

Clapeta de retención

Check valves

Modelo 58753 Clapeta de retención oscilante hembra / hembra gas - Inox 316



Características

Dimensiones: DN8 a DN50 (1/4" a 2")

Conexiones: bridas según ISO 7-1

Presión: PN16

Temperatura máx.: de -25 °C a +180 °C

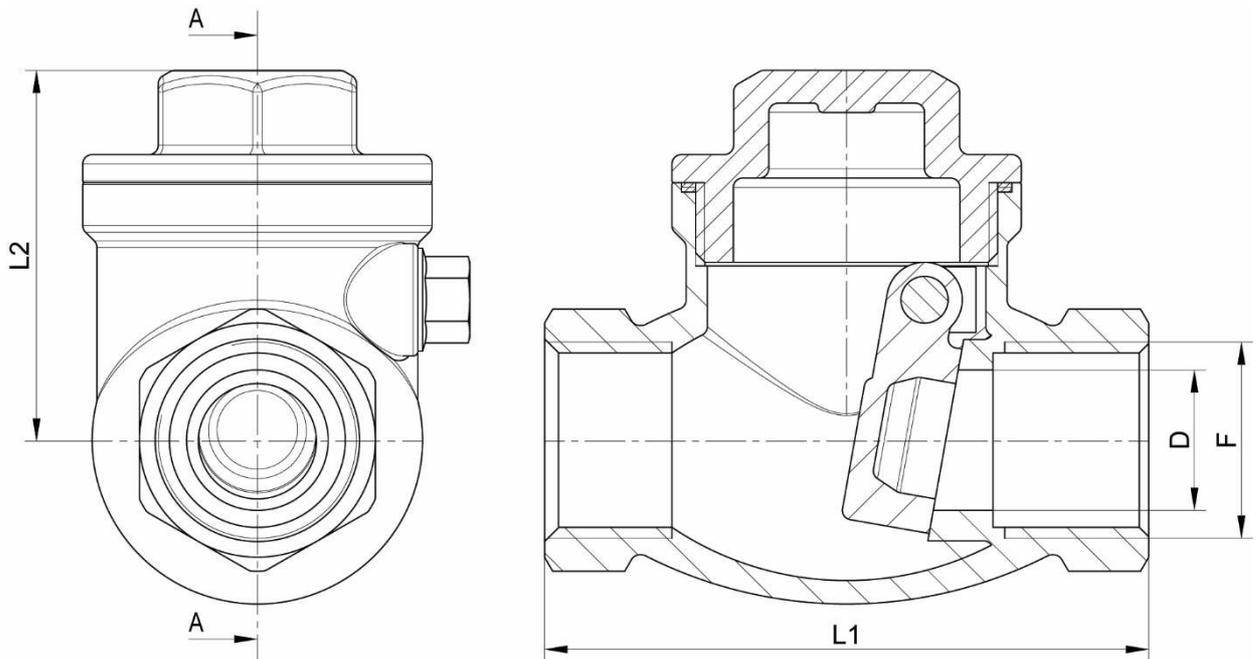
Material: Inox 316/CF8M
(para las piezas en contacto con el fluido)

