

Válvulas de esfera

Ball valves

Modelo 58269 Válvula 2 piezas ATEX con bridas con pletina ISO - API 607- Inox 316

Paso integral - Maneta con bloqueo por candado



Características

Dimensiones: DN15 a DN200 (1/2" a 8")

Conexiones: bridas según EN 1092-1

Presión: PN según la dimensión de las bridas

Temperatura: de -29 °C a +200 °C

Material: Inox 316/1.4408

Asientos de TFM I600

Juntas PTFE + Grafito + FKM

Pletina ISO 5211 para motorización neumática o eléctrica

ATEX II 2 GD

API 607 (seguridad incendio)

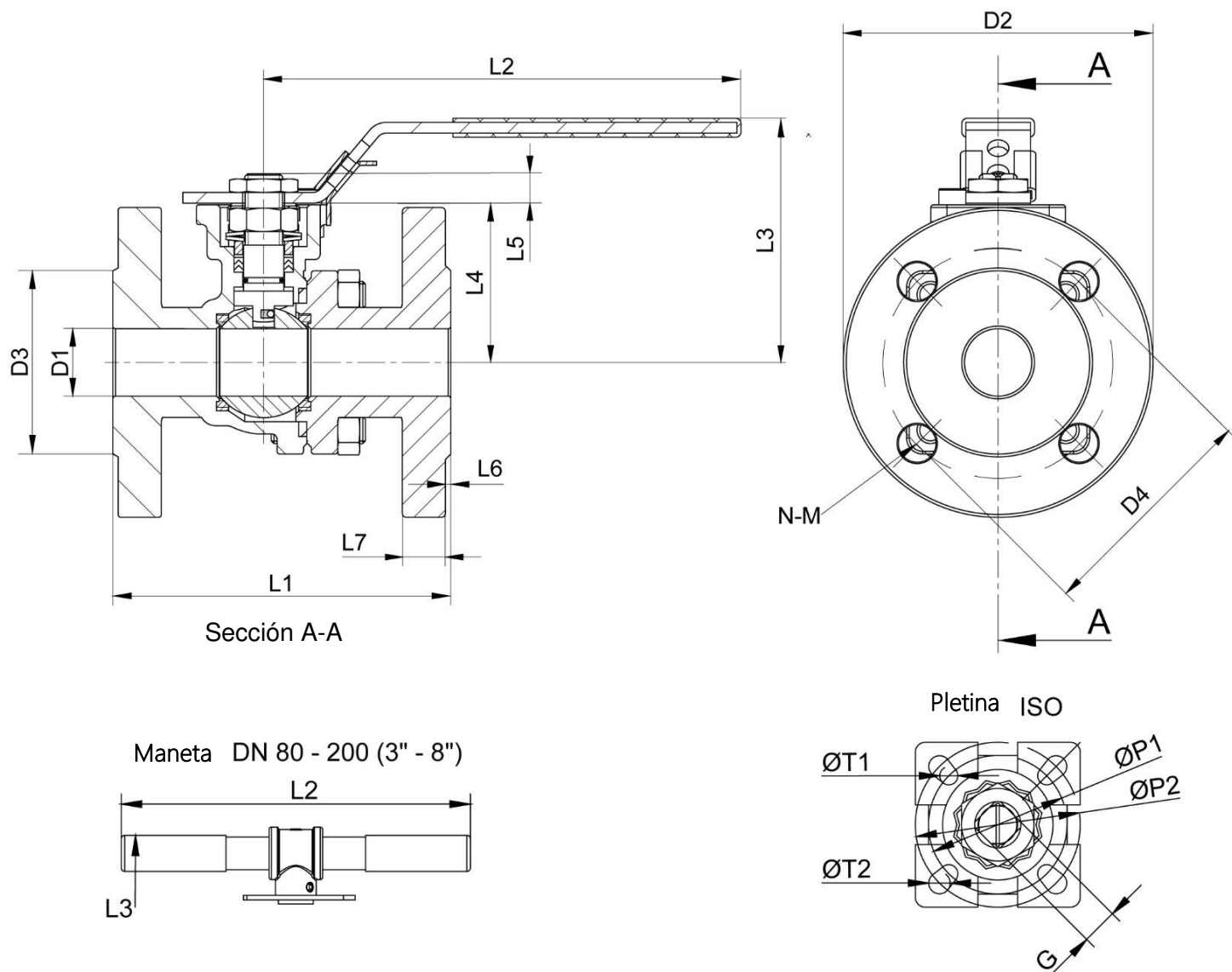


Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

58269-F VI025



DN (mm)	DN (pulgadas)	PN (bar)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	L7 (mm)
15	1/2"	40	15	95	45	65	115	147	78	48	9	2	16
20	3/4"	40	20	105	58	75	120	147	84	53	9	2	18
25	1"	40	25	115	68	85	125	177	90	59	11	2	18
32	1"1/4	40	32	140	78	100	130	177	102	71	11	2	18
40	1"1/2	40	38	150	88	110	140	197	110	76	14	3	18
50	2"	40	50	165	102	125	150	197	118	85	14	3	20
65	2"1/2	16	63,5	185	122	145	170	267	150	102	17	3	18
80	3"	16	76	200	138	160	180	300*	176	112	17	3	20
100	4"	16	100	220	158	180	190	400*	210	140	22	3	20
125	5"	16	125	250	188	210	325	600*	263	183	27	3	22
150	6"	16	150	285	212	240	350	800*	284	204	27	3	22
200	8"	16	200	340	268	295	400	800*	334	253	27	3	24

