

Clapeta de retención

Check valves

Modelo 58734 Clapeta de retención con muelle hembra hembra gas - Cuerpo embutido inox 316



Características

Dimensiones: DN8 a DN100 (1/4" a 4")

Conexión: rosca gas (BSP) según la norma ISO 228/1

Presión: PN16

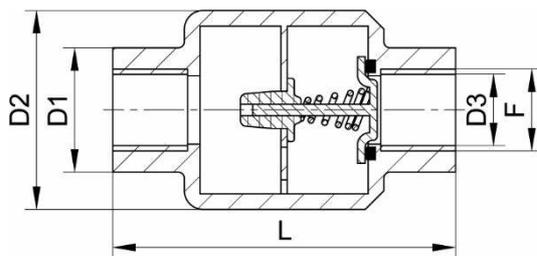
Temperatura: de -20 °C a +150 °C

Presión de apertura: entre 0,025 y 0,035 bar

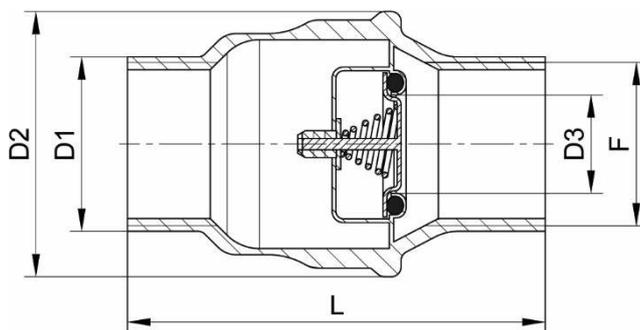
Material: Inox 316

Junta FKM

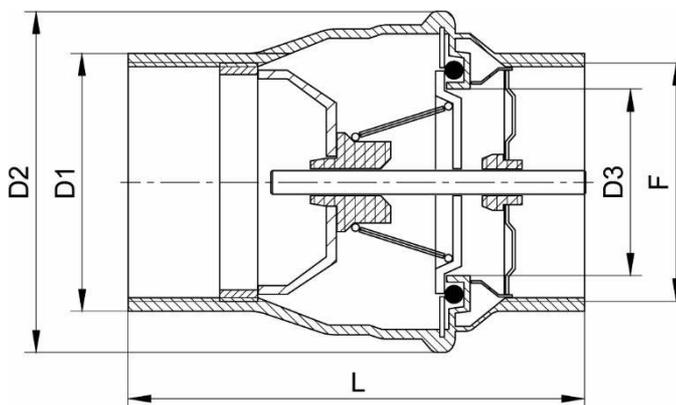
Montaje vertical u horizontal



DN8 para DN15



DN20 para DN65



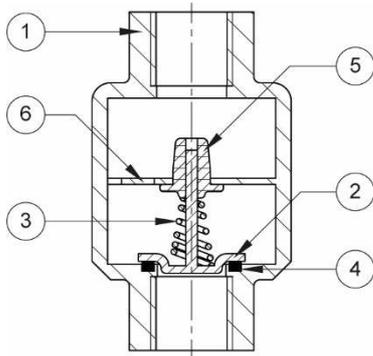
DN80 para DN100

| DN (mm) | DN (pulgadas) | D1 (mm) | D2 (mm) | D3 (mm) | F (pulgadas) | L (mm) | Peso (kg) | Referencia |
|------------|------------------|------------|------------|------------|-----------------|-----------|--------------|------------|
| 8 | 1/4" | 20 | 32 | 11,4 | 1/4" | 56 | 0,10 | 458734-8 |
| 10 | 3/8" | 20 | 32 | 15,5 | 3/8" | 56 | 0,10 | 458734-10 |
| 15 | 1/2" | 25 | 32 | 16 | 1/2" | 56 | 0,10 | 458734-15 |
| 20 | 3/4" | 30 | 44 | 18,3 | 3/4" | 67 | 0,13 | 458734-20 |
| 25 | 1" | 36 | 53 | 23,4 | 1" | 83 | 0,20 | 458734-25 |
| 32 | 1"1/4 | 45 | 66 | 31,4 | 1"1/4 | 97 | 0,29 | 458734-32 |
| 40 | 1"1/2 | 51 | 78 | 36,8 | 1"1/2 | 115 | 0,39 | 458734-40 |
| 50 | 2" | 63 | 89 | 42,9 | 2" | 121 | 0,71 | 458734-50 |
| 65 | 2"1/2 | 80 | 113 | 58,7 | 2"1/2 | 142 | 1,43 | 458734-65 |
| 80 | 3" | 93 | 132 | 70,3 | 3" | 160 | 2,09 | 458734-80 |
| 100 | 4" | 120 | 167 | 93,4 | 4" | 191 | 3,42 | 458734-100 |

