

Clapets anti-retour

Check valves

Modèle 58739 Clapet anti-retour à ressort entre brides Inox 316



Caractéristiques

Dimensions : DN15 à DN100 (1/2" à 4")

Raccordements : entre brides

Pression : PN40

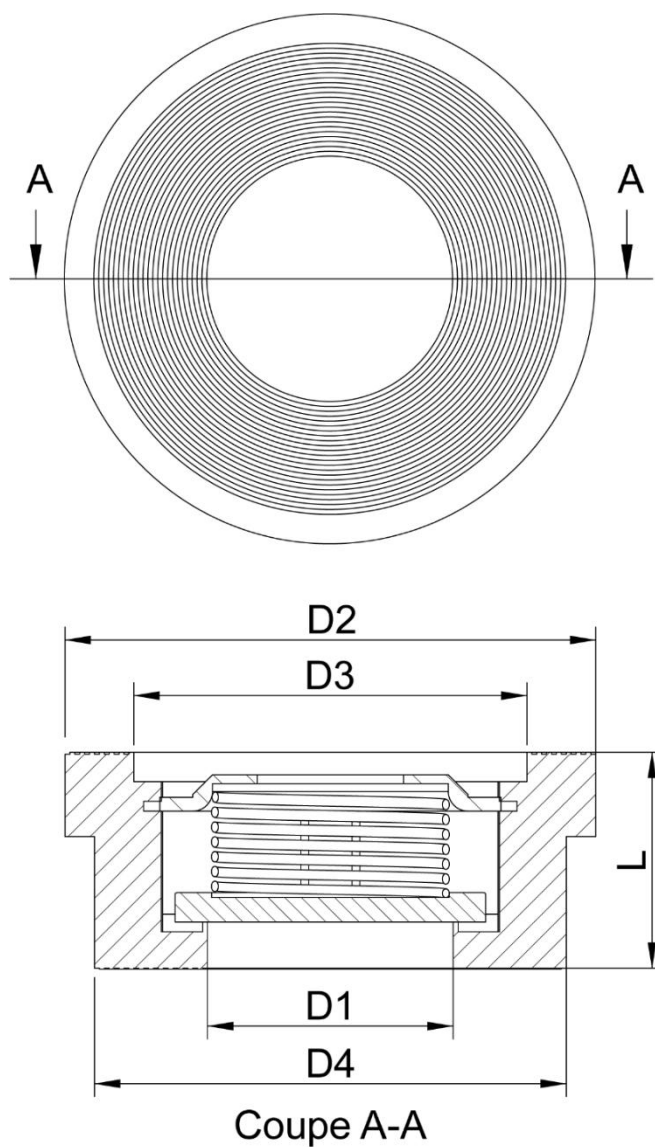
Température maxi : + 200°C

Matériau : Inox 316 / CF8M

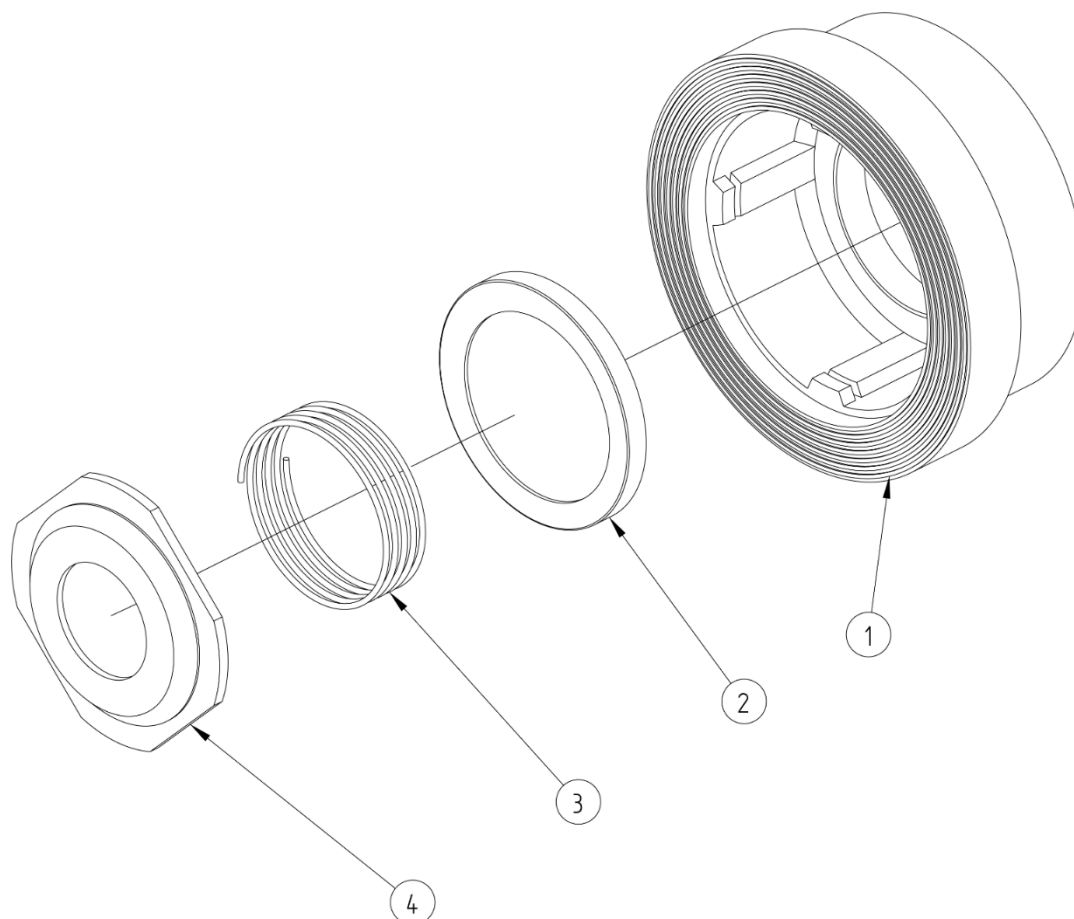
(pour les pièces en contact avec le fluide)