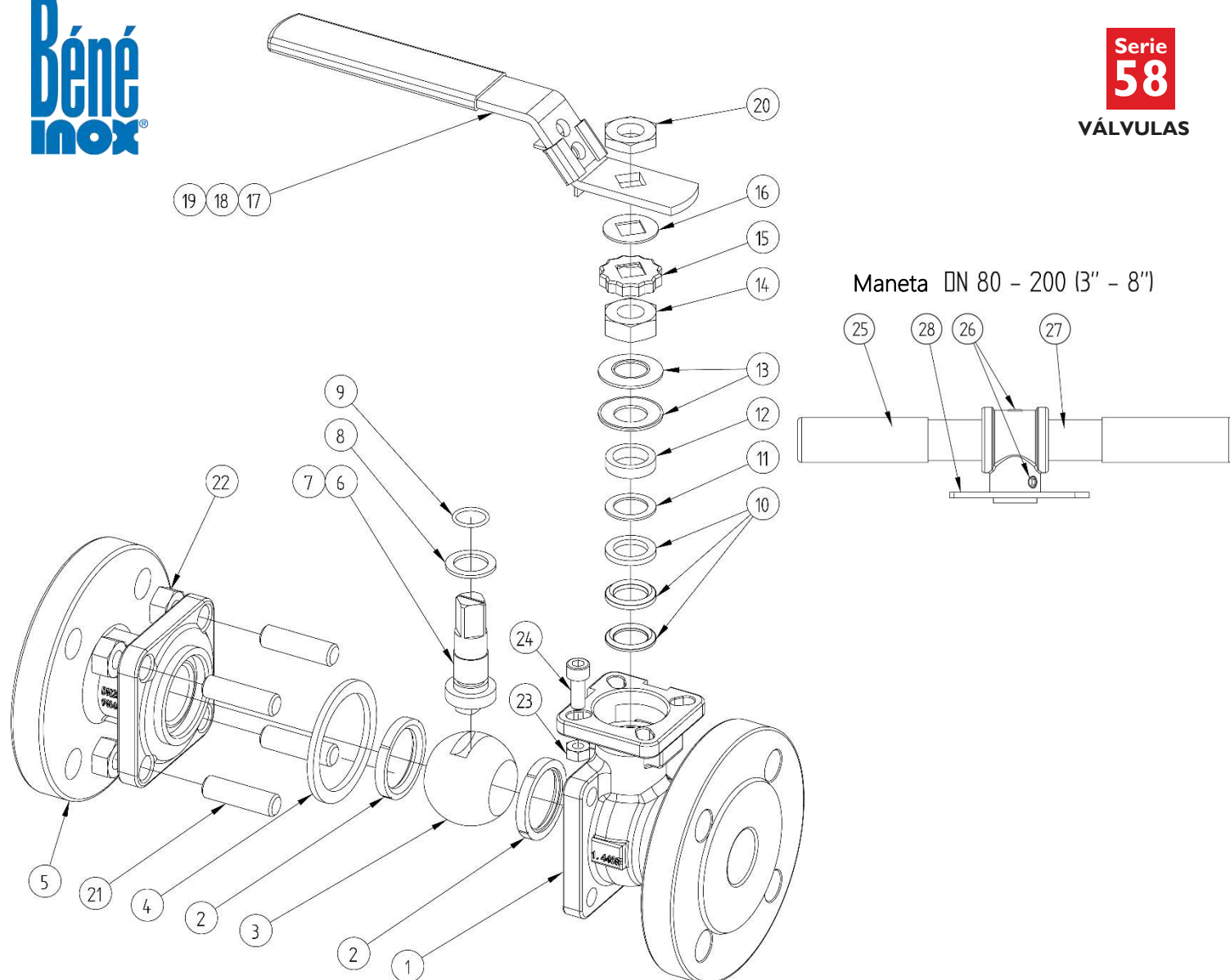
DN (mm)	DN (pulgadas)	PN (bar)	G (mm)	M (mm)	N (Cant.)	ØP1 (mm)	ØP2 (mm)	ØT1 (mm)	ØT2 (mm)	Pletina ISO	Peso (kg)	Referencia
15	1/2"	40	9	14	4	36	42	6	6	F03-F04	2,37	458269-15
20	3/4"	40	9	14	4	36	42	6	6	F03-F04	3,15	458269-20
25	1"	40	11	14	4	42	50	6	7	F04-F05	4,09	458269-25
32	1"1/4	40	11	18	4	42	50	6	7	F04-F05	5,56	458269-32
40	1"1/2	40	14	18	4	50	70	7	9	F05-F07	6,98	458269-40
50	2"	40	14	18	4	50	70	7	9	F05-F07	9,67	458269-50
65	2"1/2	16	17	18	4	70	102	9	11	F07-F10	13,9	458269-65
80	3"	16	17	18	8	70	102	9	11	F07-F10	18,1	458269-80
100	4"	16	22	18	8	-	102	-	11	F10	25,3	458269-100
125	5"	16	27	18	8	125	-	14	-	F12	51,0	458269-125
150	6"	16	27	22	8	125	-	14	-	F12	72,5	458269-150
200	8"	16	27	22	8	125	-	14	-	F12	124,0	458269-200

* Maneta tubular posicionable

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.



Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	1,4408
2	ANILLO (ASIENTO)	TFM1600
3	ESFERA	AISI 316
4	JUNTA DE CUERPO	JUNTA ESPIROMETÁLICA 316 + GRAFITO
5	EXTREMO (MANGUITO)	1,4408
6	VÁSTAGO DE MANIOBRA	AISI 316 (excepto DN150)
7	RESORTE + ESFERA (ANTIESTÁTICA)	AISI 316
8	ANILLO VÁSTAGO	PTFE
9	JUNTA TÓRICA DE VÁSTAGO	FKM
10	TUERCA INTERNA	GRAFITO
11	ANILLO	AISI 304
12	ESPACIADOR	AISI 316
13	ARANDELA BELLEVILLE	AISI 301
14	TUERCA DE VÁSTAGO (PRENSAESTOPAS)	A194-8

