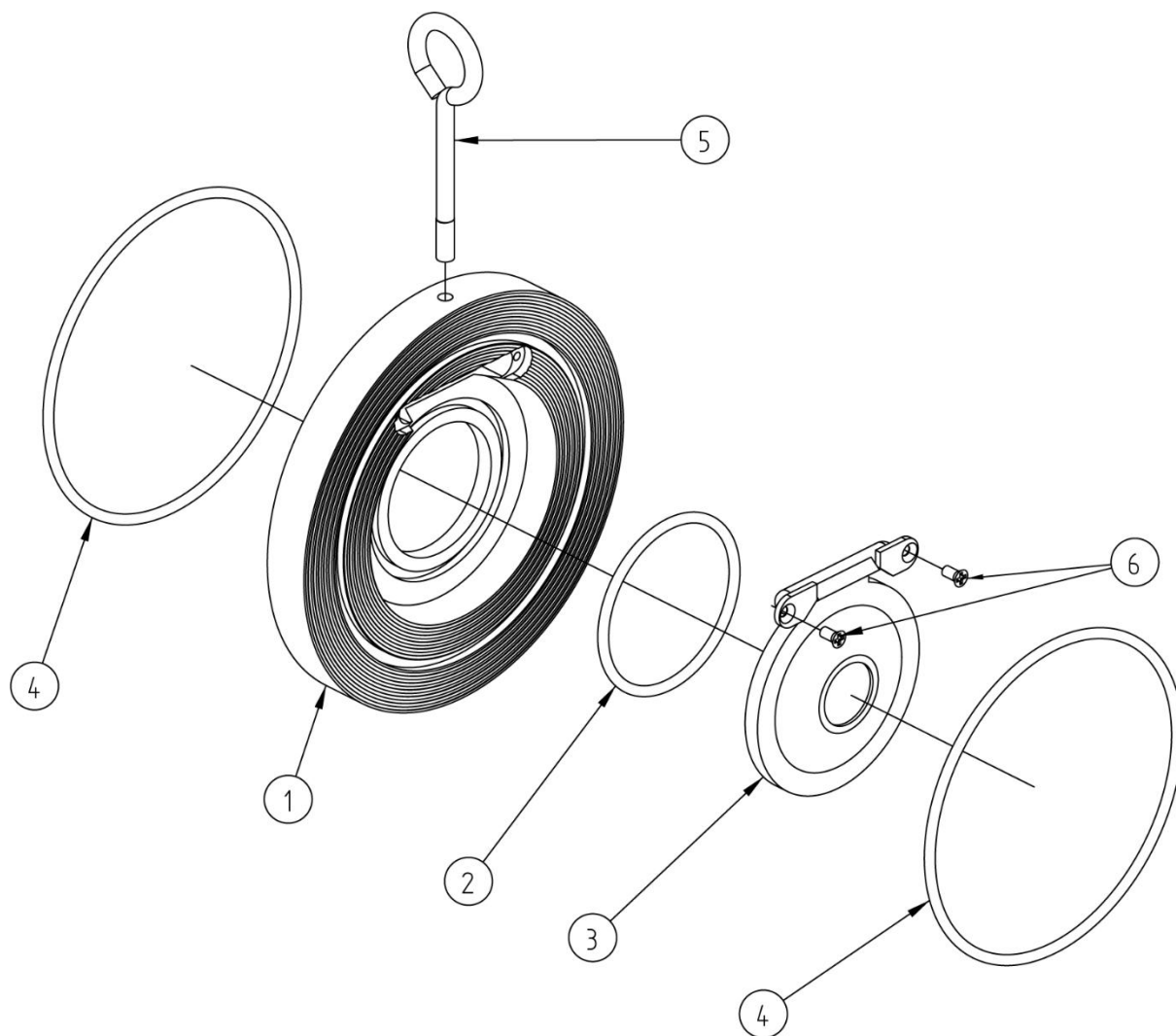


DN (mm)	DN (pulgadas)	D1 (mm)	D2 (mm)	L (mm)	Peso (kg)	Referencia
40	1"1/2	25	92	12	0,50	458768-40
50	2"	32	105	14	0,79	458768-50
65	2"1/2	40	124	14	1,15	458768-65
80	3"	54	136	14	1,35	458768-80
100	4"	70	165	18	2,30	458768-100
125	5"	92	195	18	3,20	458768-125
150	6"	114	220	20	4,55	458768-150
200	8"	154	275	22	7,20	458768-200
250	10"	200	330	26	11,95	458768-250
300	12"	230	384	30	20,50	458768-300