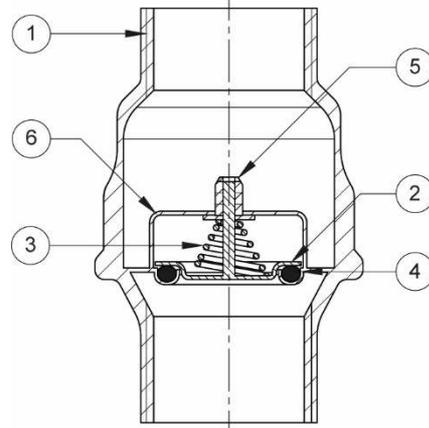
Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

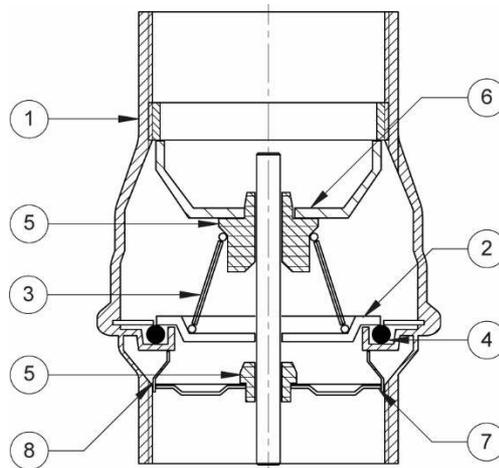
DN8 para DN15



DN20 para DN65



DN80 para DN100



| Punto ref. | Designación | Material |
|------------|-------------------------------|---------------|
| 1 | CUERPO (EXTREMOS ROSCADOS) | 1,4401/1,4404 |
| 2 | CLAPETA | 1,4401/1,4404 |
| 3 | MUELLE | 1.4401/1.4404 |
| 4 | JUNTA DE ESTANQUEIDAD | FKM |
| 5 | ANILLO GUÍA | PTFE |
| 6 | GUÍA SUPERIOR | 1,4401/1,4404 |
| 7 | GUÍA INFERIOR | 1.4401/1.4404 |
| 8 | SOPORTE JUNTA DE ESTANQUEIDAD | 1,4401/1,4404 |

