

Clapeta de retención

Check valves



ISO 7- 1

Modelo 58753 Clapeta de retención oscilante hembra/hembra gas - Inox 316



Características

Dimensiones: DN8 a DN50 (1/4" a 2")

Conexiones: rosca gas ISO 7- 1

Presión: PN16

Temperatura máx.: de -25 °C a +180 °C

Material: Inox 316/CF8M

(para las piezas en contacto con el fluido)

Clapeta metal/metal. Junta de cuerpo PTFE

ATEX II 2 GD

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification

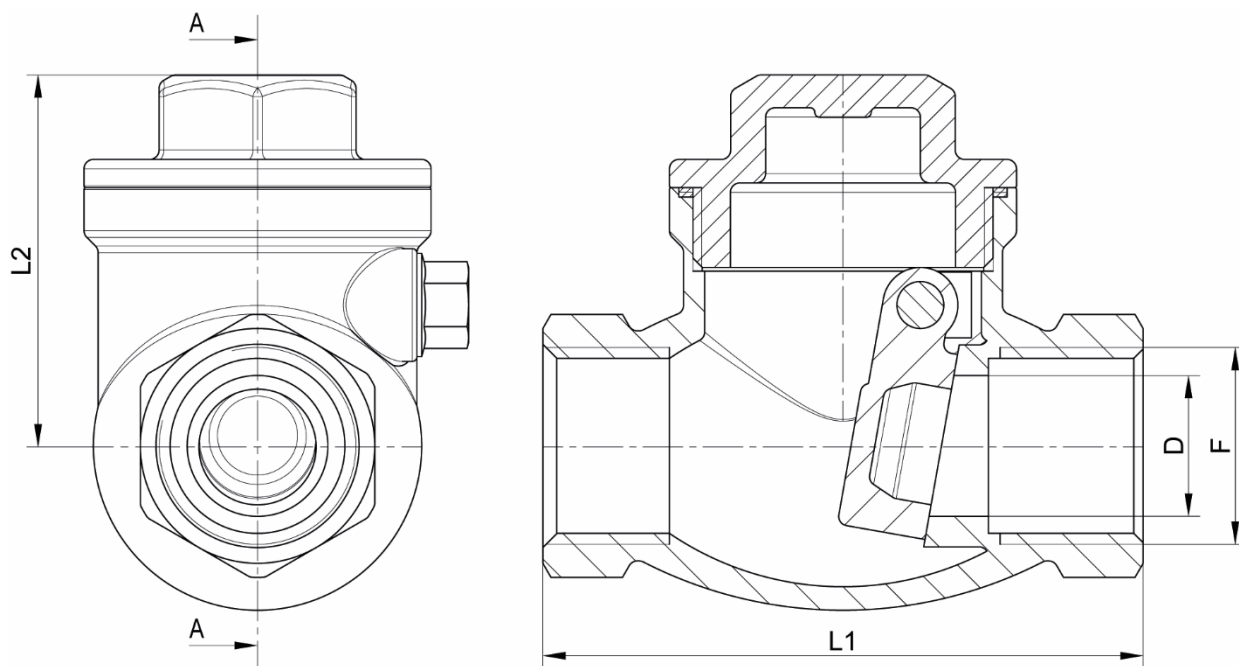


Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

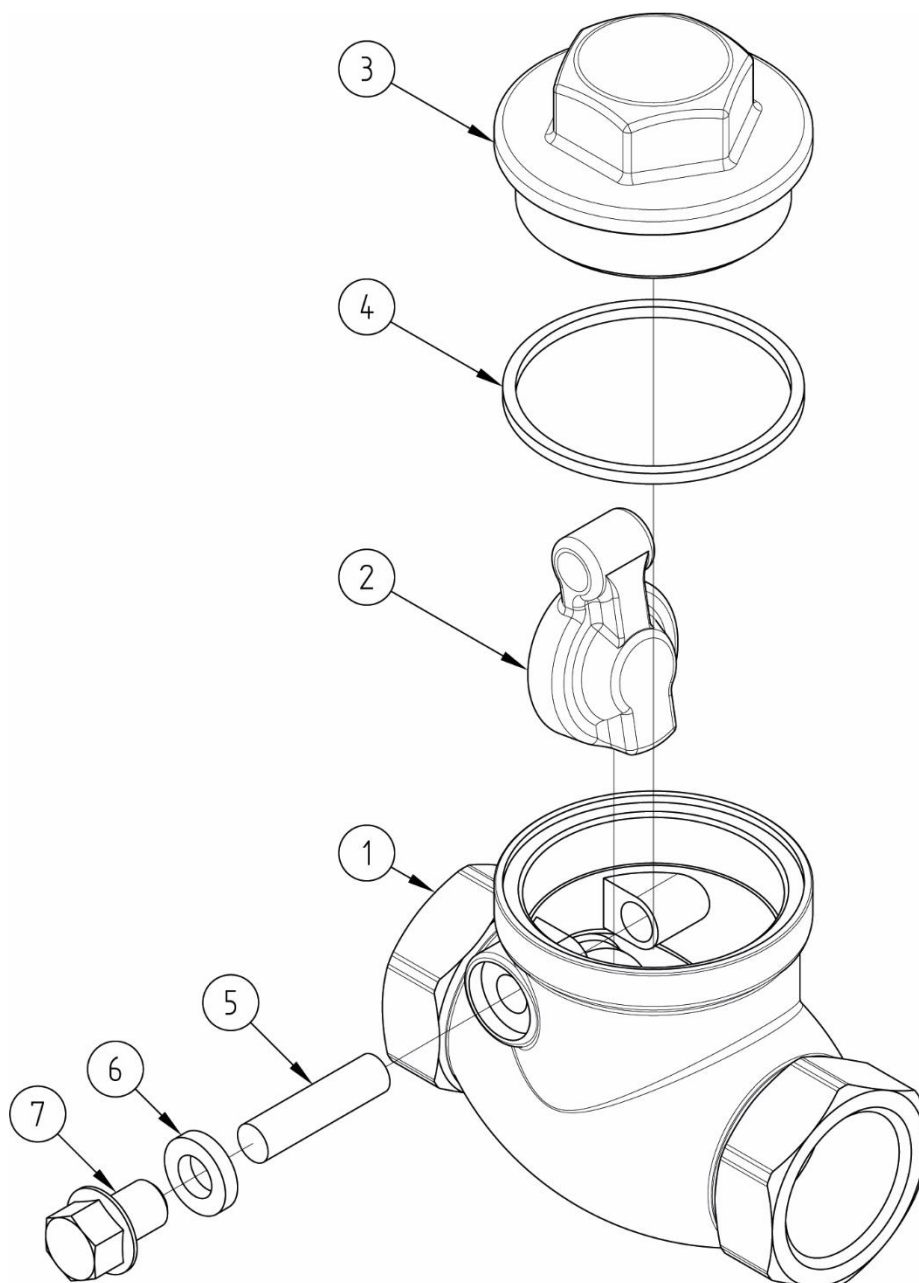
58753-E V0826



Sección A-A

Sentido fluido

