

Clapets anti-retour

Check valves



ISO 228-1

Modèle **58733** Clapet anti-retour à boule femelle / femelle **GAZ** - Corps embouti inox 316 - Boule revêtue NBR



Caractéristiques

Dimensions : DN32 à DN50 (1"1/4 à 2")

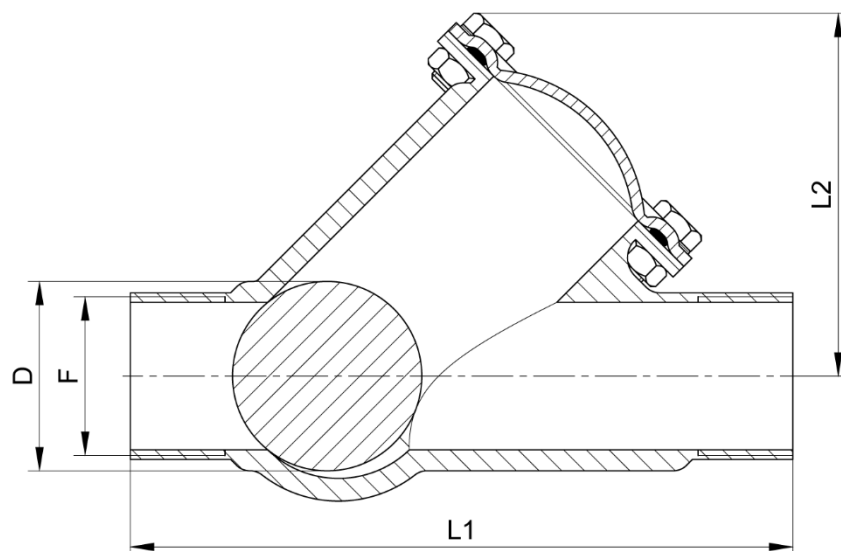
Raccordements : Taraudage GAZ cylindrique (BSPP) suivant ISO 228-1

Pression : PN16

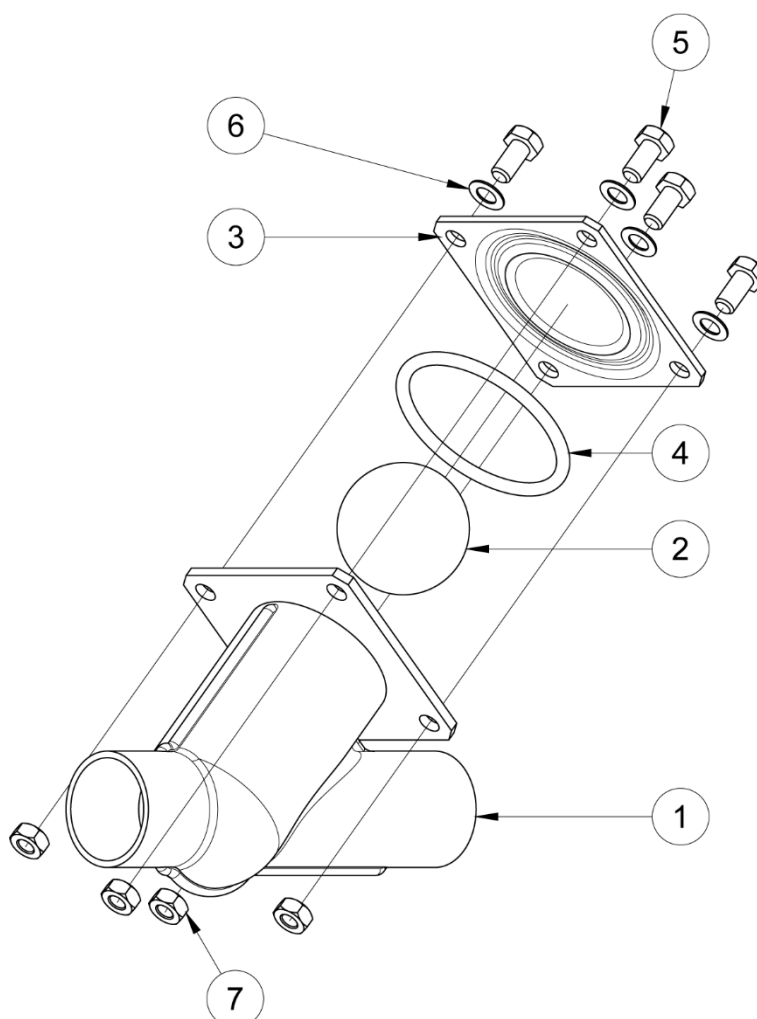
Température : de 0°C à +90°C

Matière : Inox 316

Montage vertical ascendant ou horizontal



DN (mm)	DN (pouces)	D (mm)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	Poids (kg)	Pression d'ouverture (mbar)	Référence
32	1"1/4	50	G 1"1/4	175	99	1,10	12	458733-32
40	1"1/2	50	G 1"1/2	190	99	1,18	9	458733-40
50	2"	60	G 2"	210	112	1,61	9	458733-50



