

Electrovannes

Solenoid valves

Modèle 50920 Electrovanne à membrane assistée, NF (ouverture sous tension), taraudage Gaz Membrane NBR - Laiton



Caractéristiques

Dimensions : DN10 à DN50 (3/8" à 2")

Raccordements : taraudage Gaz (BSP) suivant ISO 7/1

Pression : 10 bar

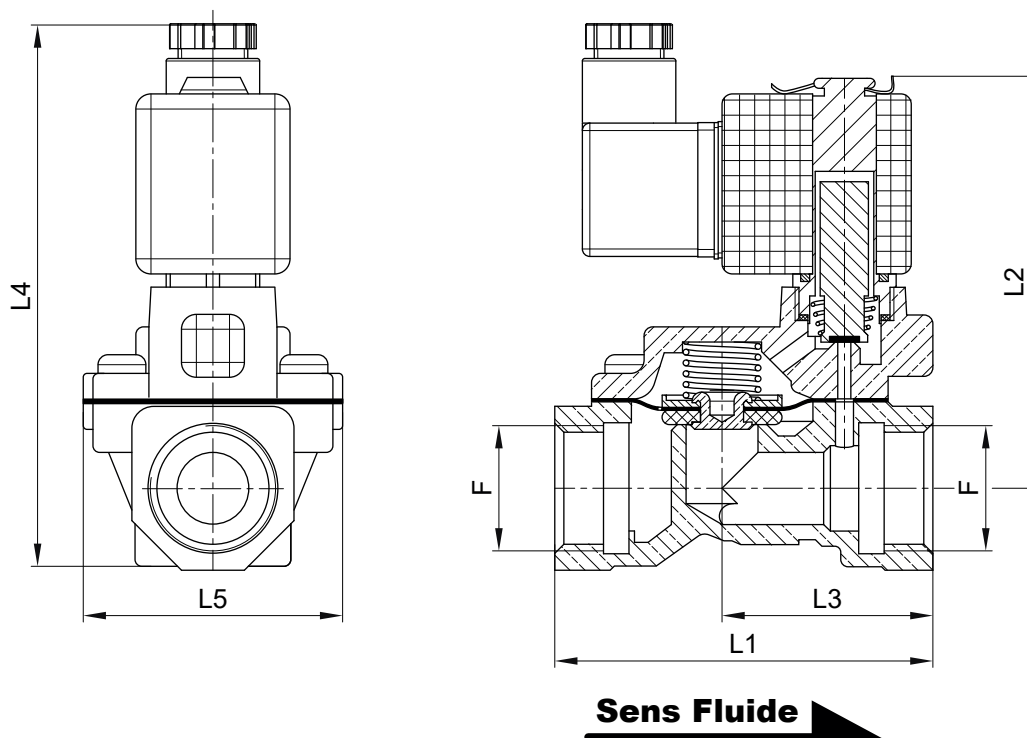
Température du fluide : de -10°C à +85°C