DN (mm)	DN (pulgadas)	D (mm)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso (kg)	Referencia
8	1/4"	10	Rp 1/4"	63	42	0,29	458753-8
10	3/8"	12	Rp 3/8"	63	42	0,28	458753-10
15	1/2"	15	Rp 1/2"	63	42	0,26	458753-15
20	3/4"	20	Rp 3/4"	78	46	0,38	458753-20
25	1"	25	Rp 1"	87	50	0,58	458753-25
32	1"1/4	32	Rp 1"1/4	101	54	0,90	458753-32
40	1"1/2	40	Rp 1"1/2	115	64	1,20	458753-40
50	2"	50	Rp 2"	135	71	1,65	458753-50

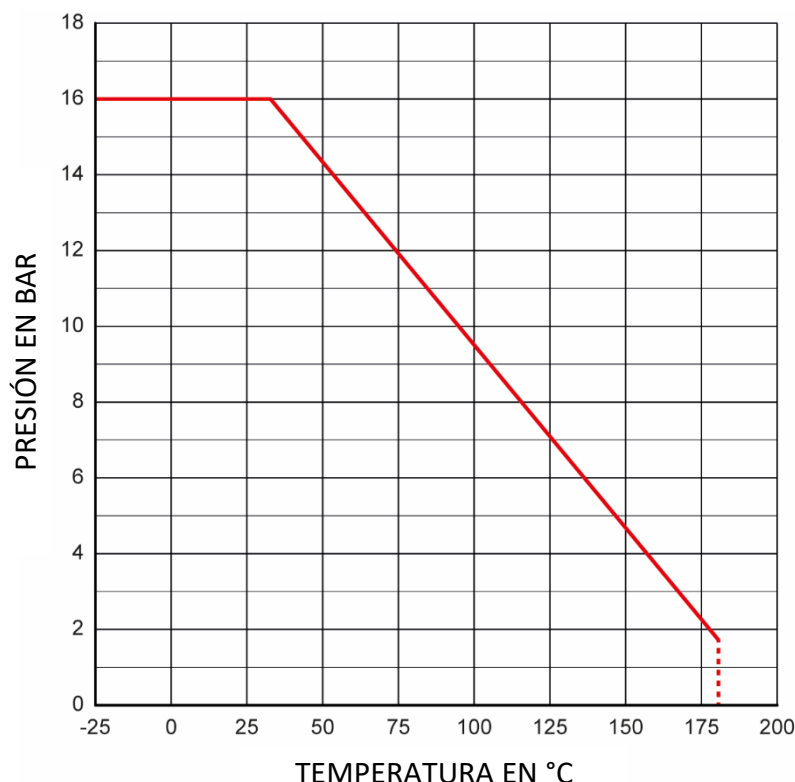


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	CF8M
2	OSCILANTE	CF8M
3	TAPA	CF8M
4	JUNTA PLANA (CUERPO/TAPA)	PTFE
5	EJE (OSCILANTE)	AISI 316
6	JUNTA PLANA (CUERPO/ EJE)	PTFE
7	TORNILLO EMBRIDADO	AISI 316