Repère	Désignation	Matière
1	CORPS EMBOUTI	1.4401 (AISI 316)
2	BOULE	ALUMINIUM REVÊTUE NBR
3	COUVERCLE	1.4401 (AISI 316)
4	JOINT TORIQUE	NBR
5	VIS TH	A4
6	RONDELLE	A4
7	ECROU	A4

Utilisation

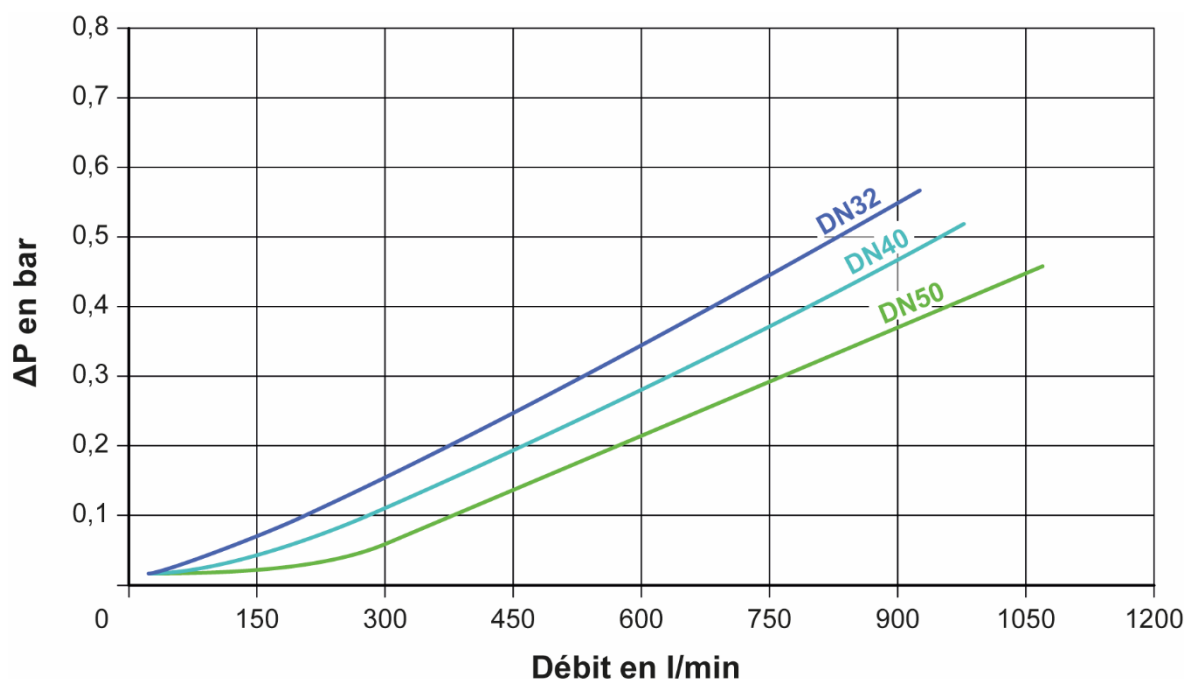


Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Ce clapet est adapté pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Courbe de débit – Perte de charges



Instructions de montage et de maintenance

Installation

Le clapet doit être monté en respectant le sens de circulation du fluide (voir le sens de la flèche sur le clapet). Il peut s'installer verticalement avec un fluide ascendant ou horizontalement. Le clapet doit toujours être positionné de manière à ce que le couvercle soit vers le haut.

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé et prévoir suffisamment de vannes pour pouvoir isoler le tronçon et effectuer les opérations de maintenance.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le clapet.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le clapet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le clapet.

Installation du clapet de retenue fileté :

L'étanchéité se fait à l'aide de joint plat en montage intérieur (modèle **5297**) ou en montage extérieur (modèle **5296**).

Nettoyer l'installation pour ne pas avoir d'impuretés dans la tuyauterie.

Vérifier que le mouvement du clapet s'effectue sans à-coups.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du clapet, et selon les normes en vigueur.

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le clapet ne demande pas d'entretien particulier.

Au gré de l'utilisateur, le joint **4** peut être changé de façon préventive.

Suite à une usure normale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le clapet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer le joint **4** ou le clapet dans sa totalité.

Normes et conformités

- Raccordement : taraudage Gaz (BSPP) suivant la norme EN ISO 228-1 (G)
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266 / API 598
- DESP conforme à la directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)