

Clapeta de retención

Check valves

Modelo 58738 Clapeta de retención de muelle entre bridas con parte plana de posicionamiento Inox 316



Características

Dimensiones: DN15 a DN100 (1/2" a 4")

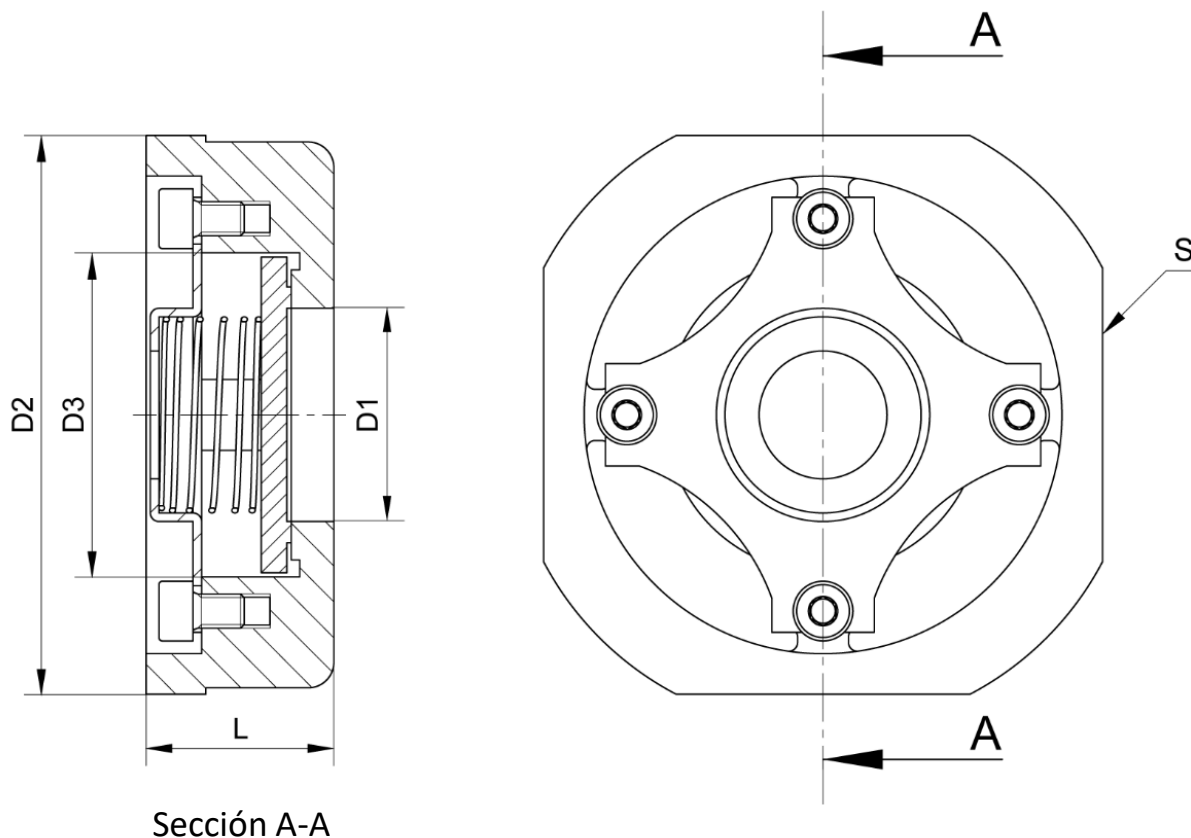
Conexión: entre bridas

Presión: PN40

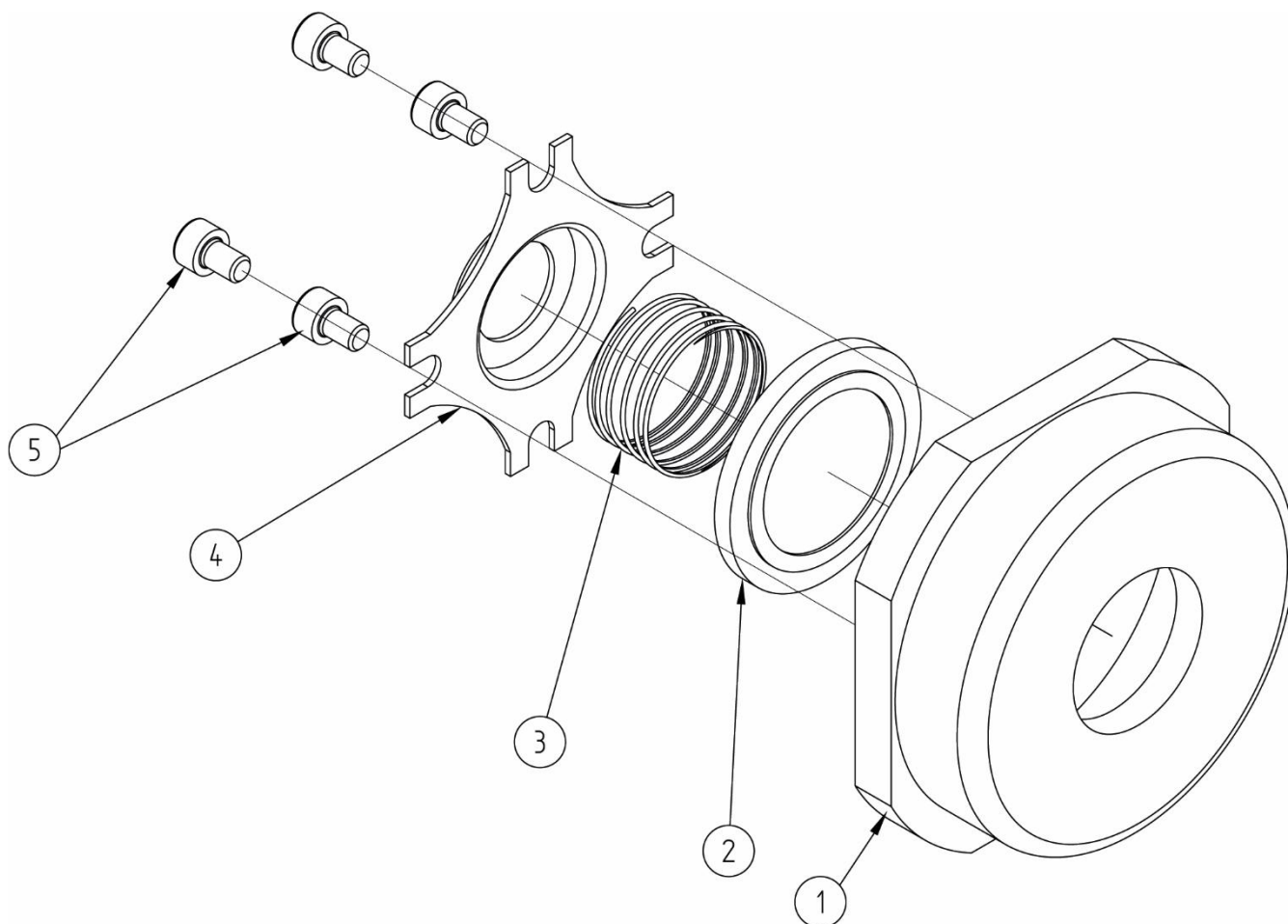
Temperatura máx.: +200 °C

Material: Inox 316/CF8M

(para las piezas en contacto con el fluido)
Clapeta metal/metal



DN (mm)	DN (pulgadas)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L (mm)	S (mm)	Peso (kg)	Referencia