Clapeta metal/metal. Junta de cuerpo PTFE
ATEX II 2 G D



Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

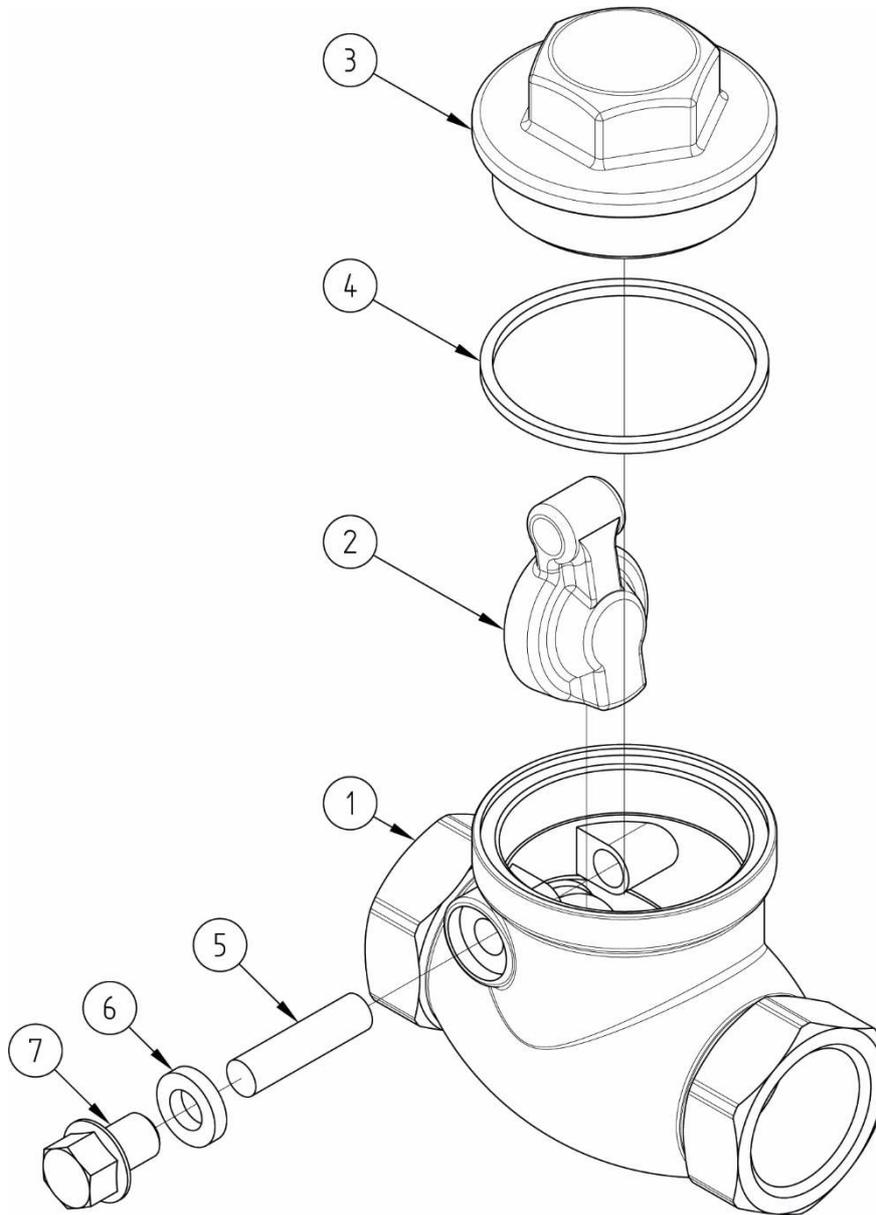
La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.



SECCIÓN A-A

Sentido fluido

DN (mm)	DN (pulgadas)	D (mm)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso (kg)	Referencia
8	1/4"	10	1/4"	63	42	0,29	458753-8
10	3/8"	12	3/8"	63	42	0,28	458753-10
15	1/2"	15	1/2"	63	42	0,26	458753-15
20	3/4"	20	3/4"	78	46	0,38	458753-20
25	1"	25	1"	87	50	0,58	458753-25
32	1"1/4	32	1"1/4	101	54	0,90	458753-32
40	1"1/2	40	1"1/2	115	64	1,20	458753-40
50	2"	50	2"	135	71	1,65	458753-50

