

# Electroválvulas

Solenoid valves

**Modelo 50910 Electroválvula de accionamiento directo,  
NC (apertura bajo tensión), roscado gas  
Membrana FPM - Inox I.4408**



## Características

**Dimensiones:** DN15 a DN20 (1/2" a 3/4")

**Conexión:** rosca gas (BSP) según ISO 7/1

**Presión:** 1/2" - 7 bar (CA)/6 bar (CC)

**Presión:** 3/4" - 7 bar (CA)/5 bar (CC)

**Temperatura del fluido:** de -10°C a +90°C

**Temperatura ambiente:** de -10°C a +60°C

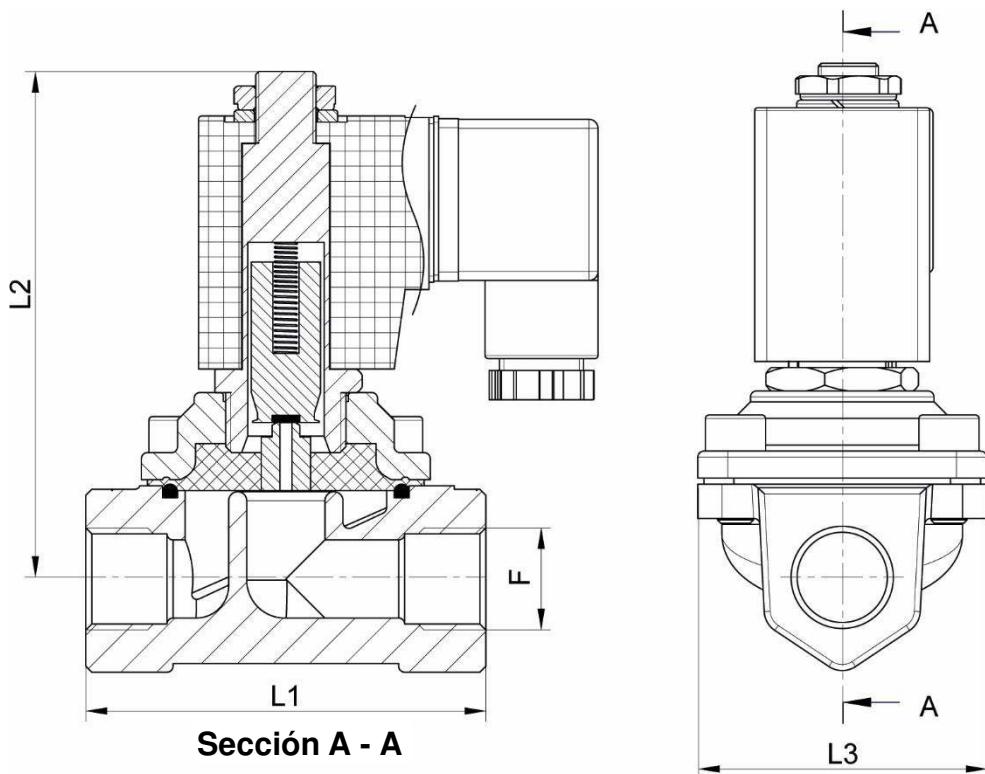
**Protección bobina:** IP65

**Material:** cuerpo I.4408/membrana FPM



**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.



### 230V 50/60 Hz

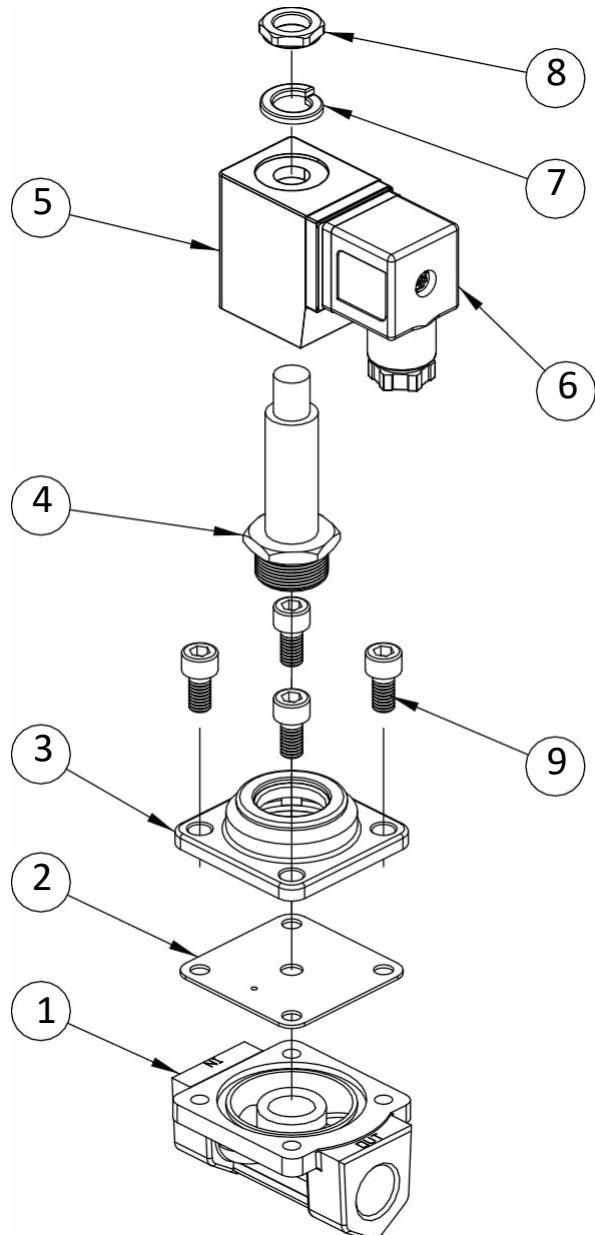
DN (mm)	DN (pulgadas)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	ΔP maxi (bar)	Kv (m³/h)	Tiempo de maniobra (ms)	Potencia	Peso (kg)	Referencia
15	1/2"	1/2"	66,5	86	48	7	3,2	20-60	18,1 VA	0,72	450910-15A
20	3/4"	3/4"	71	91	58	7	6,9	20-60	18,1 VA	0,92	450910-20A