Punto ref.	Designación	Material
15	TUERCA DE BLOQUEO	AISI 304
16	ARANDELA PLANA	AISI 304
17	MANETA (DN 15-65)	AISI 304
18	REVESTIMIENTO MANETA	PVC
19	DISPOSITIVO DE BLOQUEO (DN 15-65)	AISI 304
20	TUERCA DE MANETA (DN 15-65)	A194-8
21	TORNILLO (EXTREMO)	A2-70
22	TUERCA (EXTREMO)	A2-70
23	TUERCA (TOPE)	A2-70
24	TORNILLO (TOPE)	A2-70
25	REVESTIMIENTO DE MANETA (DN 80-100)	PVC
26	TORNILLO (DN 80-100)	A2-70
27	MANETA TUBULAR (DN 80-200)	ACERO ZINCADO
28	ADAPTADOR DE MANETA (DN 80-200)	CF8

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Utilización

Esta válvula es una válvula de cierre: debe estar totalmente abierta o cerrada.

No dejar la válvula parcialmente abierta: un defecto de apertura o el hecho de dejar la esfera parcialmente abierta para disminuir el caudal podrían conllevar un fenómeno de cavitación susceptible de dañar la válvula.

Para maniobrar la válvula, deslizar hacia arriba el dispositivo de bloqueo **19** para poder girar la maneta **17** 1/4 de vuelta hasta el tope.

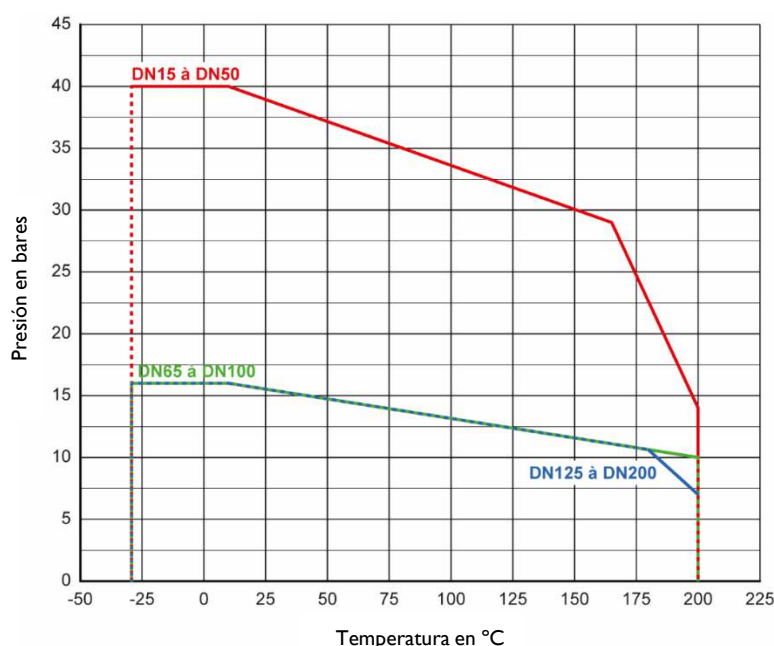
Girar la maneta 1/4 de vuelta (90°) en el sentido horario para cerrar o en sentido antihorario para abrir.

Si la maneta se encuentra alineada con las tuberías, la válvula está abierta. La maneta puede bloquearse por candado en posición abierta o cerrada.

Presión y temperatura

La placa de características indica la presión máxima, así como las temperaturas mínimas y máximas de funcionamiento de la válvula (pero no de un actuador o servomotor, ver la placa correspondiente). La temperatura de funcionamiento está comprendida entre -29 °C y +200 °C para los asientos de TFMI 600.

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Coeficiente de caudal y pérdida de carga

Dimensión	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
	1/2"	3/4"	1"	1"1/4	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	5"	6"	8"
Kv (m³/h)	26	48	83	147	234	407	675	995	1817	3028	4325	8218

El coeficiente de caudal, denominado Kv, define el caudal de agua que pasa por un elemento (válvula, clapeta...) con una pérdida de presión (ΔP) de 1 bar. El Kv se expresa matemáticamente:

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{por lo tanto:} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} K_v \text{ en m}^3/\text{h} \\ C_v \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad C_v = 1,16 \times K_v$$

Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Gracias a su pletina ISO (norma ISO 5211), la válvula puede motorizarse (montaje directo). Ver las instrucciones correspondientes.