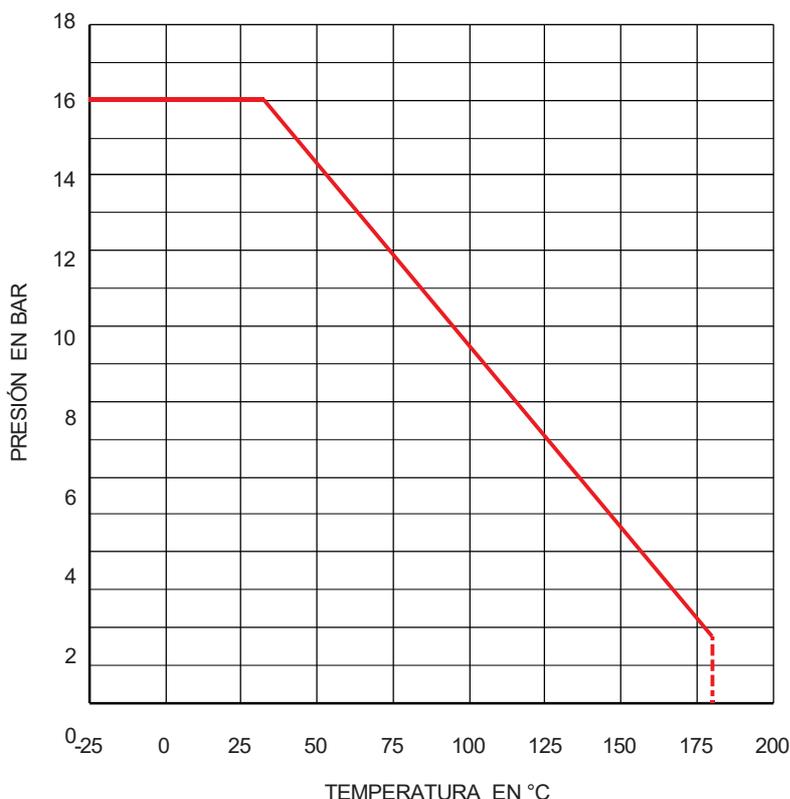


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	CF8M
2	CLAPETA OSCILANTE	CF8M
3	TAPA	CF8M
4	JUNTA PLANA (CUERPO/TAPA)	PTFE
5	EJE (CLAP. OSCILANTE)	SS316
6	JUNTA TÓRICA (CUERPO/ EJE)	PTFE
7	TORNILLO EMBRIDADO	SS316

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

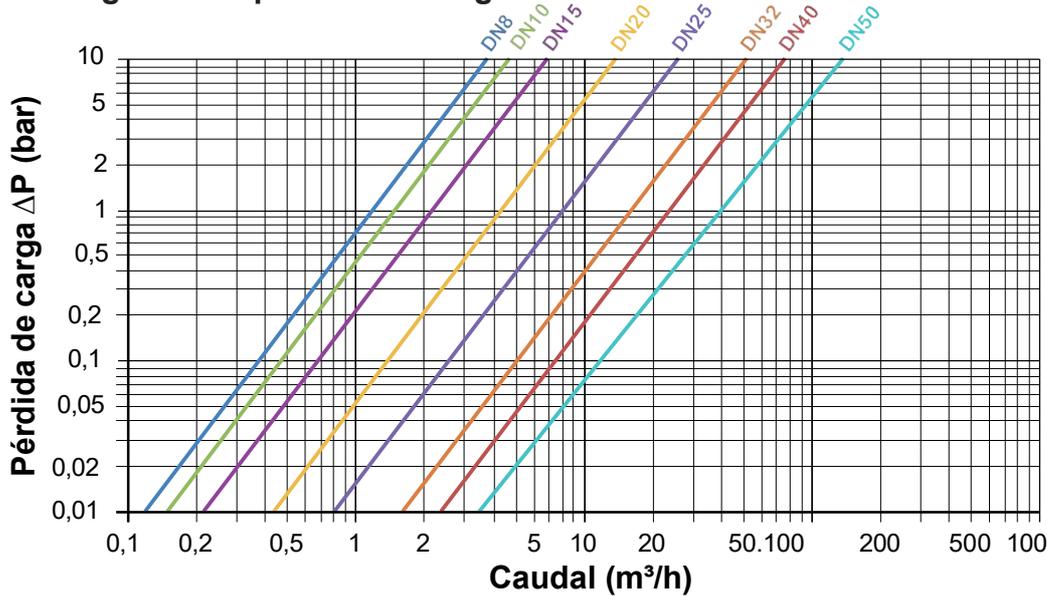
Coefficiente de caudal y pérdida de carga

Dimensión	DN 8	DN 10	DN 15	DN20	DN25	DN 32	DN 40	DN 50
	1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"
Kv (m³/h)	1,2	1,6	2,2	4,4	8,2	16,4	24,1	40,8

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{Kv^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad Kv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

Diagrama de pérdida de carga:



Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse horizontal o verticalmente con fluido ascendente, respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta). La orientación de la clapeta debe permitir a la parte oscilante cerrarse por la gravedad.

Para un funcionamiento óptimo:

Sitúe la clapeta lejos de una zona de turbulencia generada por las tuberías (codo, reducción...) o por otro aparato (bomba...). Se aconseja prever una parte recta de 4 a 5 veces el DN antes y después de la clapeta.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta de retención:

No utilizar el cuerpo de la clapeta para efectuar el ajuste. Para la estanqueidad de los racores roscados, utilizar un producto adaptado a las condiciones de trabajo (p. ej., adhesivo anaeróbico modelo **5291**).

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías.

Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta no necesita mantenimiento.

Si debido a la usura anormal o a un producto la clapeta se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.

En tal caso, ver el apartado « Montaje/Desmontaje ».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la clapeta deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la clapeta, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Aflojar la tapa **3** y retirar la junta de tapa **4**.

Desenroscar el tornillo **7** para retirar la junta **6**, el eje **5** y la clapeta oscilante **2**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Se recomienda reemplazar todas las piezas de estanqueidad si se han desmontado.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la clapeta (control presión + movimiento de la clapeta) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Normas y conformidad

- Conexión: rosca gas (BSP) según la norma EN ISO 7/1
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- ATEX Grupo II Categoría 2G/2D, conforme a la Directiva 2014/34/UE (certificado EX9 15 02 91284 001)