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

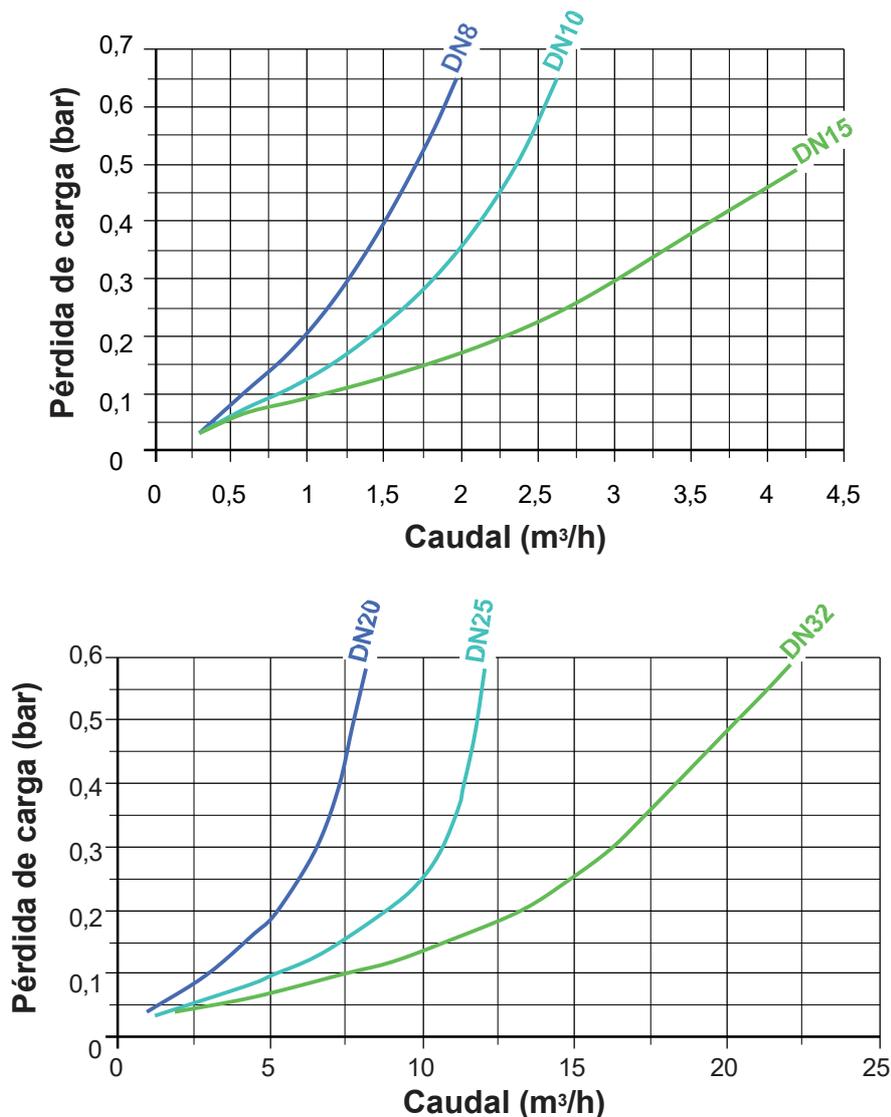
Coeficiente de caudal y pérdida de carga

