

Clapeta de retención

Check valves



ISO 228- I

Modelo 58733 Clapeta de retención con esfera hembra/hembra **GAS** - Cuerpo embutido inox 316 - Esfera revestida de NBR



Características

Dimensiones: DN32 a DN50 (1"1/4 a 2")

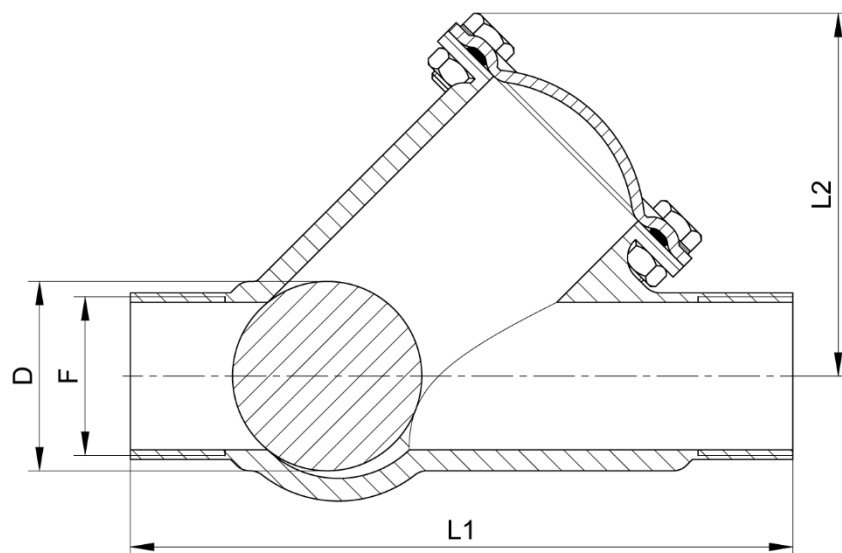
Conexión: Rosca gas cilíndrica (BSPP) según ISO 228-1

Presión: PN16

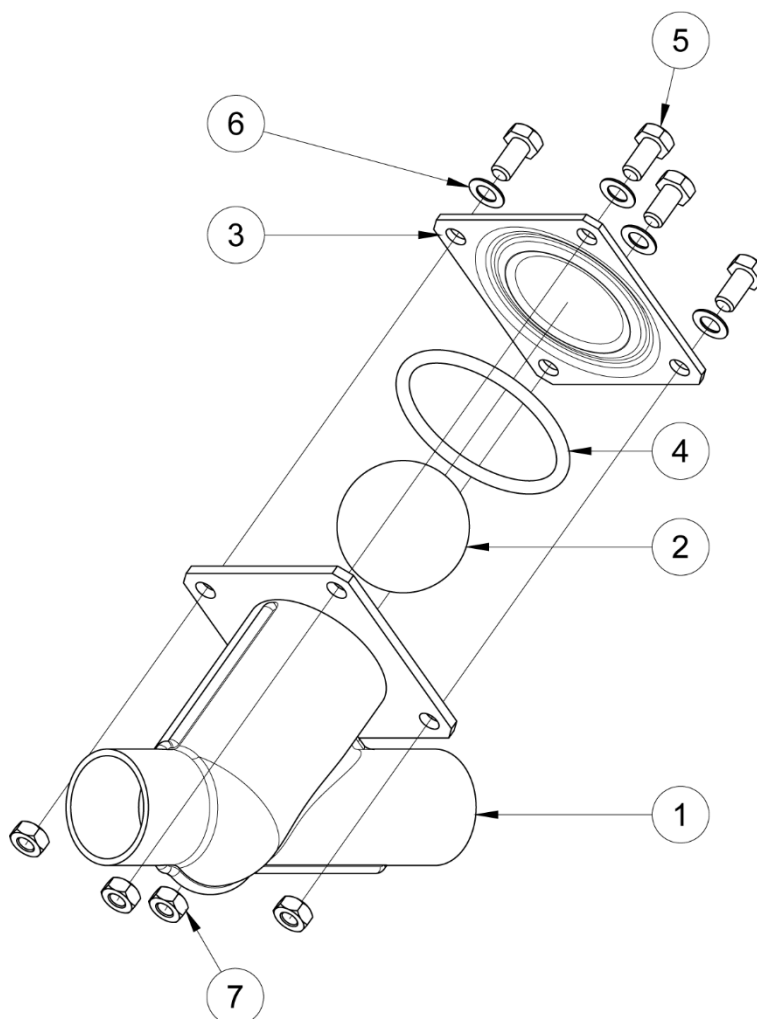
Temperatura: de 0 °C a +90 °C

Material: Inox 316

Montaje vertical ascendente u horizontal



DN (mm)	DN (pulgadas)	D (mm)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	Peso (kg)	Presión de apertura (mbar)	Referencia
32	1"1/4	50	G 1"1/4	175	99	1,10	12	458733-32
40	1"1/2	50	G 1"1/2	190	99	1,18	9	458733-40
50	2"	60	G 2"	210	112	1,61	9	458733-50



Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO EMBUTIDO	1.4401 (AISI 316)
2	ESFERA	ALUMINIO REVESTIDO NBR
3	TAPA	1.4401 (AISI 316)
4	JUNTA TÓRICA	NBR
5	TORNILLO TH	A4
6	ARANDELA	A4
7	TUERCA	A4

Utilización

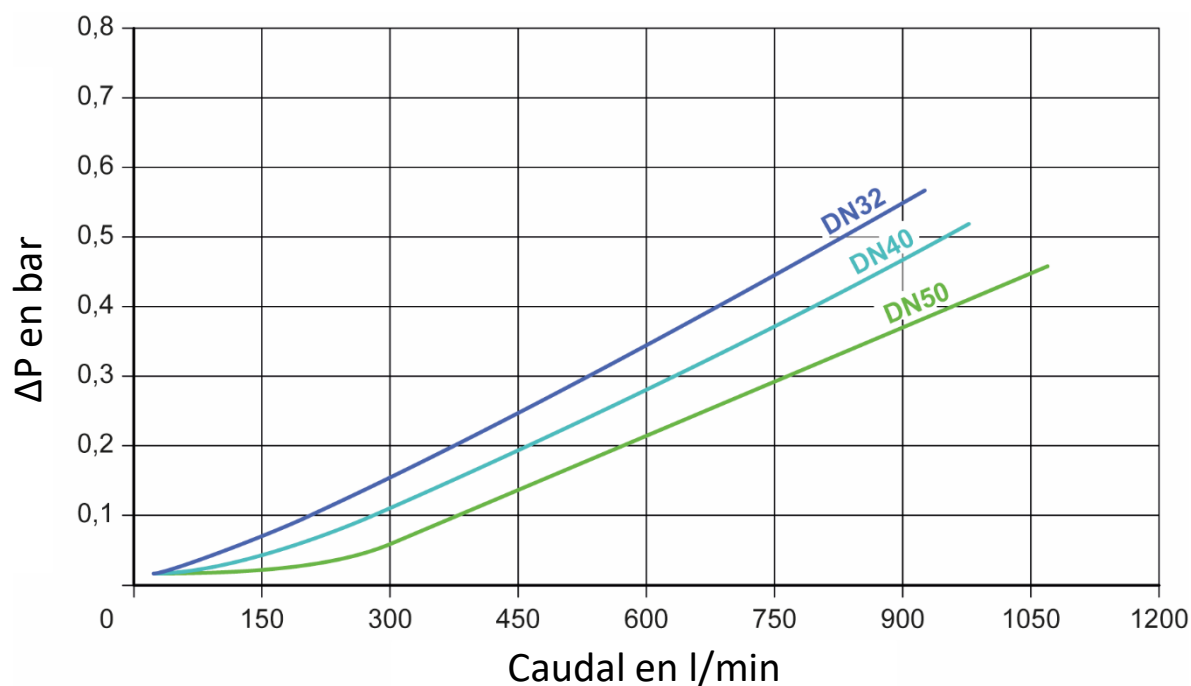


Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta clapeta está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Curva de caudal – Pérdida de carga



Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La clapeta debe montarse respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta). Puede montarse en vertical con fluido ascendente o en horizontal. La clapeta debe posicionarse siempre de manera que la tapa se encuentre hacia arriba.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Instalación de la clapeta de retención roscada:

La estanqueidad se lleva a cabo mediante una junta plana de montaje interno (modelo **5297**) o de montaje externo (modelo **5296**).

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta no necesita mantenimiento.

La junta **4** puede reemplazarse de manera preventiva según el criterio del usuario.

Si debido a la usura o a un producto la clapeta se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar la junta **4** o la clapeta completa.

Normas y conformidad

- Conexión: rosca Gas (BSPP) según norma EN ISO 228-1 (G)
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.