15	1/2"	15	53	38	16,5	45	0,11	458738-15
20	3/4"	20	63	46,5	19,5	55	0,19	458738-20
25	1"	25	73	55,5	22	65	0,30	458738-25
32	1"1/4	30	84	65	28	78	0,40	458738-32
40	1"1/2	38	94	75	31,5	88	0,60	458738-40
50	2"	47	107	84	40	98	0,88	458738-50
65	2"1/2	62,5	126	103	46	118	1,26	458738-65
80	3"	77	144	117	50	134	1,86	458738-80
100	4"	96	164	137	60	154	3,30	458738-100

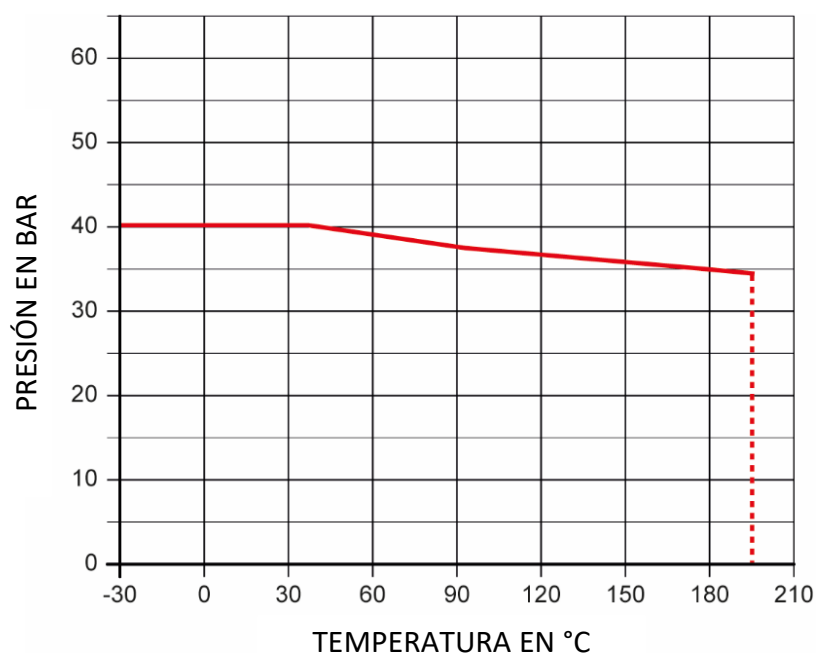


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	CF8M
2	CLAPETA	AISI 316
3	MUELLE	AISI 316
4	TOPE	CF8M
5	TORNILLO	A2-70