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

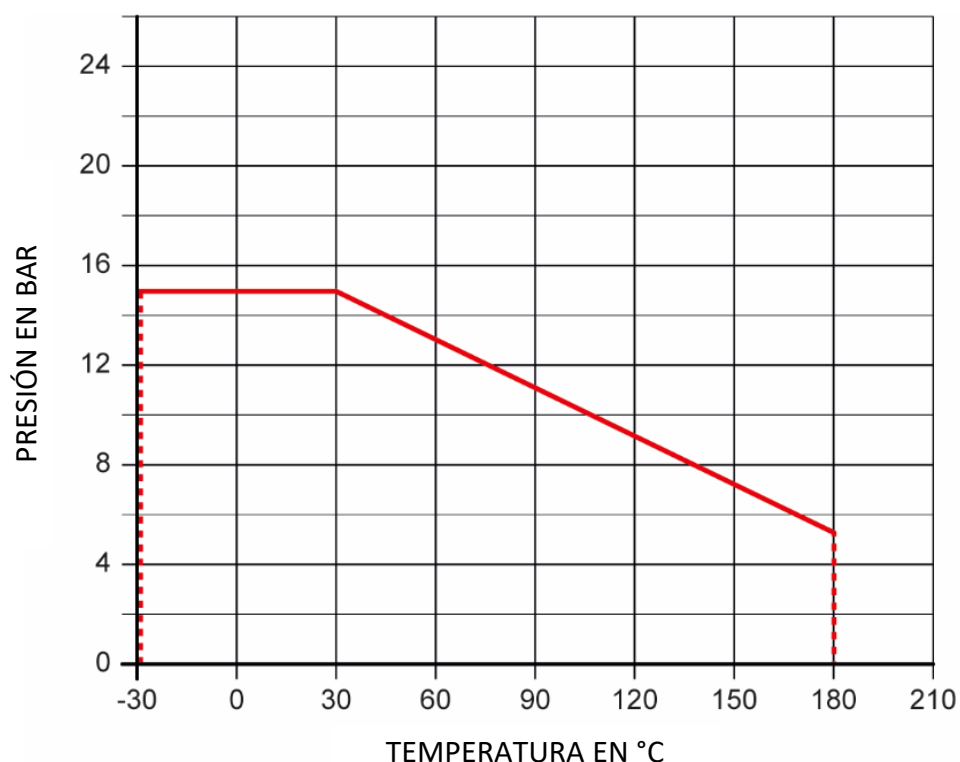


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	CF8M
2	JUNTA DEL OSCILANTE	VITON
3	OSCILANTE	CF8M
4	JUNTA EXTERIOR	VITON
5	GANCHO	ACERO
6	TORNILLO DE FIJACIÓN	A4