Clapet métal / métal

ATEX II 2 G D



DN (mm)	DN (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L (mm)	Poids (kg)	Référence
15	1/2"	15	39	28,3	34	16	0,10	458739-15
20	3/4"	20	46	35,7	41	19	0,14	458739-20
25	1"	25	54	40	49	22	0,22	458739-25
32	1"1/4	32	70	52,4	62	28	0,39	458739-32
40	1"1/2	40	81	61	71	32	0,54	458739-40
50	2"	49	94	75,4	85	40	0,77	458739-50
65	2"1/2	62	113	90	102	47	1,25	458739-65
80	3"	75	132	109	123	50	1,90	458739-80
100	4"	95	150	125,3	140	60	2,80	458739-100

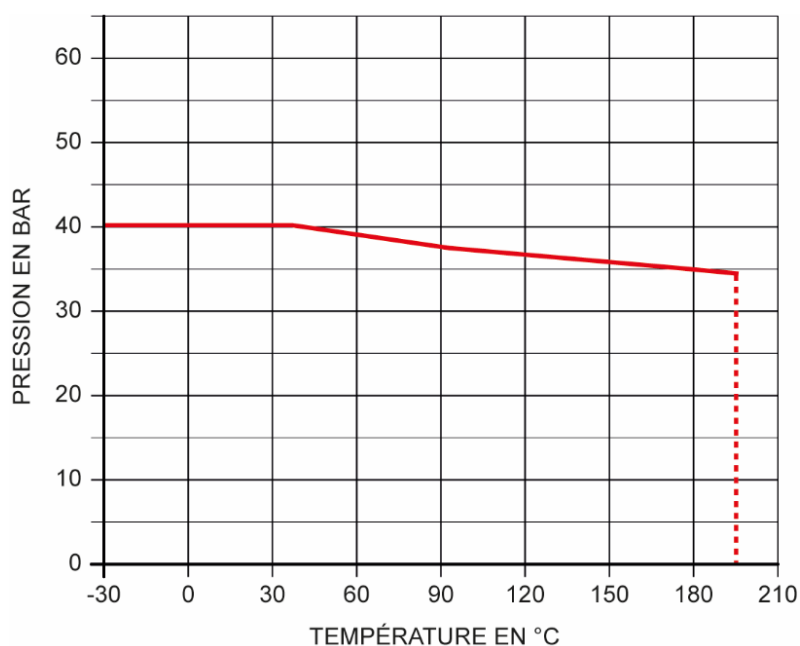


Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	CF8M
2	CLAPET	AISI 316
3	RESSORT	AISI 316
4	BUTÉE	CF8M

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Ce clapet est adapté pour des liquides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