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Coeficiente de caudal y pérdida de carga

Dimensión	DN 8	DN 10	DN 15	DN20	DN25	DN 32	DN 40	DN 50
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kv (m³/h)	2,6	3,1	4,4	6,8	10,0	17,0	26,0	43,0

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

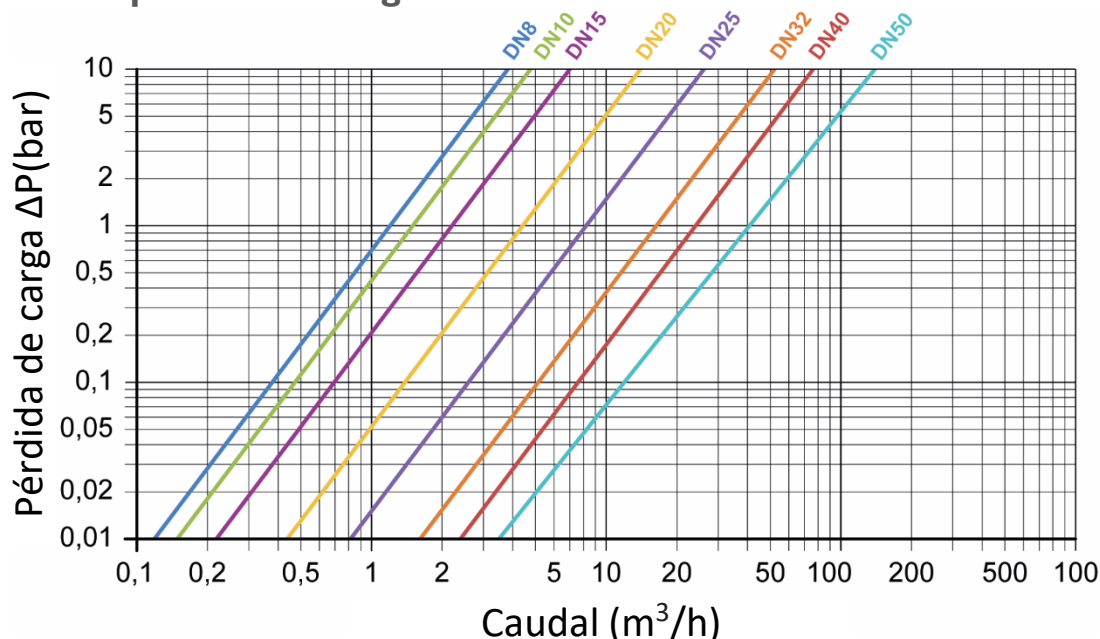
$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} K_v \text{ en m}^3/\text{h} \\ C_v \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad C_v = 1,16 \times K_v$$

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Diagrama de pérdida de carga



Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse horizontal o verticalmente con fluido ascendente, respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta).

La orientación de la clapeta debe permitir al oscilante cerrarse por la gravedad. Para un funcionamiento óptimo:

Situar la clapeta lejos de una zona de turbulencia generada por las tuberías (codo, reducción...) o por otro aparato (bomba...). Se aconseja prever una parte recta de 4 a 5 veces el DN antes y después de la clapeta.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta de retención:

No utilizar el cuerpo de la clapeta para efectuar el ajuste. Para la estanqueidad de los racores roscados, utilizar un producto adaptado a las condiciones de trabajo (p. ej., adhesivo anaeróbico modelo **5291**).

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta no necesita mantenimiento.

Si debido a la usura anormal o a un producto la clapeta se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas. En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la clapeta deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la clapeta, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C. Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Aflojar la tapa **3** y retirar la junta de tapa **4**.

Desenroscar el tornillo **7** para retirar la junta **6**, el eje **5** y el oscilante **2**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Se recomienda reemplazar todas las piezas de estanqueidad si se han desmontado.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la clapeta (control presión + movimiento de la clapeta) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Piezas de recambio



Kit de juntas

El kit de juntas incluye:

- 2 juntas planas **4** y **6**

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
8	1/4"	D5051-8
10	3/8"	D5051-10
15	1/2"	D5051-15
20	3/4"	D5051-20

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
25	1"	D5051-25
32	1"1/4	D5051-32
40	2"1/2	D5051-40
50	2"	D5051-50

Normas y conformidad

- Conexión: rosca gas (BSP) según la norma EN ISO 7-1(Rp)
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- ATEX Grupo II Categoría 2G/2D, conforme a la Directiva 2014/34/UE (certificado EX9 15 02 91284 001)