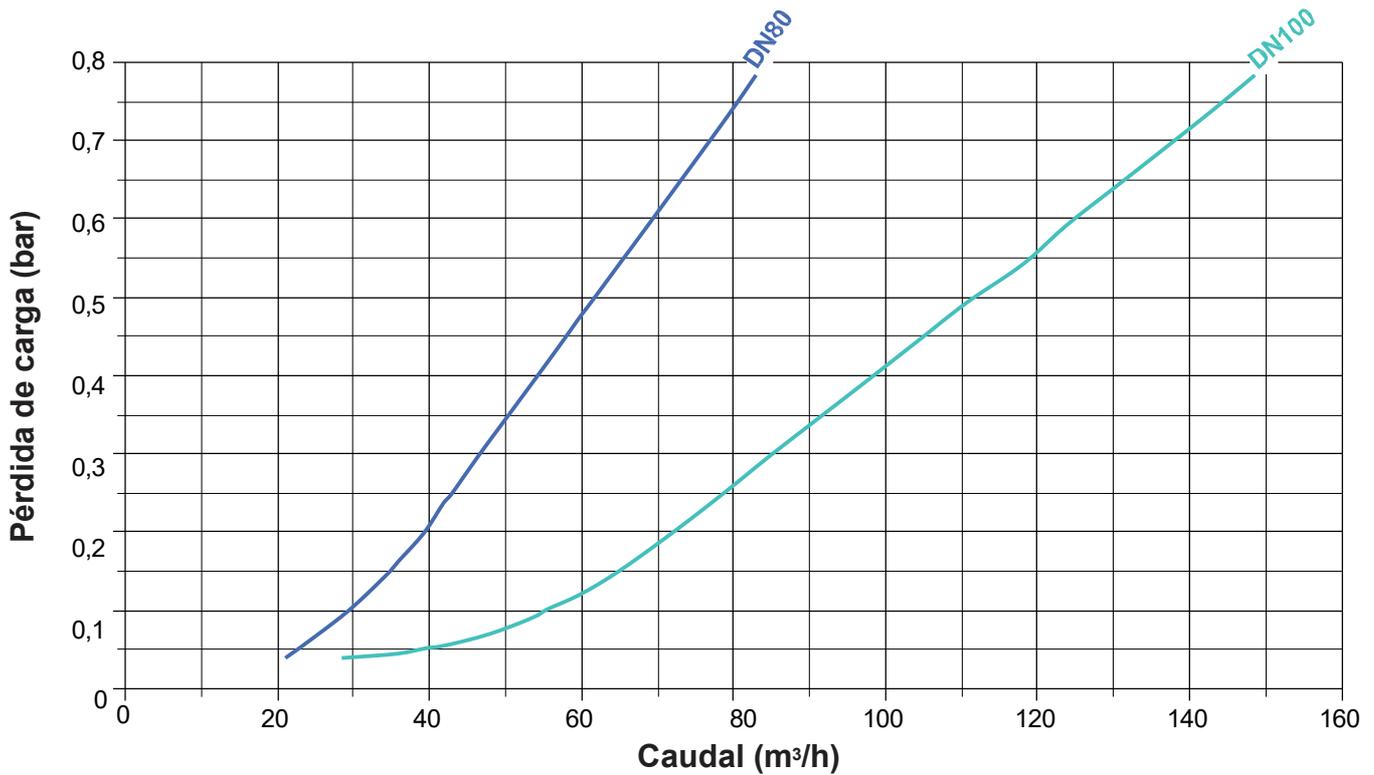
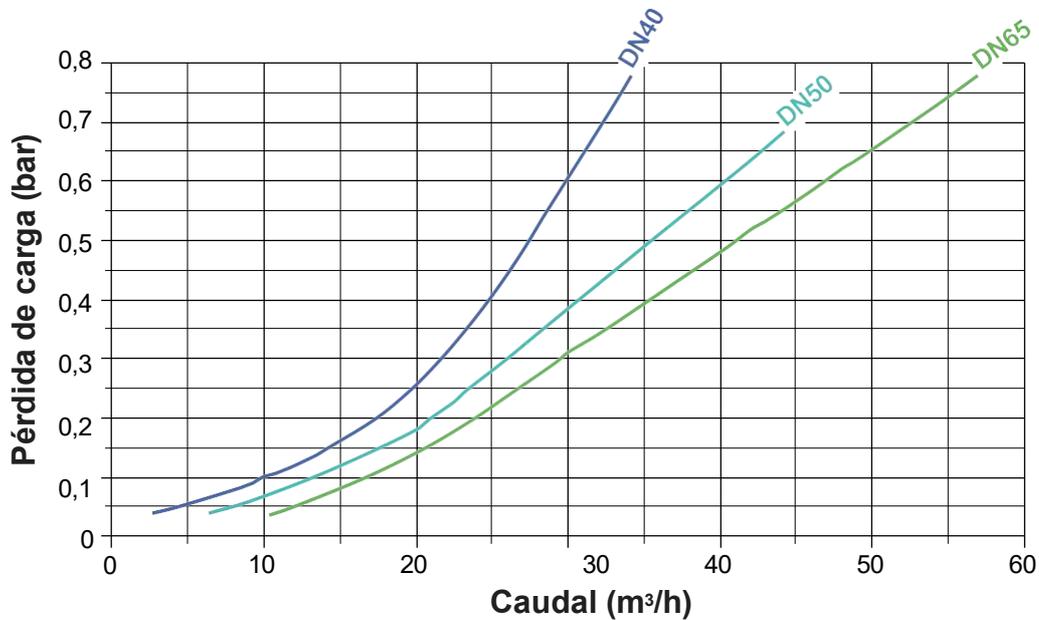
| Dimensión | DN8 | DN10 | DN15 | DN20 | DN25 | DN32 | DN40 | DN50 | DN65 | DN80 | DN100 |
|-----------|------|------|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|-------|
| | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
| Kv (m³/h) | 2,5 | 3,2 | 6,0 | 10,8 | 18,7 | 31,5 | 40,5 | 56,0 | 69,0 | 99,0 | 181,0 |