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Presión de apertura

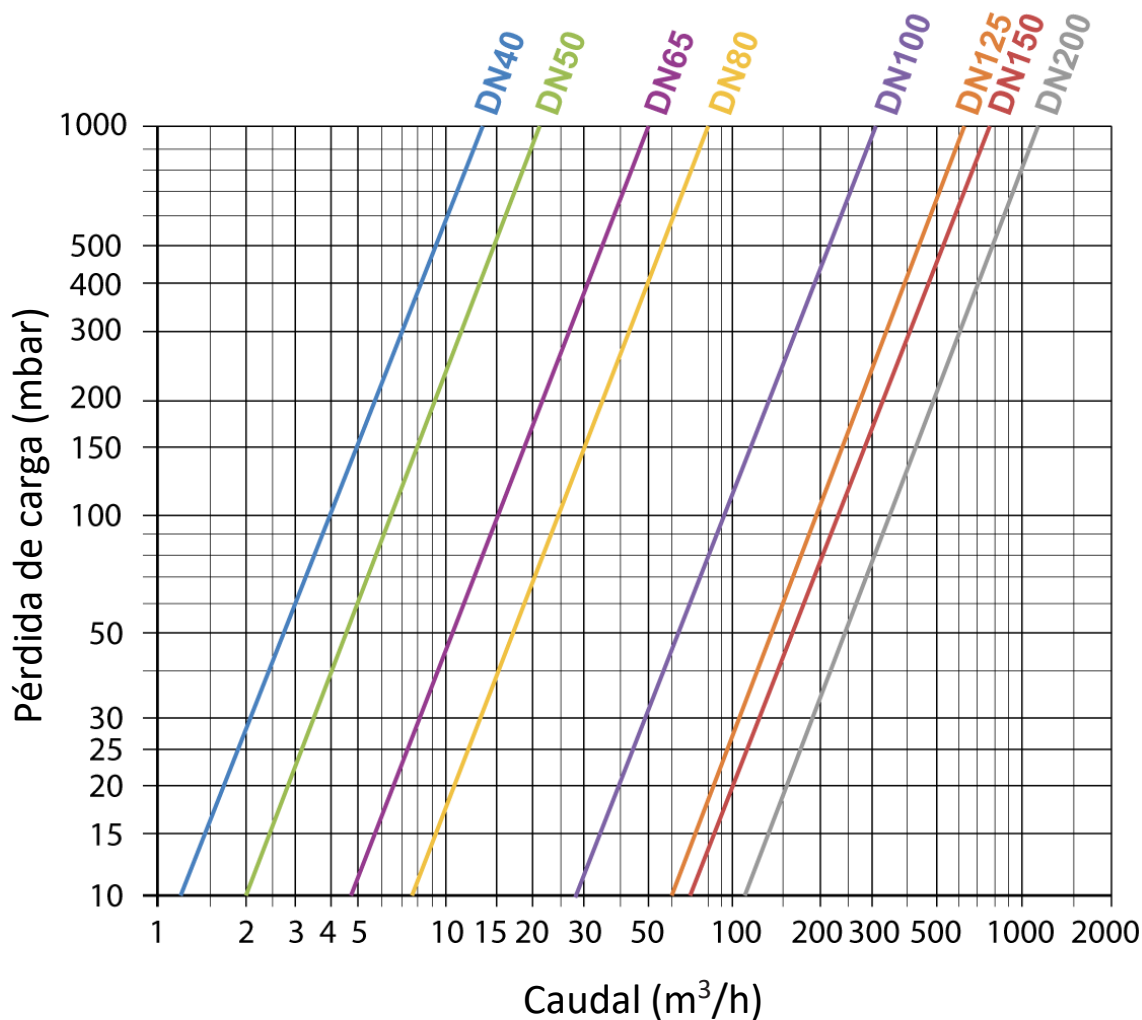
Sentido fluido	Dimensión	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
		1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
Horizontal	P. A. (mbar)	≈0								≈0	
Vertical (fluido ascendente)		6								9	

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Diagrama de pérdida de carga



Coeficiente de caudal y pérdida de carga

Dimensión	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300
	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"
Kv (m³/h)	11,5	25,5	42,5	68,0	248,0	550,5	729,0	1045,0	1907,0	2720,0

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} K_v \text{ en m}^3/\text{h} \\ C_v \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad C_v = 1,16 \times K_v$$

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse horizontalmente con una ligera pendiente ascendente, para garantizar que el oscilante vuelva correctamente al asiento, o verticalmente con fluido ascendente respetando el sentido de circulación del fluido.

La orientación de la clapeta debe permitir al oscilante cerrarse por la gravedad.

Para un funcionamiento óptimo:

Sitúe la clapeta lejos de una zona de turbulencia generada por las tuberías (codo, reducción...) o por otro aparato (bomba...). Se aconseja prever una parte recta de 4 a 5 veces el DN antes y después de la clapeta.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta:

Utilizar contrabridas (bridas con collar, por ejemplo) para soldarlas a las tuberías respetando la distancia necesaria y la alineación de los orificios de fijación. Durante la instalación, asegurarse de que la clapeta se encuentra posicionada frente a las bridas. Si fuera necesario, utilizar herramientas de elevación para las piezas pesadas.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En función del fluido transportado, puede requerirse un reemplazo regular de la junta.

Si debido a la usura o a un producto la clapeta se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazarla.

En tal caso, ver el apartado «Piezas de recambio».

Piezas de recambio



Kit de juntas

El kit de juntas incluye:

- 2 juntas tóricas exteriores **4**
- 1 junta tórica interior **2**

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
40	1/4"	D5431-40
50	3/8"	D5431-50
65	1/2"	D5431-65
80	3/4"	D5431-80
100	1"	D5431-100

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
125	1"1/2	D5431-125
150	2"	D5431-150
200	2"1/2	D5431-200
250	3"	D5431-250
300	4"	D5431-300

Normas y conformidad

- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- ATEX Grupo II Categoría 2 G D, conforme a la Directiva 2014/34/EU certificado EX9A 091284 003