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los líquidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Esta clapeta no es adecuada para gases, ya que puede presentar un índice de fuga más o menos importante.

Presión de apertura

Dimensión	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
mbar	42	28	30	32	26	30	26	22	18

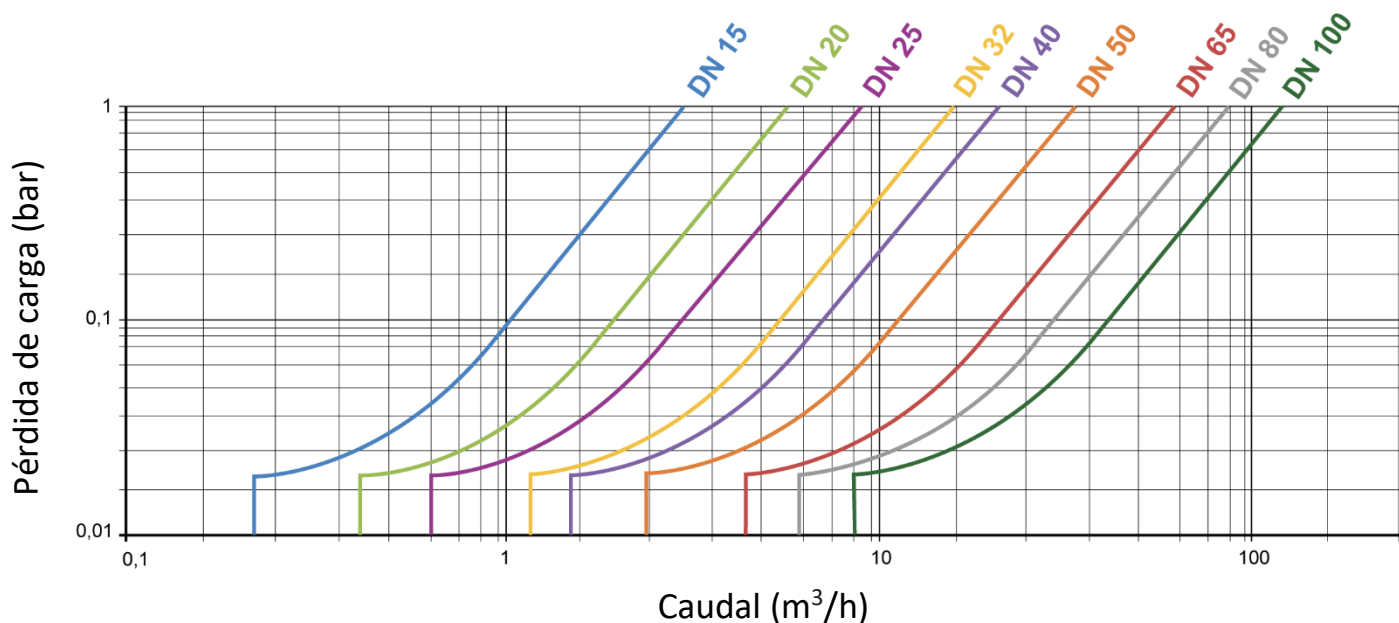
Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Pérdidas de carga

Diagrama de pérdida de carga (circulación horizontal)



Coeficiente de caudal y pérdida de carga

Dimensión	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"
Kv (m³/h)	4,9	8,8	11,2	20,7	29,0	40,0	57,0	85,0	92,0

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} K_v \text{ en m}^3/\text{h} \\ C_v \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad C_v = 1,16 \times K_v$$

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta).

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta ente bridas:

Utilizar contrabridas (bridas con collar, por ejemplo) para soldarlas a las tuberías respetando la distancia necesaria y la alineación de los orificios de fijación. Durante la instalación, asegurarse de que la clapeta se encuentra posicionada frente a las bridas. Si fuera necesario, utilizar herramientas de elevación para las piezas pesadas.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta no necesita mantenimiento.

Si debido a la usura anormal o a un producto la clapeta se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazarla.

Normas y conformidad

- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- ATEX Grupo II Categoría 2 G D, conforme a la Directiva 2014/34/EU certificado EX9A 091284 003

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.