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{Kv^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad Kv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array}$$

Diagramas de pérdida de carga





Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
 Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

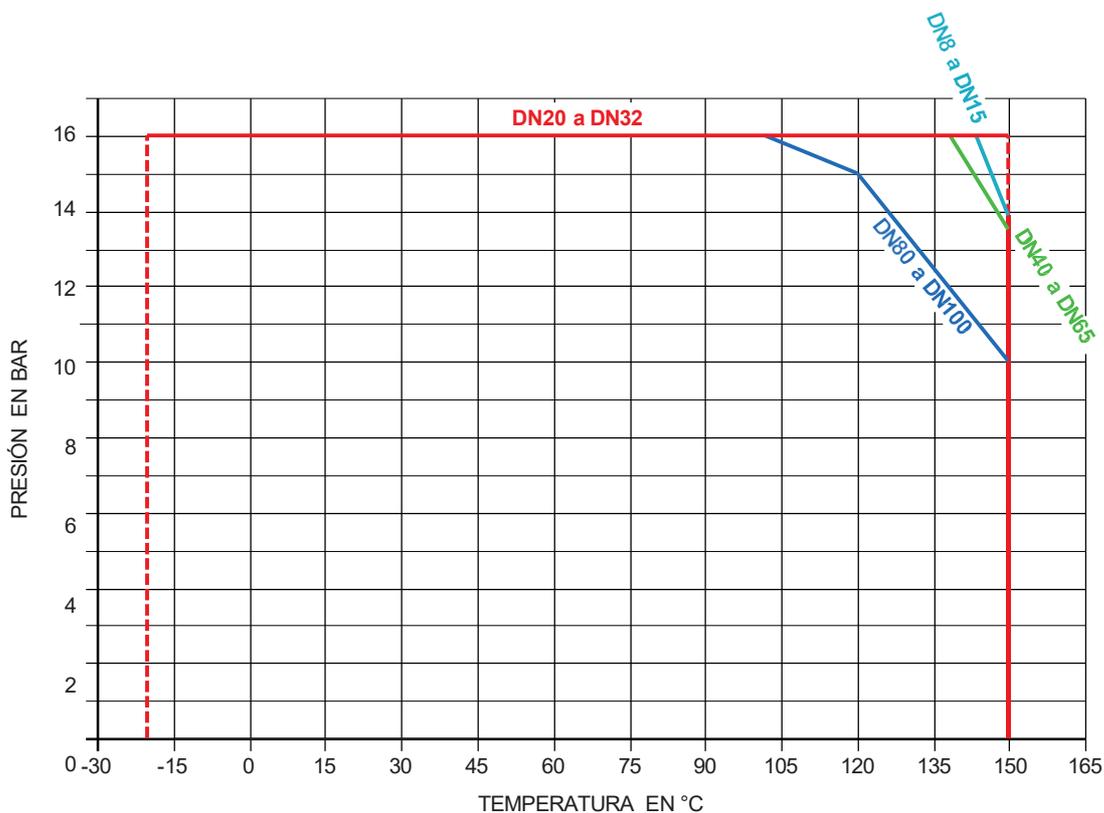
Utilización



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.



Para utilizar la clapeta de retención en buenas condiciones, debe conocer la presión mínima con la que la clapeta se abrirá para permitir la circulación del fluido. La presión de apertura de la clapeta está comprendida entre 0,025 y 0,035 bar (para todas las dimensiones).

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta).

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta de retención:

Para la estanqueidad de las roscas, utilizar una junta plana o tórica adaptada a las condiciones de trabajo (por ejemplo, junta plana montaje exterior modelo **5296**).

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta no necesita mantenimiento.

Si debido a la usura normal o a un producto la clapeta se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazarla.

Normas y conformidad

- Conexión: rosca Gas (BSP) según norma EN ISO 228-1
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)