### 24V 50/60 Hz

DN (mm)	DN (pulgadas)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	ΔP maxi (bar)	Kv (m³/h)	Tiempo de maniobra (ms)	Potencia	Peso (kg)	Referencia
15	1/2"	1/2"	66,5	86	48	7	3,2	20-60	18,1 VA	0,72	450910-15B
20	3/4"	3/4"	71	91	58	7	6,9	20-60	18,1 VA	0,92	450910-20B

### 24V CC

DN (mm)	DN (pulgadas)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	ΔP maxi (bar)	Kv (m³/h)	Tiempo de maniobra (ms)	Potencia	Peso (kg)	Referencia
15	1/2"	1/2"	66,5	86	48	6	3,2	20-60	15 W	0,72	450910-15C
20	3/4"	3/4"	71	91	58	5	6,9	20-60	15 W	0,92	450910-20C



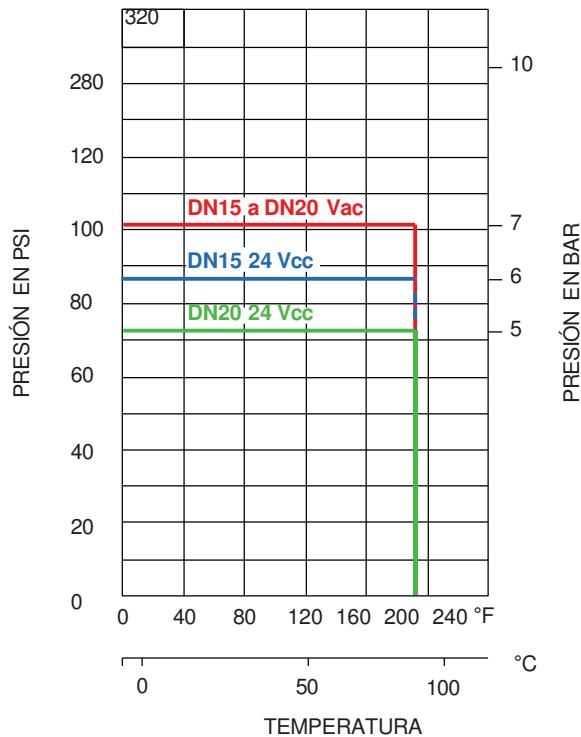
Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	1,4408
2	MEMBRANA	FPM
3	TAPA	1,4408
4	EJE ELECTROVÁLVULA	1,4301
5	BOBINA ELECTROVÁLVULA	PLÁSTICO
6	CONECTOR	PLÁSTICO
7	ARANDELA DE RETENCIÓN	ACERO ZINCADO
8	TUERCA	ACERO ZINCADO
9	TORNILLO	1,4301

## Utilización

La electroválvula es una válvula normalmente cerrada. La apertura está pilotada por la alimentación eléctrica de la bobina.

### Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver las siguientes curvas:



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

### Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

## Instrucciones de montaje y mantenimiento

### Instalación



Respetar el sentido de circulación del fluido (ver dirección de la flecha en el cuerpo).  
No instalar el cabezal de la bobina hacia abajo.

La electroválvula debe instalarse en una tubería horizontal con la bobina situada en la parte superior.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para efectuar las conexiones eléctricas y las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la electroválvula.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la electroválvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en el cuerpo de la electroválvula.

#### Instalación de la electroválvula:

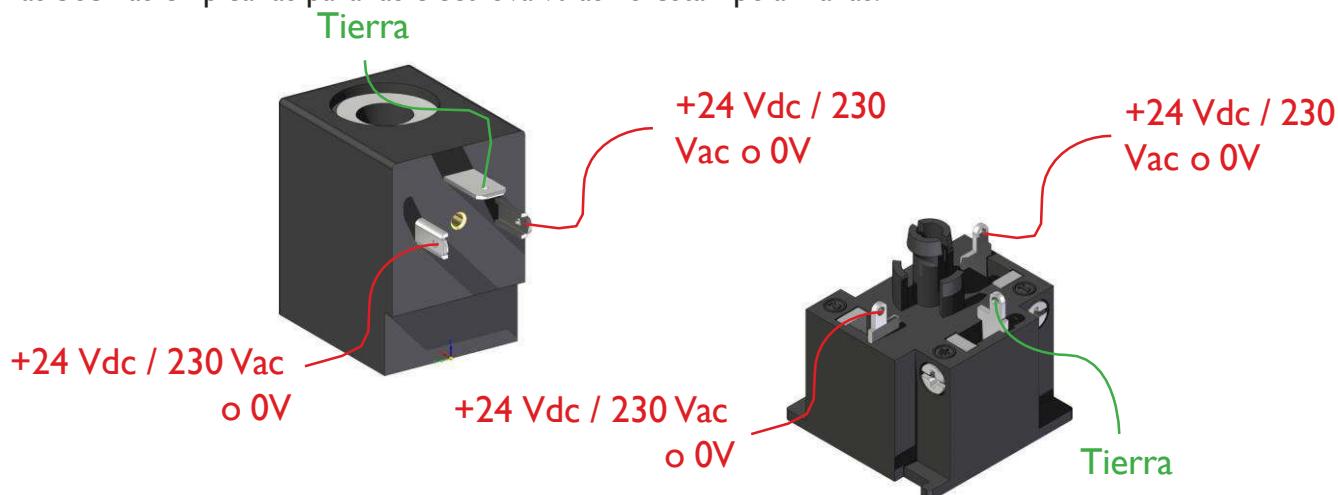
No utilizar el cuerpo de la electroválvula o de la bobina para efectuar el ajuste (riesgo de deteriorar la electroválvula). Para la estanqueidad de los racores roscados, utilizar un producto adaptado a las condiciones de trabajo (p. ej., cinta PTFE o adhesivo anaeróbico modelo **5291**).

Antes de conectar la bobina, respetar las condiciones de trabajo y la tensión de alimentación de la electroválvula (ver placa de características)

Si es necesario, puede hacer girar la bobina **5** en su eje aflojando la tuerca **8**.

### Cableado

Las bobinas empleadas para las electroválvulas no están polarizadas.



**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

## Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la electroválvula no necesita mantenimiento.

Si debido a un producto la electroválvula se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

La membrana es una pieza que se desgasta y puede deteriorarse mecánica o químicamente.

## Montaje/Desmontaje

*El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de una electroválvula deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.*



Antes de intervenir en la electroválvula, comprobar que la instalación está parada, las tuberías vacías y sin presión y la alimentación eléctrica cortada.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Desenroscar la tuerca superior de la bobina **8** para desconectarla del resto de la electroválvula. Desenroscar los cuatro tornillos **9** del cuerpo **1** y retirar la parte superior.

Retirar la membrana **2**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la electroválvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

## Normas y conformidad

- Conexión: rosca gas (BSP) según la norma EN ISO 7/1
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266
- PED conforme a la Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE

**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.