Température ambiante : de -20°C à +60°C

Protection bobine : IP65

Matière : Corps laiton / membrane NBR

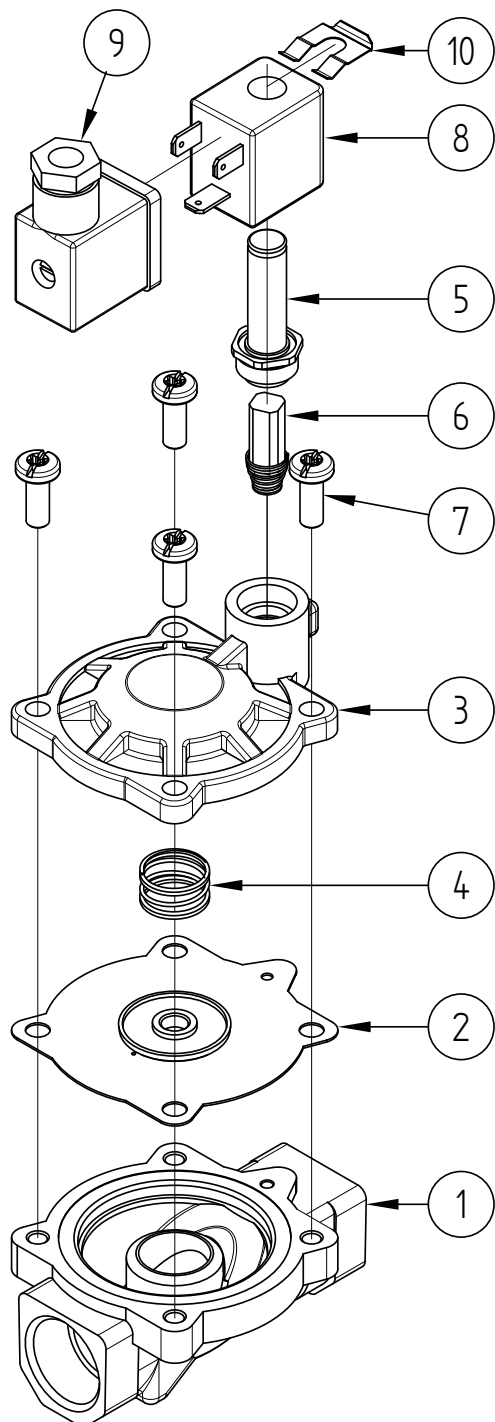
Sur demande : membrane EPDM



DN (mm)	DN (pouces)	F (pouces)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	ΔP maxi (bar)	Poids (kg)	Référence		
										230V - 50/60 Hz	24V - 50/60 Hz	24V CC
10	3/8"	3/8"	62	69	34,5	98	43	10	0,40	150920-10A	150920-10B	150920-10C
15	1/2"	1/2"	81,5	71	45,5	100	57	10	0,50	150920-15A	150920-15B	150920-15C
20	3/4"	3/4"	95	80	53	111	68	10	0,80	150920-20A	150920-20B	150920-20C
25	1"	1"	105,5	85	58	121	87	10	1,00	150920-25A	150920-25B	150920-25C
32	1"1/4	1"1/4	113	108	63	150	81	10	1,70	150920-32A	150920-32B	150920-32C
40	1"1/2	1"1/2	140	112	76	157	110	10	2,60	150920-40A	150920-40B	150920-40C
50	2"	2"	157	116	85	168	110	10	2,90	150920-50A	150920-50B	150920-50C

Note :

Attention, cette électrovanne a besoin d'une pression différentielle mini de 0,5 bar pour fonctionner



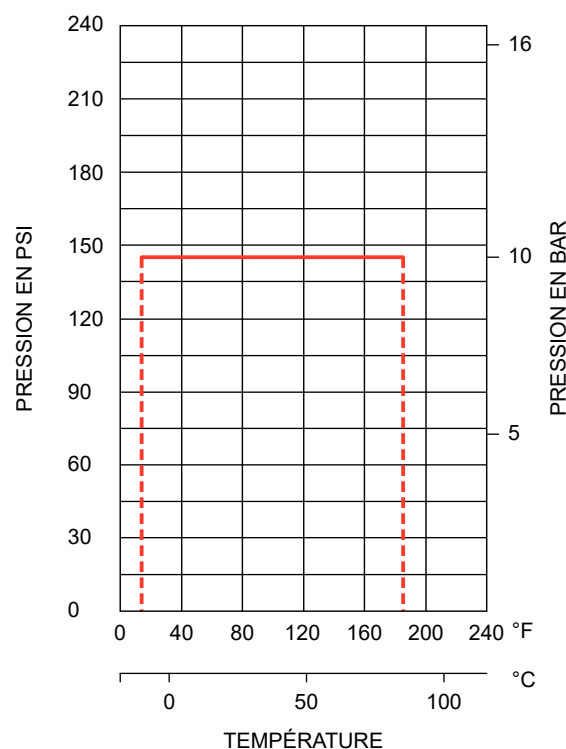
Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	LAITON
2	MEMBRANE	NBR
3	RESSORT MEMBRANE	INOX
4	COUVERCLE	LAITON
5	TUBE GUIDE	INOX
6	NOYAU + RESSORT COMMANDE	INOX / FPM
7	VIS	INOX
8	BOBINE ELECTROVANNE	PBT + 30% GF
9	CONNECTEUR	PLASTIQUE
10	CLIP DE FIXATION BOBINE	INOX

Utilisation

L'électrovanne est une vanne normalement fermée. Son ouverture est pilotée par l'alimentation électrique de la bobine et nécessite une pression différentielle minimum de 0,5 bar pour un bon fonctionnement.

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique avec les pièces en contact.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

L'électrovanne doit être montée sur une tuyauterie horizontale avec la bobine sur le dessus.



Respecter le sens de circulation du fluide (voir direction de la flèche sur le corps et le marquage "IN" pour l'entrée et "OUT" pour la sortie).

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour effectuer les raccordements électriques et effectuer les opérations de maintenance.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer l'électrovanne.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que l'électrovanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le corps de l'électrovanne.

Installation de l'électrovanne :

Ne pas se servir du corps de l'électrovanne ou du connecteur pour effectuer le serrage (risque de détérioration de l'électrovanne). Pour l'étanchéité des raccords filetés, utiliser un produit adapté aux conditions de service (ex. ruban PTFE)

Avant de connecter la bobine, respecter les conditions de service et la tension d'alimentation de l'électrovanne (voir plaque signalétique)

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, l'électrovanne ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré l'électrovanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une électrovanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur l'électrovanne, vérifier que l'installation est arrêtée, la tuyauterie vide et hors pression et que l'alimentation électrique est coupée.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.



Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Dévisser et retirer le connecteur **9**

Retirer le clip de fixation bobine **10** à l'aide d'un tournevis plat

Tirer la bobine **8** hors de son axe

Dévisser le tube guide **5** puis retirer le noyau **6**

Dévisser les vis **7** et retirer le couvercle **4**

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester l'électrovanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

Normes et conformité

- Raccordement : taraudage Gaz (BSP) suivant la norme ISO 7/1
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266
- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)
- Conforme à la directive basse tension 2014/35/UE