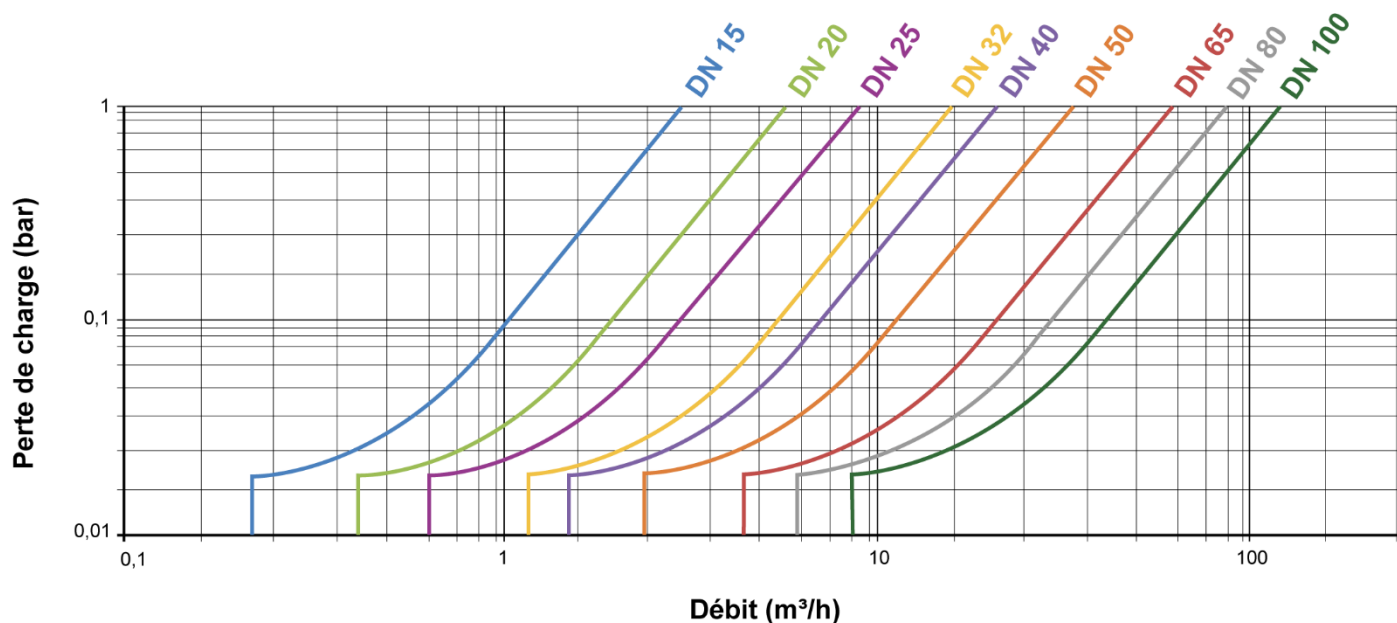
Pour des gaz ce clapet n'est pas adapté car il peut présenter un taux de fuite plus ou moins important.

Pression d'ouverture

Dimension	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
mbar	42	28	30	32	26	30	26	22	18

Perte de charge

Diagramme de perte de charge (écoulement horizontal)



Coefficient de débit et perte de charge

Dimension	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Kv (m³/h)	4,9	8,8	11,2	20,7	29,0	40,0	57,0	85,0	92,0

Le coefficient de débit, nommé Kv, définit le débit d'eau traversant un appareil (vanne, clapet...) pour une perte de pression (noté ΔP) de 1 bar. Le Kv s'exprime mathématiquement :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{donc :} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}}$$

Q en m³/h K_v en m³/h $C_v = 1,16 \times K_v$
 ΔP en bar C_v en GPM (US)

Instructions de montage et de maintenance

Installation

Le clapet doit être monté en respectant le sens de circulation du fluide (voir le sens de la flèche sur le clapet).

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé et prévoir suffisamment de vannes pour pouvoir isoler le tronçon et effectuer les opérations de maintenance.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le clapet.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le clapet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le clapet.

Installation du clapet entre brides :

Utiliser des contre-brides (brides à collerette, par exemple) à souder sur la tuyauterie en respectant l'écartement nécessaire et l'alignement des trous de fixation. Lors de l'installation, s'assurer que le clapet est bien positionné face aux brides. Pour les pièces lourdes, utiliser des moyens de levage si nécessaire.

Nettoyer l'installation pour ne pas avoir d'impuretés dans la tuyauterie.

Vérifier que le mouvement du clapet s'effectue sans à-coups.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du clapet, et selon les normes en vigueur.

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le clapet ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le clapet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de le changer.

Normes et conformité

- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266 / API 598
- DESP conforme à la directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2D, conforme à la directive 94/9/EC (certificat EX9 15 02 91284 001)