- Modelo **50310**: Válvula con actuador neumático de aluminio simple o doble efecto
- Modelo **50311**: Válvula con actuador neumático de inox simple o doble efecto
- Modelo **50313**: Válvula con servomotor eléctrico IP65
- Modelo **50317** - **50318** - **50319**: Válvula con servomotor eléctrico IP68
- Modelo **50321** - **50322** - **50323**: Válvula con servomotor eléctrico IP68
- Modelo **50325** - **50326** - **50327**: Válvula con servomotor eléctrico IP68 ATEX

Par de maniobra necesario para motorizar una válvula

Dimension	-	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200
Par de maniobra Para agua a 10 bar	N.m	5	6	10	13	19	29	45	72	110	210	306	430
Par de maniobra Para agua a 16 bar	N.m	5	6	11	15	22	32	49	81	122	245	340	487
Par de maniobra Para agua a 40 bar	N.m	5	6	11	17	24	34	52	88	132	280	510	730
Características acoplamiento	Pletina	F03 F04	F03 F05	F04 F05	F04 F07	F05 F07	F05 F07	F07 F10	F07 F10	F10	F12	F12	F12
	Cuadrado	9x9	9x9	11x11	11x11	14x14	14x14	17x17	17x17	22x22	27x27	27x27	27x27

Para la motorización, se aconseja tener en cuenta un coeficiente de seguridad de mínimo +30 % para un actuador neumático y de +50 % para un actuador eléctrico.

Remitirse a las prescripciones descritas en las fichas técnicas de los actuadores correspondientes.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Utilización en zona ATEX

Las válvulas manuales (modelo **58269**) y neumáticas (modelos **50310** y **50311**) pueden utilizarse en zona ATEX II 2 GD.

En caso de que se añadiera cualquier otro elemento (detector de posición, electrodistribuidor...), debe verificarse que sea compatible para un uso en zona ATEX.

Las válvulas con servomotor eléctrico (modelos **50313**, **50317**, **50321**, **50325**, etc.) **no pueden utilizarse en zona ATEX**.

Solo un montaje con actuador eléctrico ATEX como para los modelos **50325**, **50326** y **50327** puede utilizarse en zona ATEX II 2 GD.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La válvula puede utilizarse en cualquier posición. Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para maniobrar la maneta.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula.

Instalación de una válvula con bridas:

Soldar las contrabridas (bridas con collar, por ejemplo) en las tuberías respetando la distancia necesaria y la alineación de los orificios de fijación.

Durante la instalación, asegurarse de que la válvula se encuentra posicionada entre las bridas.

Si fuera necesario, utilizar herramientas de elevación para las piezas pesadas (no elevar la válvula por la maneta).

Limpiar la instalación con la válvula abierta para evitar la presencia de impurezas entre la esfera y el cuerpo. Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p. ej. EN 12266-1).

Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la válvula no necesita mantenimiento.

Para asegurarse del correcto funcionamiento de una válvula que nunca se maniobra en funcionamiento normal, se aconseja efectuar regularmente maniobras de apertura/cierre.

Durante la utilización (o la instalación durante la fase de ensayo), si apareciera una fuga en el vástago de maniobra **6**, apretar la tuerca del vástago **14**. La fuga se detiene apretando la tuerca entre 30 y 60°. No apretar demasiado la tuerca para evitar disminuir la vida útil del sistema. Respetar los pares de apriete (ver tabla **B** página 9).

Si debido a la usura anormal o a un producto la válvula se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.
En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje» o «Piezas de repuesto».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de una válvula deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la válvula, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.
Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.
Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Antes de desmontar la válvula, se recomienda enjuagar el cuerpo de la válvula. Para ello, situar la esfera a 45 °C, es decir, abrirla a medias.

Desenroscar las tuercas **22** de los tornillos **21** del extremo **5**. Separar el extremo **5** del cuerpo **1**. Retirar los asientos **2** y la junta de cuerpo **4**.

La válvula deberá estar en posición cerrada para poder retirar la esfera **3**. Inspeccionar el estado de la superficie de la esfera. Si estuviera rayada o dañada, deberá reemplazarse al mismo tiempo que los dos anillos **2**.

Si la estanqueidad del vástago debiera rehacerse, retirar las piezas de la parte superior en el siguiente orden: tuerca de maneta **20**, maneta **19** y arandela(s) plana(s) **16** si se tratara de una válvula manual (en caso contrario, retirar la motorización), después, tuerca de bloqueo **15**, tuerca de vástago **14**, arandelas Belleville **13** y anillos inox (**11** + **12**).

Empujar el vástago de maniobra **6** hacia el interior del cuerpo **1** para extraerlo y retirar la junta tórica **9** y el anillo de vástago de TFM1600 **8** (tener cuidado para no rayar el vástago).

Extraer de su cavidad la tuerca interna de grafito (arandelas dentadas) **10**, teniendo precaución para no rayar la superficie de la cavidad).

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas.

Si se desmontara el vástago, es muy recomendable reemplazar todas las piezas de estanqueidad del vástago (juntas y tuercas internas de estanqueidad), así como los asientos de la esfera.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Respetar el par de apriete de la tuerca prensaestopas **14** (tabla **B**) y de los pernos que sirven para montar las 2 partes **21** + **22** del cuerpo (tabla **A**).

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Tabla A	Dimensión	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22
Par de apriete Pernos brida	N.m	14 ~ 19	28 ~ 38	50 ~ 67	80 ~ 107	127 ~ 170	173 ~ 230	248 ~ 331	344 ~ 458

Tabla B	Dimensión	DN15-20	DN25-32	DN40-50	DN65-80	DN100	DN125-150	DN200
Par de apriete tuerca prensaestopas	N.m	9 ~ 12	12 ~ 16	17 ~ 22	25 ~ 32	42 ~ 50	65 ~ 75	80 ~ 90

Piezas de repuesto



Kit de juntas

El kit de juntas incluye:

- 2 anillos de asiento **2**
- 1 junta de cuerpo **4**
- 1 anillo de vástago **8**
- 1 junta tórica **9**
- 1 tuerca de estanqueidad **10**
- 1 anillo **11**

(cantidad variable en función del DN)

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
15	1/2"	D5381-15
20	3/4"	D5381-20
25	1"	D5381-25
32	1"1/4	D5381-32
40	1"1/2	D5381-40
50	2"	D5381-50

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
65	2"1/2	D5381-65
80	3"	D5381-80
100	4"	D5381-100
125	5"	D5381-125
150	6"	D5381-150

Maneta **17** ; **18** ; **19**

Para DN15 a DN65

Maneta tubular **25** ; **26** ; **27** ; **28**

Para DN80 a DN200

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
15 à 20	1/2" à 3/4"	D5121-820
25 à 32	1" à 1"1/4	D5121-2532
40 à 50	1"1/2 à 2"	D5121-4050
65	2"1/2	D5121-6580
80	3"	D5121-80

DN (mm)	DN (pulgadas)	Referencia
100	4"	D5121-100
125	5"	D5121-125
150	6"	D5121-150
200	8"	D5121-200

Normas y conformidad

- Diseño según las normas ASME B16.34 y EN 12516-1
- Conexión: bridas, según la norma NF EN 1092-1
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- DESP Conforme a la directiva 2014/68/EU
 - a partir del DN8 según el anexo I párrafo 4.3
 - a partir del DN32 según el anexo III módulo H: certificado n.º DGR 0036-QS-1045-23
- ATEX Grupo II Categoría 2 GD conforme a la Directiva 2014/34/EU: certificado n.º EX9A 082326 0003
 - II 2G Ex h IIC T6...T1 Gb (gas y vapores)
 - II 2D Ex h IIIC T85°C...T450°C Db (polvos combustibles)
- Seguridad antincendios según las normas API 607 e ISO 10497